

江苏达诺尔科技股份有限公司

土壤和地下水污染隐患排查报告

委托单位：江苏达诺尔科技股份有限公司

编制单位：张家港星禾环境科技有限公司

编制时间：2026 年 10 月



目录

第一章总论.....	1
1.1 编制背景.....	1
1.2 排查目的和原则	3
1.3 排查范围	3
1.4 编制依据	5
1.4.1 法律法规.....	5
1.4.2 技术导则及规范、标准.....	5
1.4.3 其他相关文件及资料.....	6
第二章企业概况.....	7
2.1 企业基础信息	7
2.2 建设项目概况	12
2.2.1 项目历史沿革.....	12
2.2.2 项目基础设施及设备情况.....	24
2.2.3 企业地表覆盖及防渗情况.....	27
2.2.4 企业生产安全事故情况.....	27
2.2.5 企业周边状况及敏感目标	27
2.3 原辅料及产品情况	29
2.4 生产工艺流程	32
2.4.1 超纯氨溶液【含氨大于 10%】工艺流程.....	32
2.4.2 超纯 2-丙醇、甲醇、乙醇【无水】工艺流程.....	34
2.4.3 超纯硝酸、盐酸工艺流程.....	41
2.4.4 包装桶清洗工艺.....	43
2.4.5 原料槽车卸料和成品槽车的灌装.....	43
2.4.6 灌区工艺.....	43
2.4.7 实验室工艺.....	46
2.5 涉及的有毒有害物质	55
2.6 三废污染物处理及防治措施.....	57
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息.....	59

2.7.1 2022 年土壤和地下水监测信息.....	60
2.7.2 2023 年土壤和地下水监测信息.....	61
2.7.3 2024 年土壤和地下水监测信息.....	62
2.7.4 2025 年土壤和地下水监测信息.....	64
2.7.5 监测信息综合分析及本次评估重点	65
2.8 历史隐患排查改进措施.....	67
第三章排查方法.....	82
3.1 资料收集	82
3.2 人员访谈	83
3.3 重点场所或重点设施设备确定	83
3.4 现场排查方法	87
第四章土壤、地下水污染隐患排查.....	89
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	89
4.1.1 产品生产（生产装置区、车间操作活动区）	89
4.1.2 液体运输	93
4.1.3 液体储存	97
4.1.3.1 储罐类储存设施	97
4.1.3.2 池体类储存设施.....	101
4.1.4 货物储存和装卸	105
4.1.4.1 干货物或湿货物的储存和暂存区	105
4.1.4.2 装卸区	108
4.1.5 固体废物贮存	110
4.1.5.1 危废仓库	110
4.1.6 废水处理	115
4.1.7 废气处理	115
4.1.8 其他活动区（分析化学实验室、维修车间等）	115
4.2 重点场所、重点设施设备隐患排查	118
第五章结论和建议.....	136
5.1 隐患排查结论	136
5.2 隐患整改方案或建议	136
5.2.1 历史排查问题整改情况	138
5.2.2 2026 年隐患排查结果整改方案或建议	153
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议	158
5.3.1 日常监管	158

5.3.2 目视检查	159
第六章附件.....	161
附件一、土壤污染防治责任书.....	161
附件二、人员访谈记录表.....	165
附件三、应急池闭水试验.....	169
附件四、取消氢氟酸等产品情况说明.....	174
附件五、全厂平面设计图纸.....	175
附件六、储罐壁厚、渗漏测试报告.....	176
附件七、氢氟酸装置拆除后场地照片.....	194
附件八、排污证正本.....	195
附件九、有毒有害物质清单.....	196
附件十、重点场所或重点设施设备清单.....	199
附件十一、土壤和地下水污染隐患整治台账.....	200
附件十二、土壤和地下水污染隐患排查台账.....	205
附件十三、平面布置图（含雨污管线）.....	223
附件十四、环保演练记录.....	224
附件十五、雨水检测报告.....	233
附件十六、巡检记录.....	236

第一章总论

1.1 编制背景

为贯彻《中华人民共和国生态环境法典》（2026年8月15日起施行）相关规定、《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31号）、《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕169号）、《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府〔2017〕102号），落实企业污染防治的主体责任，江苏达诺尔科技股份有限公司于2026年5月6日签订了《江苏达诺尔科技股份有限公司土壤污染防治责任书》。责任书要求列入土壤环境重点监管企业名单的企业每年要自行对其用地进行土壤环境监测，结果向社会公开；重点对生产区以及原材料与废物堆存区、储放区、转运区、污染治理设施等及其运行管理开展土壤污染隐患排查；根据排查情况，制定土壤污染隐患整改方案；原则上，对发现的重大隐患应当立即采取措施排除隐患；建立隐患定期排查制度，企业要按照一定频次开展土壤污染隐患排查，建立隐患排查档案，及时整治发现的隐患。公司分别于2023年、2025年开展了土壤污染隐患排查，根据企业现有项目建设内容进行排查，完善更新了厂区重点区域分布，土壤地下水点位、采样因子等，企业土壤地下水自行监测均以隐患排查报告作为依据，合规开展。

2026年根据《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南（HJ1478-2026）》要求，企业需要对全厂重新开展土壤污染隐患排查工作，故江苏达诺尔科技股份有限公司（简称“达诺尔”）委托张家港星禾环境科技有限公司对江苏达诺尔科技股份有限公司开展土壤污染隐患排查，受达诺尔委托，工作组于2026年9月对该公司进行了资料收集、现场踏勘、人员访谈，严格按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》对公司日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况、土壤污染风险防控以及环境安全隐患等情况开展土壤污染隐患排查工作，重点对工业活动中可能造成土壤污染的物质、重点排查对象（可能涉及土壤污染的工业活动和设施）以及工业活动土壤污染排查三方面进行土壤污染隐患排查，并在此基础上依据国家相关标准和文件编制了《江苏达诺尔科技股份有限公司土壤污染隐患排查报告》。

1.2 排查目的和原则

1、排查目的

根据《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》、《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》、《苏州市重点监管单位土壤污染隐患排查“回头看”工作指南》等的要求，对企业的土壤污染隐患进行排查，全面掌握企业土壤污染存在的隐患情况，防范企业建设用地新增土壤污染，实现土壤资源永续利用，促进经济社会可持续发展。

2、排查原则

（1）规范性原则。按照国家相关标准、技术导则、技术指南等要求，科学布设土壤、地下水等监测点位，严格规范采样和实验室检测分析。

（2）针对性原则。根据场地现状和历史使用情况及相关资料，分析场地潜在污染因子，开展有针对性调查，为场地现有土地利用性质提供环境依据。

（3）可操作性原则。综合考虑调查的方法、时间、经费等因素，保障调查切实可行，确保调查技术具有可操作性。

1.3 排查范围

江苏达诺尔科技股份有限公司位于江苏常熟新材料产业园内，工业园位于常熟市海虞镇北面的长江岸边滩涂地域，地处长江下游的金三角地带，其地理坐标为东经 120° 48′ 14.03″、北纬 31° 48′ 27.40″。本次土壤污染隐患排查范围为江苏达诺尔科技股份有限公司整体厂区，企业地块总面积约 25853 平方米，区域内构建筑物包括分装车间、甲类仓库、丙类仓库、储罐区域（包含原料储罐、成品储罐、液氨储罐）、实验中心、生产车间、雨水池、地下消防水池、事故应急池、污水收集池、危废仓库等。

企业土壤污染隐患排查范围见图 1-1。



图 1-1 企业土壤和地下水污染隐患排查范围示意图

本次调查具体工作内容如下：

(1) 搜集总结企业生产活动中涉及的危险化学品、危险废物、一般工业固体废物等物质，通过资料搜集和现场巡查等判断土壤污染可能性。

(2) 搜集总结企业生产活动中涉及的重点设施设备（可能涉及土壤污染的工业活动和设施），包括散装液体存储（地下储罐、接地储罐、离地储罐、水坑或渗坑）、散装液体运输及内部转运（装车与卸货、管道运输、泵传输、开口桶的运输）、散装和包装材料的存储与运输（散装商品的存储与运输、固态物质的存储与运输、液体的存储与运输）、生产加工装置及其他活动（污水处理与排放、紧急收集装置、车间存储）等，重点对生产区、原材料及废物堆存区、储放区、转运区等开展排查，通过资料搜集和现场巡查等判断土壤污染可能性。

(3) 全面排查企业的基础生产设施、技术装备、防控手段等方面存在的污染隐患，以及土壤污染防治制度建设、环境保护管理组织体系、职责落实、现场管理、事故查处等方面存在的薄弱环节。

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国生态环境法典》（2026 年 8 月 15 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国土地管理法》（2020 年 1 月 1 日起施行）；
- (3) 《地下水管理条例》（国务院令第 748 号，2021 年 12 月 1 日起施行）；
- (4) 《排污许可管理条例》（国务院令第 736 号，2021 年 3 月 1 日起施行）；
- (5) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 3 号，2018 年 8 月 1 日起施行）；
- (6) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部令第 42 号，2017 年 7 月 1 日起施行）。

1.4.2 技术导则及规范、标准

- (1) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31 号）；
- (2) 《环境保护部关于贯彻落实〈国务院办公厅关于印发近期土壤环境保护综合治理工作安排的通知〉的通知》（环发[2013]46 号）；
- (3) 《关于规范工业企业场地污染防治工作的通知》（苏环办[2013]246 号）；
- (4) 《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发[2016]169 号）；
- (5) 《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府〔2017〕102 号）；
- (6) 《关于公布苏州市土壤环境污染重点监管单位名录的函》（苏环防字[2019]23 号）；
- (7) 《土壤污染重点监管单位土壤污染隐患排查“回头看”试点工作方案的通知》（苏环发[2022]279 号）；
- (8) 《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）；
- (9) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (11) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）；
- (12) 《国家危险废物名录》（2025 年版）；

- (13) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）；
- (14) 《地下水环境监测技术规范》（HJ164-2020）；
- (15) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；
- (16) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》（GB36600-2018）；
- (17) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (18) 《有毒有害水污染物名录（第一批）》公告 2019 年第 28 号；
- (19) 《有毒有害水污染物名录（第二批）》公告 2025 年第 15 号；
- (20) 《有毒有害大气污染物名录（2018）》公告 2019 年第 4 号；
- (21) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；
- (22) 《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》GB36600-2018；
- (23) 《优先控制化学品名录（第一批）》公告 2017 年第 83 号；
- (24) 《优先控制化学品名录（第二批）》公告 2020 年第 47 号内的物质；
- (25) 《优先控制化学品名录（第三批）》公告 2025 年第 43 号；
- (26) 《重点管控新污染物清单》（2023 年版）；
- (27) 《重点控制的土壤有毒有害物质名录（第一批）》公告 2025 年第 18 号。

1.4.3 其他相关文件及资料

- (1) 江苏达诺尔科技股份有限公司土壤污染防治责任书（2026 年 5 月）；
- (2) 江苏达诺尔科技股份有限公司突发环境事件应急预案资料；
- (3) 江苏达诺尔科技股份有限公司所有项目环评资料；
- (4) 江苏达诺尔科技股份有限公司其他资料。

第二章企业概况

2.1 企业基础信息

江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司成立于 2004 年，是一家专业生产超高纯微电子化学品的中美合资企业，2015 年 4 月因上市挂牌需要变更为江苏达诺尔科技股份有限公司，公司位于江苏省高科技氟化学工业园海平路与富虞路交界（老厂），租用常熟华益化工有限公司厂房进行生产；为扩大生产规模，公司于 2015 于常熟市新材料产业园祥虞路 5 号新建一座厂房，并将老厂项目转移至新厂，新厂于 2017 年建设完成并投入调试，新厂厂区占地面积 25853m²。公司主要从事生产高纯度异丙醇、氨水、甲醇、乙醇、盐酸等化学原料，公司员工 70 人，年运行 300 天，三班 8h 制，年生产 7200h。

受市场环境因素影响，企业双氧水、硫酸、氢氟酸配套生产线长期停产，已于 2025 年完成该套生产线全部设备拆除工作；该部分装置已不再开展生产活动，不再采购、使用氢氟酸、硫酸、双氧水等相关原辅材料，该部分生产内容不纳入本次自行监测评价范围。考虑到本企业地处氟化工园区，区域存在氟化物区域性本底，为便于开展污染溯源分析，区分地块内部源与区域背景贡献，本次土壤、地下水监测仍保留氟化物作为监测因子。

本项目产品中仅氨水、异丙醇进行生产，其余产品自项目建厂验收完成后均未生产，对应生产装置维持现状、保留产能，暂无生产计划。

厂区内包括分装车间、甲类仓库、丙类仓库、实验中心、储罐区域（包含原料储罐、成品储罐）、生产车间、雨水池、地下消防水池、事故应急池、污水收集池、危废仓库等。

企业基本情况见下表。

表 2.1-1 公司基本信息表

单位名称	江苏达诺尔科技股份有限公司		
单位地址	江苏省常熟市新材料产业园祥虞路 5 号		
企业性质	有限责任公司	所在街道（镇）	海平路与祥虞路交界
法人代表	张文巨	所在社区（村）	常熟市新材料产业园
统一社会信用代码	913205007628018084	邮政编码	215500
联系电话	0512-52323867	职工人数	55 人

企业规模	小型	占地面积	25853m ²
主要原料	液氨、工业异丙醇等	所属行业	C2661 化学试剂和助剂制造
主要产品	超纯氨水、超纯异丙醇等	经度坐标	120° 48′ 14.03″
联系人	陶煜斐	纬度坐标	31° 48′ 27.40″
联系电话	0512-52323867	历史事故	无
建厂年月	2004 年	最新改扩建年月	2015 年
上级公司名称	/	所属集团公司名称	/

企业环保手续情况见报告表 2.1-2。

本项目涉及的超纯氢氟酸项目于 2020 年 1 月 16 日完成验收，批复文号：苏环审环验【2020】4 号，验收后超纯氢氟酸至今再无进行过生产，另 2024 年 5 月 9 日江苏达诺尔科技股份有限公司由于企业市场定位取消了超纯氢氟酸并拆除了相关储罐及生产设备（说明见附件四）。

超纯氢氟酸对应储罐 3 个、生产设备吸附塔 1 台、过滤塔 1 台、氢氟酸精制罐 1 台、过滤器 1 台、换热器 1 台均拆除；建厂除验收生产过后储罐和装置一直处于空置状态，设备拆除后按照相关要求进行处理，原区域地面防渗层未破坏、翻新，目前空置，拆除后场地照片见附件七。

表 2.1-2 环保手续情况

序号	项目名称	建设内容	环评文件类型	环评批复情况	环保验收情况	现在
1	年产超纯氨水 5000 吨、超纯异丙醇 6000 吨项目	年产超纯氨水 5000 吨、超纯异丙醇 6000 吨	报告表	2005 年 3 月，批复：苏环建【2005】296 号	2009.7	老厂，已停产
2	江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司年产超净高纯电子化学品 30000 吨扩建项目	年产超净高纯电子化学品 30000 吨	报告书	2013.2.21，批复：苏环建[2013]55 号	苏行审环验【2020】4 号，2020 年 1 月 16 日	已验收，正常生产
3	废气改造项目	项目现有氨灌装线、异丙醇灌装线、罐区生产废气采用稀硫酸喷淋+碱液喷淋处理后通过 1 根 20 米高的 1#排气筒	登记表	备案号：202232058100000329	/	/

		排放，现将废气处理措施调整，调整后异丙醇灌装线、罐区生产废气采用稀硫酸喷淋+碱液喷淋处理,氨灌装线采用先进入水喷淋再接入稀硫酸喷淋+碱液喷淋处理，最后通过1根20米高的排气筒排放，处理总风量10000m ³ /h。				
4	江苏达诺尔科技股份有限公司实验中心改建项目	利用自有现有实验中心大楼（原设计用途为实验、分析、电仪维修功能）的第四层西侧楼面进行改建，建筑面积约450平方米，将第四层西侧改造为综合实验室（包括洁净实验室、洁净研发室、常规理化室、高温室、仪器室、前处理室等），将原有实验室所有设备等搬迁至本项目综合实验室内，原实验室不再进行化验分析等工作，不再使用。	环评表	批复：常开管审【2024】97号	2025年6月7日完成自主验收	已验收，正常生产

企业总平面布置图见图 3.1-1，地理位置图见图 3.1-2。

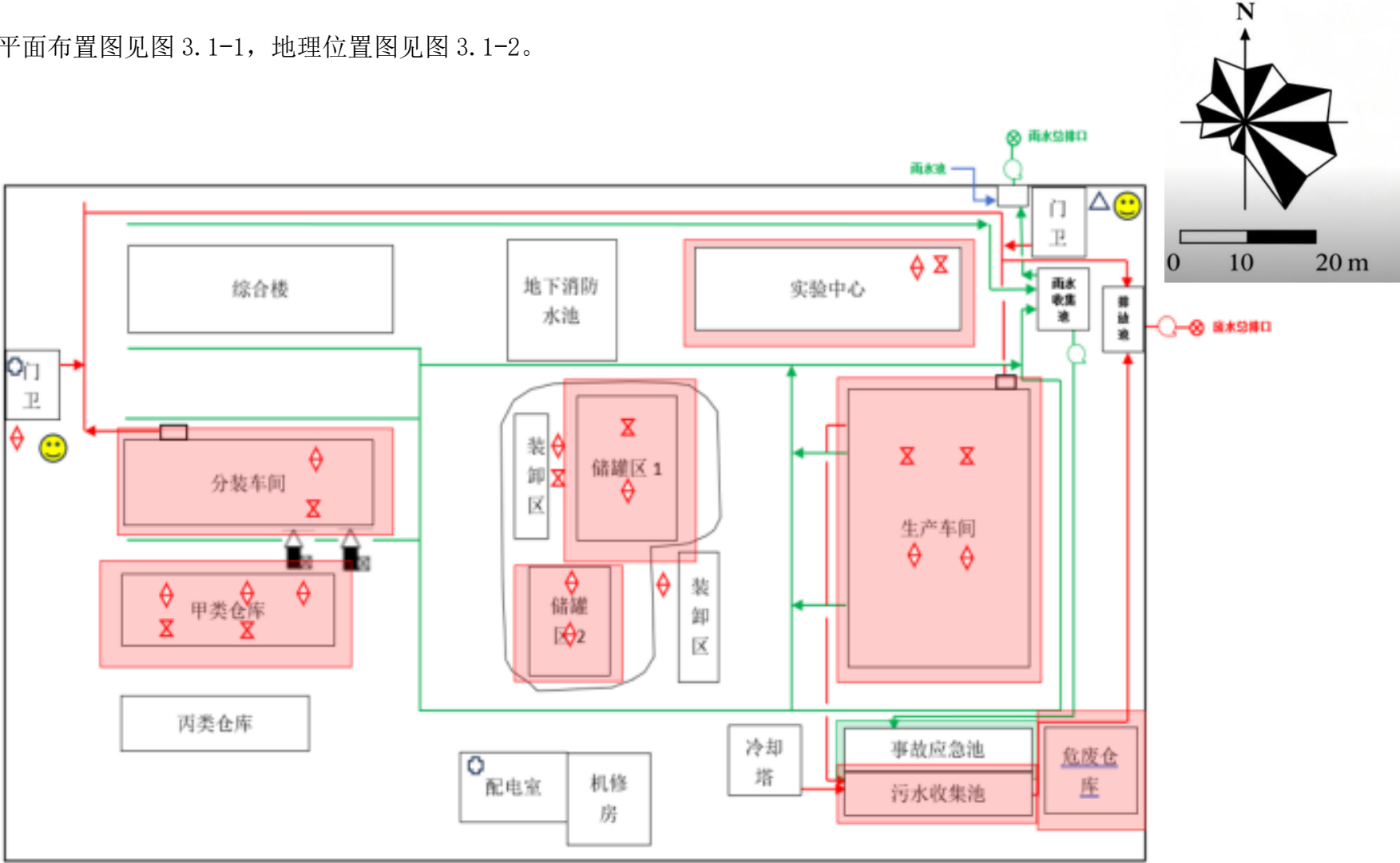


图 2.1-1 平面布置图



图 2.1-2 本项目地理位置图

2.2 建设项目概况

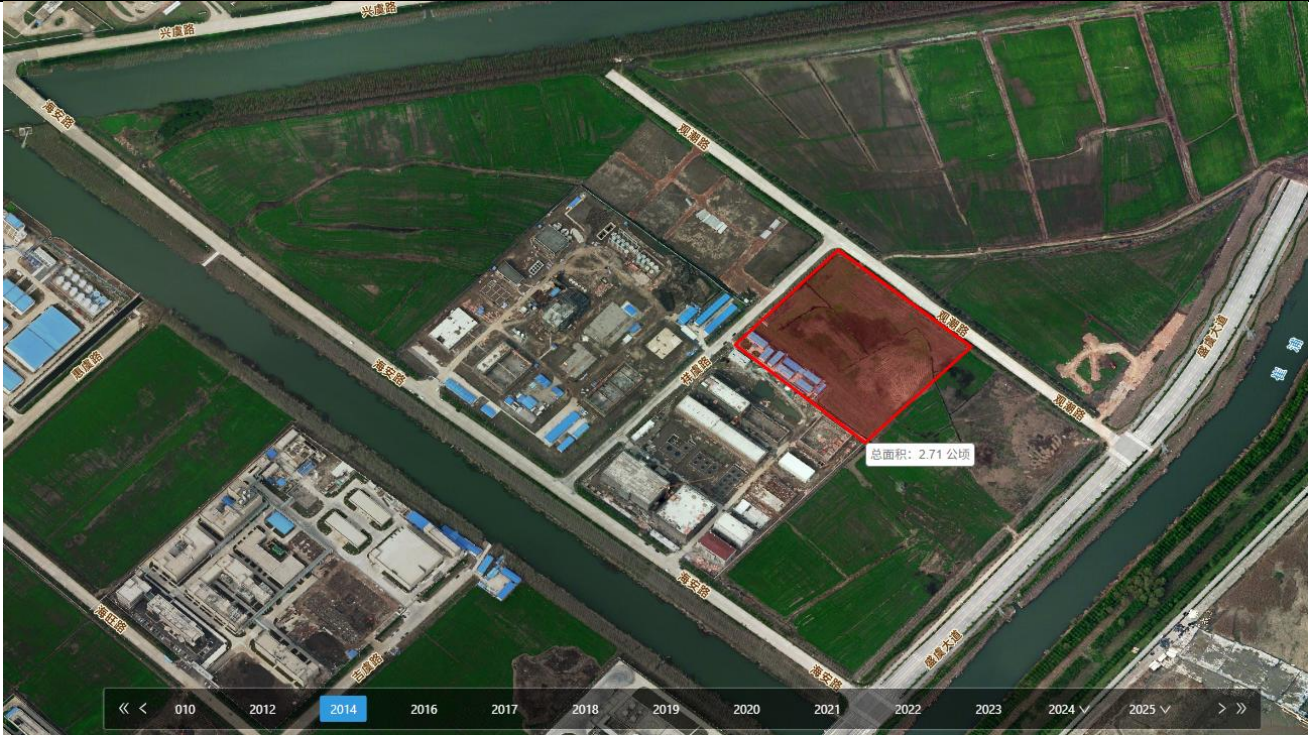
2.2.1 项目历史沿革

江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司成立于 2004 年，是一家专业生产超高纯微电子化学品的中美合资企业，2015 年 4 月因上市挂牌需要变更为江苏达诺尔科技股份有限公司；原公司位于江苏省高科技氟化学工业园海平路与富虞路交界（老厂），租用常熟华益化工有限公司厂房进行生产，为扩大生产规模，公司于 2015 于常熟市新材料产业园祥虞路 5 号新建一座厂房，并逐步将老厂项目转移至新厂，新厂于 2017 年建设完成，2020 年逐步投入使用至今。

通过调阅苏州天地图卫星图可知，该地块 2012 及以前均为农田，2013 年开始建设，2017 年完成建设，2020 年完成项目验收，2020 年至 2023 年地块内构筑物无明显变化，2024 年拆除了氢氟酸储罐及相关设备，其他无变化，企业历史影像图形见表 2.2-1。

表2.2-1 调查地块历史卫星及航拍图像

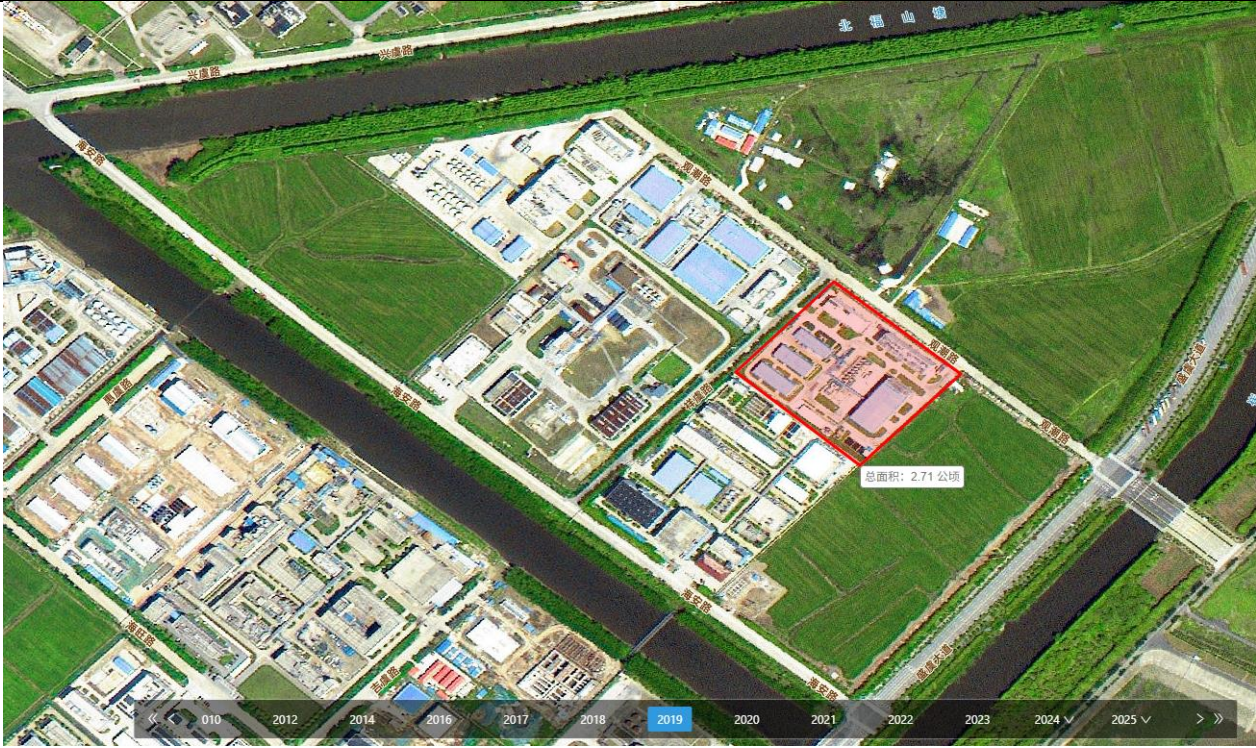
序号	历史卫星图	历史情况说明
1	<div><p>拍摄时间：2012 年 来源：苏州天地图</p></div>	2012年调查地块情况如下： 调查地块：农田。

序号	历史卫星图	历史情况说明
2	 <p>拍摄时间：2014 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2012，2014 年地块及周边变化如下。 调查地块：有部分施工厂房</p>

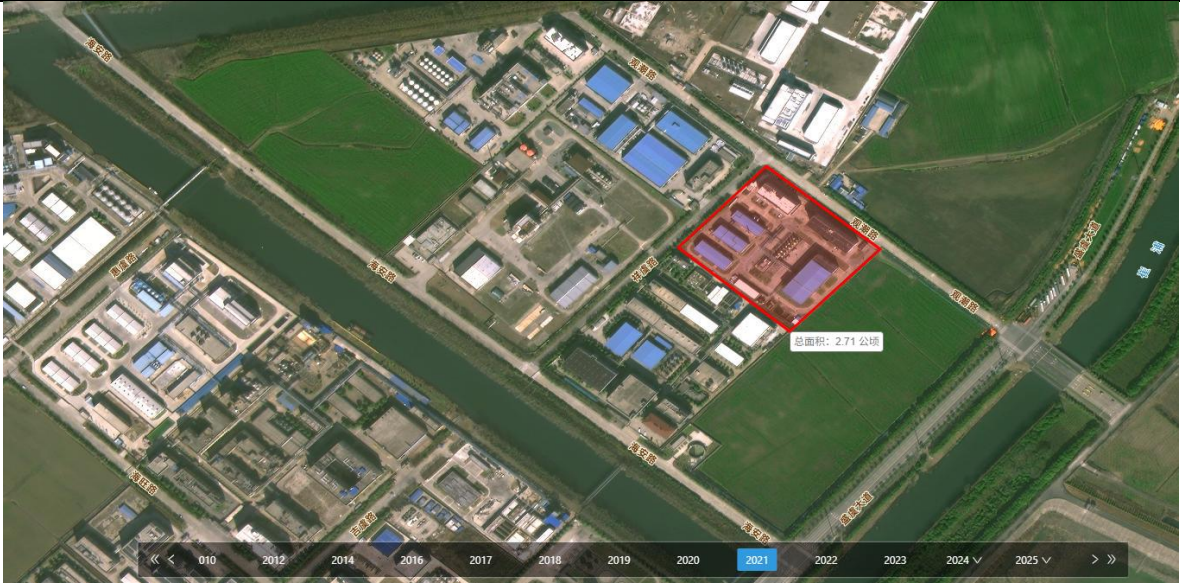
序号	历史卫星图	历史情况说明
3	 <p>拍摄时间：2016 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2012，2016 年地块变化如下。</p> <p>调查地块：厂房基本建成。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
4	 <p>拍摄时间：2017 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2016 年，2017 年地块变化如下。 调查地块：厂房已建成。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
5	 <p data-bbox="703 928 1272 965">拍摄时间：2018 年（来源：苏州天地图）</p>	<p data-bbox="1641 284 2085 406">相较于 2017 年，2018 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
6	 <p data-bbox="703 1075 1272 1112">拍摄时间：2019 年（来源：苏州天地图）</p>	<p data-bbox="1641 288 2085 408">相较于 2018 年，2019 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
7	 <p>拍摄时间：2020 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2019 年，2020 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
8	 <p>拍摄时间：2021 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2020 年，2021 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
9	 <p>拍摄时间：2022 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2021 年，2022 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
10	 <p>总面积：2.71 公顷</p> <p>拍摄时间：2023 年（来源：苏州天地图）</p>	<p>相较于 2022 年，2023 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
11	<div data-bbox="376 284 1500 943"></div> <div data-bbox="705 997 1272 1038">拍摄时间：2024 年（来源：苏州天地图）</div>	<p>相较于 2023 年，2024 年地块变化如下。</p> <p>调查地块：拆除了氢氟酸储罐及设备，其他无变化。</p>

序号	历史卫星图	历史情况说明
12	<div data-bbox="376 284 1543 834"></div> <p data-bbox="703 890 1272 930">拍摄时间：2025 年（来源：苏州天地图）</p>	<p data-bbox="1641 288 2087 408">相较于 2024 年，2025 年地块变化如下。 调查地块：无变化。</p>

2.2.2 项目基础设施及设备情况

江苏达诺尔科技股份有限公司的工程情况见表 2.2-2，罐区储罐情况一览表见表 2.2-3，企业生产设备表见表 2.2-4。

表 2.2-2 主体工程情况表

序号	建筑物名称	房屋结构	火灾危险性类别	层数	耐火等级	建构筑物占地面积 (m²)	建筑面积 (m²)	建筑物高度 (m)	抗震设防烈度	消防验收文件
1	西门卫	框架	/	1	二	79	79	3.8	7 度	苏公消验字 (2017) 第 0588 号
2	北门卫	框架	/	1	二	49	49	3.8	7 度	
3	综合楼	框架	民用建筑	4	二	824	3226	16.2	7 度	
4	实验中心	框架	戊类	4	二	904	3633	21.3	7 度	
5	分装车间	框架	甲类	2	二	517	599	8.2	7 度	
6	丙类仓库	框架	丙类 (1 项)	1	二	718	718	8.2	7 度	
7	甲类仓库	框架	甲类 (1, 2, 5, 6 项)	1	二	650	650	8.2	7 度	
8	配电间	框架	丙类	1	二	359	359	5.2	7 度	
9	装置储罐区	-	丁类	/	二	206	/	/	7 度	
10	罐组一	-	甲类	/	二	492	/	/	7 度	
11	罐组二	-	乙类	/	二	342	/	/	7 度	
12	循环水站	-	丁类	1	二	54	/	/	7 度	
13	污水处理装置	-	丙类	1	二	100	/	/	7 度	
14	事故排水收集池	-	丙类	1	二	120	/	/	7 度	
15	消防泵房及水池	-	戊类	1	二	240	43	4	7 度	
16	固废棚	框架	丙类	1	二	34	12	3.2	7 度	
17	生产车间	框架	甲类	1/4 (局部 4)	二	1936	2392	14.2	7 度	
18	罐组一泵区	/	甲类	/	/	73.8	/	/	7 度	
19	罐组二泵区	/	乙类	/	/	56.2	/	/	7 度	
	合计					7754	11765			

表 3.2-3 罐区储罐情况一览表

类别	储存物质名称	种类	单罐容积 (m ³)	高度 (m)	单罐最大储存 量 (t)	数量 (只)	罐型	截留措施
罐组一	异丙醇储罐 (2-丙醇)	原料	30	5	23.7	1	立式	设置了围堰, 面积 492m ² , 围堰高度 1.5m
	乙醇储罐		10	4	7.9	1	立式	
	甲醇储罐		30	5	23.7	1	立式	
	异丙醇储罐 (2-丙醇)	产品	20	4	15.8	1	立式	
	乙醇储罐		20	4	15.8	1	立式	
	甲醇储罐		10	4	7.9	1	立式	
	硝酸储罐		10	4	15	1	立式	
	硝酸储罐	产品	20	4	30	1	立式	
	氨溶液储罐		20	4	16.4	2	立式	
	应急周转罐	周转	26	5		1	立式	
	盐酸储罐	原料	10	4	10.8	1	立式	
	盐酸储罐	产品	10	4	10.8	1	立式	
罐组二	氨储罐	原料	35	2	28.7	2	卧式	设置了围堰, 面积 342m ² , 围堰高度 1.5m

2.2-4 生产装置主要设备一览表

产品	序号	名称	规格 (型号)	数量 (台套)	是否为淘汰类、落后生产工艺装备
超纯氨水	1	液氨蒸发器	Φ1200*1500	1	否
	2	气氨分离器	Φ300*600	2	否
	3	气氨吸附塔	Φ400*900H	2	否
	4	气氨洗涤塔	Φ300*2800H	3	否
	5	洗涤塔冷凝器	Φ325*1022H	3	否
	6	气氨吸收塔	Φ400*12500H	3	否
	7	后处理吸收塔	Φ400*12000H	1	否
	8	吸收塔冷凝器	Φ325*8022H	3	否
	9	后处理吸收塔冷凝器	Φ325*8022H	1	否
	10	成品过滤器	0.02 μm*10inch 100L/min	6	否
	11	氨水精制罐	Φ2000*3200H	2	否

	12	废气处理塔	---	1	否
	13	液氨卸料万向臂	AL2543 DN50/DN25	1	否
超纯盐酸	1	吸附塔	Φ600*3000H	1	否
	2	过滤塔	Φ600*3000H	1	否
	3	过滤器	0.05 μm*10inch 100L/min	1	否
	4	盐酸精制罐	Φ1800*2000H	1	否
超纯硝酸	1	吸附塔	Φ600*3000H	1	否
	2	过滤塔	Φ600*3000H	1	否
	3	过滤器	0.05 μm*10inch 100L/min	1	否
	4	硝酸精制罐	Φ1800*2000H	1	否
超纯异丙醇	1	IPA 蒸馏塔	Φ300*2500H	2	否
	2	IPA 蒸发塔	Φ800*2700	2	否
	3	IPA 冷凝器	Φ350*2000	2	否
	4	原料过滤器	1.0 μm*10inch 100L/min	2	否
	5	原料树脂罐	Φ400*950H	2	否
	6	成品树脂罐	Φ600*950H	2	否
	7	醇类精制罐	Φ1500*3000H	1	否
超纯甲醇/乙醇	1	甲醇/乙醇 蒸馏塔	Φ300*2500H	1	否
	2	甲醇/乙醇 蒸发器	Φ800*2700	1	否
	3	甲醇/乙醇 冷凝器	Φ350*2000	1	否
	4	原料过滤器	1.0 μm*10inch 100L/min	1	否
	5	原料树脂罐	Φ400*950H	1	否
	6	成品树脂罐	Φ600*950H	1	否
	7	醇类精制罐	Φ1500*3000H	1	否
公用工程	1	空压机	Q-400m ³ /h (0.8MPa)	1	否
	2	超纯水系统	Q-5t/h	1	否
	3	冷冻机系统	制冷量-160kw	1	否
	4	发电机组	120KW	1	否
	5	循环水系统	200M ³ Q-100m ³ /h	1	否
灌装和	1	200 升洗桶机	200L	2	否

分装设备	2	小包装清洗剂	20L	1	否
	3	200 升桶灌装机	200L	2	否
	4	小包装灌装机	20L	1	否

2.2.3 企业地表覆盖及防渗情况

江苏达诺尔科技股份有限公司地块面积为 25853m²（包含绿化、内部道路），厂内构筑物包含：综合楼（仅用于办公）、地下消防水池、实验中心、初期雨水收集池、污水排放池、雨水池、生产车间、储罐区 1、储罐区 2、分装车间、甲类仓库、丙类仓库、事故应急池、污水收集池、危废仓库、机修房、配电室。

厂区内丙类仓库、危废仓库、生产车间、分装车间地面、储罐区 2 均做环氧防渗地面；甲类仓库、储罐区 1、实验中心、应急池地面均做混凝土防渗使其具有一定的强度和耐水性；应急池、地下消防水池、初期雨水收集池、污水排放池、雨水池、污水收集池建厂既按照相关要求建设，水泥防渗具有一定的防渗效果。

厂内储罐化学品输送采用架空廊道输送到车间，无地下化学品输送管道；污水收集池至废水排放池管道、循环冷却水至污水收集池管道均为架空管道输送；雨水管为地下水泥管；生产车间超纯水制备产生的废水经环氧防渗明沟收集后，通过架空管道输送至污水收集池。

2.2.4 企业生产安全事故情况

企业在建厂过程中及后续生产过程中建设了较为齐全的环境风险防范设施，制定了环境风险应急管理办法。通过对企业安全管理部门主管和人员走访了解到，江苏达诺尔科技股份有限公司自建立以来，未发生过重大生产安全事故。

2.2.5 企业周边状况及敏感目标

企业建于江苏高科技氟化学工业园的西北部，占地面积 25853 m²，西、北两边为工业园区道路，路面宽度大于 8m；东边为工业预留空地；南边为已建生物化工制药企业苏州华道生物药业股份有限公司；西边为祥虞路，路西侧为多恩生物科技有限公司；北侧为观潮路，路北为立邦涂料（江苏）有限公司。

项目地块周边范围内敏感目标见表 2.2-5。

表 2.2-5 企业周边敏感目标（大气）

环境要素	环境受体	相对方位	与公司距离(m)	规模(人)	联系方式
大气环境	福山村	W	3500	5521	/
	邓南村	S	3100	5001	/

	河口村		S	4200	5406	/
	龙墩村		S	4226	3026	/
	苏桥花苑		SW	3800	1800	/
	福山村		SW	4100	2000	/
	福山佳苑		SW	4900	2000	/
	望虞村		SW	5000	4044	/
	聚福新村		W	4300	4000	/
	苏桥花苑		SW	4000	2000	/
	李家巷		SW	3200	120	/
	王陆塘		SW	3100	120	/
	潘家岩		SW	3250	130	/
	金圈里		SW	3300	136	/
	薛家巷		S	3200	300	/
	邹家浜		S	3400	100	/
	姚马湾		S	3700	80	/
	高墙头		S	3500	70	/
	袁家巷		SE	3800	260	/
	花庄新村		SE	4300	500	/
	北塘湾		SE	5000	300	/
	程家岩		SE	4800	230	/
	东联村		N	3600	500	/
	十六工区		N	4800	500	/
	合计				38144	/
	学校	常熟市福山中心小学	SW	4000	1463	/
		常熟市福山中学	SW	4800	1547	/
		合计			3010	/

表 2.2-5-2 企业周边 500m 大气环境受体分布及人口统计

环境要素	环境受体	相对方位	与公司距离(m)	规模(人)	联系方式
大气环境	苏州和创化学有限公司	NW	244	19	0512-88800521
	多恩生物科技有限公司	NW	20	57	0512-52057601
	江苏强盛功能化学股份有限公司	SW	478	551	0512-52536868
	苏州富士莱医药股份有限公司	SW	388	489	0512-62015605
	江苏绿安擎峰新材料有限公司	SW	379	67	0512-82355800
	苏州华道生物药业有限公司	SW	20	140	0512-52969502
	湛新树脂(常熟)有限公司	NW	59	57	0512-52098588
	立邦涂料(江苏)有限公司	NE	53	43	18913692293

2.3 原辅料及产品情况

根据江苏达诺尔科技股份有限公司提供的资料，并根据企业核实，公司产品方案及主要原辅料情况见下表 2.3-1 和表 2.3-2。

表 3.3-1 主要产品情况

产品名称	主要成分	规格(%)	物质形态	年产量(t)	最大储存量(t)	包装方式	包装规格	储存方式及储存分区	储存条件	运输方式	备注
盐酸	盐酸	30-38	液态	2937	10.8	储罐	储罐	储罐	常温、常压	汽车	自建厂验收后至今一直未生产，产能和最大存储量均为批复量
硝酸	硝酸	40-70	液态	2941	24/10	储罐/桶装	4L/5L/20L/30L/200L	储罐、甲类仓库 3 区	常温、常压	汽车	
氨溶液 [含氨>10%]	液氨	28-30	液态	3915	32.4/30	储罐/桶装	4L/5L/20L/30L/200L	储罐、甲类仓库 1、2 区	常温、常压	汽车、槽车	产能和最大存储量均为批复量

2-丙醇	2-丙醇	≥99.7	液态	1948	14/10	储罐/桶装	4L/5L/20L/30L/200L	储罐、甲类仓库	常温、常压	汽车	
乙醇[无水]	乙醇	≥99.7	液态	1461	14/10	储罐/桶装	4L/5L/20L/30L/200L	储罐、甲类仓库1、2区	常温、常压	汽车	自建厂验收后至今一直未生产，产能和最大存储量均为批复量
甲醇	甲醇	≥99.7	液态	1471	7.2/10	储罐/桶装	4L/5L/20L/30L/200L	储罐、甲类仓库1、2区	常温、常压	汽车	
氨溶液[含氨>10%]	氨	26-30	液态	85	1.7	吨桶装	1000L	甲类仓库1、2区	常温、常压	汽车	产能和最大存储量均为批复量
2-丙醇	2-丙醇	52	液态	52	3	低浓度产品罐/桶装	1000L/1000L	甲类仓库1区、2区	常温、常压	汽车	自建厂验收后至今一直未生产，产能和最大存储量均为批复量
乙醇	乙醇	60-68		39			1000L		常温、常压		
甲醇	甲醇	29		29			1000L		常温、常压		
盐酸	盐酸	20-30	液态	63	10.8	储罐	储罐	储罐	常温、常压	汽车	
硝酸	硝酸	50-60	液态	59	2	桶装	1000L	甲类仓库3区	常温、常压	汽车	

表 2.3-2 主要原辅材料单

序号	物料名称	主要成分	规格(%)	物质形态	年耗量(t)	最大储存量(t)	包装方式	储存方式及储存分区	储存条件	运输方式	备注
1	盐酸	盐酸	≥31	液态	3080.4	10.8	储罐	储罐	储罐	槽、汽车	自建厂验收后至今对应产品一直未生产，年耗量和最大存储量均为批复量
2	硝酸	硝酸	68	液态	3018.8	12/20	储罐/桶装	罐组一 / 甲类仓库3区	常温、常压	槽、汽车	

3	氨	液氨	≥99.9	液态	1181.5	9.6	槽罐车	罐组二	常温、常压	槽车	消耗量和最大存储量均为批复量
4	2-丙醇	2-丙醇	≥98	液态	1985.5	21	储罐	罐组一	常温、常压	槽车	
5	乙醇[无水]	乙醇	≥98	液态	1495.5	7.2/10	储罐 / 桶装	罐组一 / 甲类仓库 1、2 区	常温、常压	槽、汽车	自建厂验收后至今对应产品一直未生产，年耗量和最大存储量均为批复量
6	甲醇	甲醇	≥98	液态	1495.5	21	储罐	罐组一	常温、常压	槽车	自建厂验收后至今对应产品一直未生产，年耗量和最大存储量均为批复量
7	活性炭	活性炭	工业级	固态	1.5	定期更换	桶装	不储存	常温、常压	汽车	/
8	氢氧化钠	氢氧化钠	≥96 片碱	固态	3	0.25 (25kg / 袋)	袋装	生产车间内	常温、常压	汽车	/
9	柴油	石油烃	/	液态	200L	200L	桶	配电房东	常温、常压	汽车	/

2.4 生产工艺流程

企业中超纯氨溶液[含氨>10%]的工艺流程为液氨蒸发、吸附、洗涤、纯水吸收、灌装等环节；超纯2-丙醇、甲醇、乙醇[无水]的工艺流程为脱水、二级过滤、蒸发、蒸馏、过滤、罐装等环节；超纯硝酸、盐酸产品的工艺流程为物理过程，包括脱色吸附、交换等环节；产品生产过程无化学反应，生产使用的原料均为工业级化学品。从原材料投入产品生产采用全封闭一体化系统工序，并配备封闭式投料、管道输送和自动灌装等工艺设备，实现了整个生产过程的清洁生产。

2.4.1 超纯氨溶液【含氨大于 10%】工艺流程

1、工艺流程简介

企业超纯氨水产品工艺流程包括液氨蒸发、吸附、洗涤、纯水吸收、灌装等环节。

1) 液氨蒸发

液氨蒸发工序由液氨蒸发及气氨分离两个环节组成，主要去除原料中的少量水分、固体颗粒、金属离子。

企业选用工业级液氨（99.9%）作为原料进行纯化精制，液氨由原料罐（T-0301）通过管道进入液氨蒸发器(E-3001)进行蒸发。蒸发器内工作压力为 0.1-0.7MPa，工作温度为 1-15℃，采用热水加热，对蒸发器提供热量。液氨沸点较低，容易挥发，在蒸发器内加热气化，进入气氨分离器(S-3001)，极少量未被蒸发的液氨与原料中的少量金属离子 W1 残留在液氨蒸发器底部，排入氨水废气处理塔(T-3003)进行收集，作为低规格产品出售。

气氨分离器(S-3001)由筒体和内件组成，0.08-0.096MPa，工作温度为-5 至 20℃。当带有少量液氨的气体由筒体下侧面进入，由于氨气与液体（含有少量固体小颗粒）的微粒大小不同，液体（含有少量固体小颗粒）与氨气混合一起流动时，气体通过丝网，液体（含有少量固体小颗粒）被拦截在丝网之外并在重力的作用下，下流至分离器底部。分离出的少量液体主要成分为氨液滴、水分及固体颗粒杂质 W2，排入氨水废气处理塔(T-3003)进行收集，作为低规格产品出售。气氨经过管道进入气氨吸附塔(D-3001)进一步处理。

2) 吸附

去除水分、固体杂质后的气氨进入气氨吸附塔(D-3001)去除原料中含有的少量油类等大分子有机物。气氨吸附塔(D-3001)工作压力为 0.06-0.096MPa、工作温度为 35-40℃。气氨吸附塔(D-3001)内部填充有大量活性炭填料，其中的炭粒具有很大的表面积

及毛细管，并具有很强的吸附能力，当炭粒与气氨充分接触，气氨中的油类等大分子有机物 S1 碰到毛细管被吸附，起到净化作用。吸附塔内的活性炭填料吸附饱和后作为固废，委托有资质单位进行处理。

3) 洗涤

气氨洗涤塔(T-3001)主要是进一步去除气氨中的杂质，制得纯度更高的气氨。具体操作为将气氨通入洗涤塔中，首先采用超纯水或成品氨水对其进行洗涤，气氨在洗涤塔内先被超纯水或成品氨水吸收至饱和状态，这样后续通入的气氨再通过塔已经饱和的氨水后便可释放出纯度较高的氨气，从而达到净化的目的。洗涤过程主要去除气氨中的少量易溶于水的杂质。在实际生产过程中，仅在生产初期采用超纯水对洁净气氨进行洗涤吸收，吸收后的氨水排入氨水废气处理塔(T-3003)进行收集，作为副产品出售。生产正常运行后采用成品罐中的氨水产品回流至洗涤塔(T-3001)中对洁净气氨进行洗涤，可制得纯度更高的氨水产品。洗涤过程为放热过程，为控制洗涤塔工作温度，采用洗涤塔冷凝器(E-3002)进行冷凝，冷凝洗涤塔温度至 16-25℃，工作压力为 0.01-0.096MPa。洗涤塔(T-3001)内的氨水 W3 吸收多次后其中的杂质过。

4) 纯水吸收

经过洗涤后的洁净气氨由管道通入气氨吸收塔(T-3002)中采用超纯水进行吸收，以制得合格的氨水产品。洁净气氨由吸收塔体下方进气口逆流进入塔内，并迅速充满进气段空间，然后均匀上升，超纯水在循环泵(P-3003)的作用下均匀分布到各个布液管，并呈雾状布满整个塔内空间，与上升的气氨完全饱和接触，并迅速将其吸收，制得超纯氨水产品。吸收过程中通过吸收塔的冷却系统来冷却因氨气被吸收而产生的大量的热量，从而进行连续性生产。吸收塔(50~80℃、工作压力为常压)经冷却至 16-25℃，进入储罐储存。企业生产的超纯氨水产品浓度主要为 28-30%，同时根据客户要求通过加入超纯水的量来调整氨水浓度。气氨吸收塔(T-3002)后连接有在线浓度分析仪，对产品进行浓度检测。合格品由泵打入产品储罐(T-0306A/B)中储存，并进入后续灌装工序进行灌装，少量不合格品排入废气处理塔(T-3003)，作为低规格副产品出售。

5) 灌装

企业灌装过程分为灌装入桶和灌装入槽车两种形式。

(1) 灌装入桶：企业灌装车间按照百级工业洁净室标准建设，灌装入桶是在灌装车间内进行，包装桶主要为 PE 材质，工作人员进入灌装车间前需着洁净工作服并进行空气吹淋净化。灌装设备由一台灌装泵、一个灌装平台(内设一套喷枪装置及一套“开封盖”设备)、一套称重系统、一套系统控制器、一套传输系统构成。通过仪表控制，

采用液面或液面下灌装，喷枪装置易于操作，灌装快速、精确，并且最大限度地减少灌注完毕时残液的滴漏。灌装入桶过程中因液体处于翻动状态，故物料会有少量挥发，产生一定 量的灌装废气 G1，经过收集设施收集后，由废气处理设施处理后达标排放。

(2) 灌装入槽车：槽车到达本厂区后停靠在罐组附近的灌装区域，通过金属软管将槽车与 项目储罐的出料泵出口相连接，并安装气相回流管线，使灌装过程形成闭路循环，减少灌装过程的无组织排放。

2、工艺流程方框图

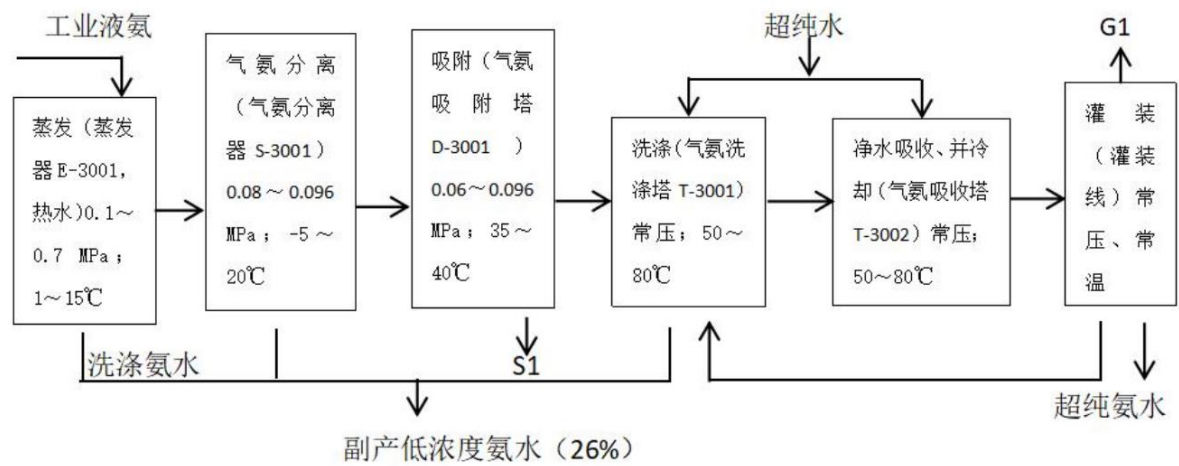


图 2.4-1 超纯氨溶液[含氨>10%]生产工艺流程图

2.4.2 超纯 2-丙醇、甲醇、乙醇【无水】工艺流程

1、工艺流程简介

超纯 2-丙醇（异丙醇）、甲醇、乙醇[无水]产品工艺流程包括脱水、二级过滤、蒸发、蒸馏、过滤、灌装等环节。本次将各醇类工艺流程合并介绍。

1) 脱水

工业级异丙醇（≥98%）、甲醇（≥98%）、乙醇（≥98%）分别由原料 罐经密闭管道打入生产设备，首先进入脱水单元(Z-4001)的脱水树脂进行脱 水处理。脱水树脂具有孔穴直径大小均匀的微孔结构，这些孔穴能把比其直 径小的分子吸附到孔腔的内部，并对极性分子和不饱和分子具有优先吸附能 力，因而能把极性程度不同，饱和程度不同，分子大小不同及沸点不同的分 子分离开来，具有“筛分”分子的作用。针对企业来说，主要去除醇类原料 中的水分子杂质 S2、S6、S10，待原料中的水分降至 100ppm 以下后进入后续生产设备。

脱水树脂吸附饱和后，在厂内自行再生，反复使用。再生工艺如下：

为了保证吸附树脂的吸附效率，当吸附树脂接近饱和时需要定期对其进 行再生。

将氮气通过电加热后通入吸附树脂中洗脱，其中含有水气和少量残留醇类等物质，其经过冷却收集后直接接入收集桶。为了保证生产的连续性，企业备有多组吸附树脂交替使用。吸附塔填料因反复再生逐渐老化，需要定期更换，产生废吸附材料，其主要成分为硅酸盐和树脂。

2) 过滤

脱水后的原料需经过二级过滤后再进入后续工序中，过滤装置包括原料过滤器（F4001A/B）和去离子树脂罐，分别去除其中的固体杂质颗粒和金属离子。

（1）原料过滤器（F4001）

脱水后的原料进入原料过滤器进行过滤，去除其中的少量固体颗粒杂质。企业使用的原料过滤器材质为 PP，滤芯由连续的 PP 缠绕制成，滤芯外侧部分，由外向内，纤维直径由粗到细，过滤孔径由大到小逐渐变化。内侧部分纤维直径保持不变，孔径大小均一固定，实现预过滤和终过滤合二为一的高效深层过滤，采用 $0.1\mu\text{m}+0.05\mu\text{m}$ 二级串联过滤，二级过滤精度分别为 0.1 微米和 0.05 微米。在静压差的作用下，小于孔径的固体小颗粒杂质通过滤芯，大于孔径的物质（异丙醇原料）则被截留到滤芯外面，达到去除原料中的固体杂质 S3、S7、S11 的作用。

（2）去离子树脂罐

经过原料过滤器过滤后的原料再由泵进入去离子树脂罐进行处理，主要去除其中的少量金属离子。树脂罐内设有特殊树脂，应用离子交换技术，通过树脂上的功能离子与原料的钙、镁、重金属等离子进行交换，从而吸附原料中的多余的钙、镁、重金属等离子，达到去除重金属离子 S4、S8、S12 的目的。

3) 蒸发

脱除水分及各种杂质的原料由管道输送至蒸发器(E-4001)加热气化，各醇类被加热气化，蒸发器内工作压力为 0.05~0.1MPa(表压)，工作温度控制在 78℃~85℃以内，采用蒸汽管道间接加热，对蒸发器提供热量。未被蒸发的醇类原料与原料中的少量金属离子及固体杂质 W4、W6、W8（分别包括甲醇、乙醇、异丙醇）残留在蒸发器底部，排入各醇类低规格产品罐（立方桶）进行收集，作为低规格产品出售。

4) 蒸馏

蒸发产生的气态醇类直接进入蒸馏塔(T-4001)，其根据比重差异分离出醇类气体中含有的各类杂质，蒸馏塔内工作压力为 0.01~0.08MPa（表压），工作温度控制在 78-84℃以内，其中比重较大的杂质及少量醇类留在塔底作为釜残 W5、W7、W9（分别包括甲醇、乙醇、异丙醇），排入各醇类副产品罐（立方桶）进行收集，作为副产品

出售。塔顶气态高纯醇类通过冷凝器（E-4003）冷凝液化进入塔顶接受罐中，蒸馏过程中未冷凝的醇类废气 G2、G4、G6（分别为甲醇、乙醇、异丙醇）进入废气处理设施处理达标后排放。

5) 过滤

接受罐中经冷凝后的液态醇类进入去离子树脂罐中经过再次过滤，去除其中剩余的少量金属离子 S5、S9、S13，去离子树脂罐内的填料吸附饱和后送厂家进行回收处理。制备完成的各超纯醇类产品（包括甲醇、乙醇、异丙醇）浓度均为 99.7%以上。去离子树脂罐后取样，对产品进行纯度检测。合格品由泵打入产品储罐中储存，并进入后续工序进行灌装，少量不合格品排入低浓度产品储罐，作为低浓度产品出售或由泵打入原料储罐中储存回用。

6) 灌装

各醇类物料的灌装（桶装）过程与超纯氨水相同。灌装过程分为灌装入桶和灌装入槽车两种形式。企业灌装过程分为灌装入桶和灌装入槽车两种形式。

（1）灌装入桶：

企业灌装车间按照百级工业洁净室标准建设，灌装入桶是在灌装车间内进行，包装桶主要为 PE 材质，工作人员进入灌装车间前需着洁净工作服并进行空气吹淋净化。灌装设备由一台灌装泵、一个灌装平台（内设一套喷枪装置及一套“开封盖”设备）、一套称重系统、一套系统控制器、一套传输系统构成。通过仪表控制，采用液面或液面下灌装，喷枪装置易于操作，灌装快速、精确，并且最大限度地减少灌注完毕时残液的滴漏。灌装入桶过程中因液体处于翻动状态，故物料会有少量挥发，产生一定量的灌装废气，经过收集设施收集后，由废气处理设施处理后达标排放。

（2）灌装入槽车：

槽车到达本厂区后停靠在罐组附近的灌装区域，通过金属软管将槽车与项目储罐的出料泵出口相连接，并安装气相回流管线，使灌装过程形成闭路循环，减少灌装过程的无组织排放

2、工艺流程方框图

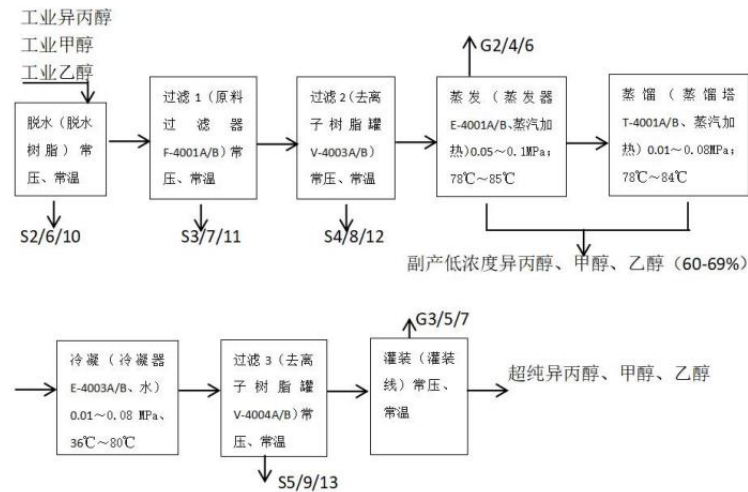


图 2.4-2 超纯醇类产品（甲醇、乙醇[无水]、2-丙醇）生产工艺流程图

工艺流程简述：

（1）蒸发

液氨蒸发工序由液氨蒸发及气氨分离两个环节组成，主要去除原料中的少量水分、固体颗粒、金属离子。

本项目选用工业级液氨（99.7%）作为原料进行纯化精制，液氨由原料罐通过管道进入液氨蒸发器进行蒸发。蒸发器内工作压强为 0.08-0.15MPa，工作温度为 50-80℃，通过常熟氟化学工业园内金陵海虞热电有限公司提供蒸汽，采用管道间接加热，对蒸发器提供热量。液氨沸点较低，容易挥发，在蒸发器内加热气化，进入气氨分离器，极少量未被蒸发的液氨与原料中的少量金属离子 W1 残留在蒸发器底部，排入氨水副产品罐进行收集，作为副产品出售。

气氨分离器由筒体和内件组成，工作压强为 0.08-0.15MPa，工作温度为 50-80℃。当带有少量液氨的气体由筒体下侧面进入，由于氨气与液体（含有少量固体小颗粒）的微粒大小不同，液体（含有少量固体小颗粒）与氨气混合一起流动时，气体通过丝网，液体（含有少量固体小颗粒）被拦截在丝网之外并在重力的作用下，下流至分离器底部。分离出的少量液体主要成份为氨液滴、水分及固体颗粒杂质 W2，排入氨水副产品罐进行收集，作为副产品出售。

气氨经过管道进入气氨吸附塔进一步处理。

（2）吸附

去除水分、固体杂质后的气氨进入气氨吸附塔去除原料中含有的少量油类等大分子有机物。气氨吸附塔工作压强约为 0.06-0.13MPa、工作温度约为 35-40℃。气氨吸附塔内部填充有大量活性炭填料，其中的炭粒具有很大的表面积及毛细管，并具有很强的吸

附能力，当炭粒与气氨充分接触，气氨中的油类等大分子有机物 S1 碰到毛细管被吸附，起到净化作用。吸附塔内的活性炭填料吸附饱和后作为危废委托有资质单位进行处理。

（3）洗涤

洗涤塔主要是进一步去除气氨中的杂质，制得纯度更高的气氨。具体操作为将气氨通入洗涤塔中，首先采用超纯水或成品氨水对其进行洗涤，气氨在洗涤塔内先被超纯水或成品氨水吸收至饱和状态，这样后续通入的气氨再通过塔中已经饱和的氨水后便可释放出纯度较高的氨气，从而达到净化的目的。洗涤过程主要去除气氨中的少量易溶于水的杂质。

在实际生产过程中，仅在生产初期采用超纯水对洁净气氨进行洗涤吸收，吸收后的氨水排入氨水副产品罐进行收集，作为副产品出售。生产正常运行后采用氨水产品包装桶清洗过程中产生的含氨清洗水输送至洗涤塔中对洁净气氨进行洗涤，可制得纯度更高的氨水产品。洗涤过程为放热过程，为控制洗涤塔工作温度，采用冷凝器进行冷凝，冷凝器由螺杆冷水机组间接制冷，冷凝面积 3.6m²，冷凝水温度为 10℃，调整洗涤塔工作温度至 50-80℃，工作压强为-0.01-0.1MPa。洗涤塔内的氨水 W3 吸收多次后其中的杂质过饱和，过滤作用丧失，排出塔体作为副产品出售。

（4）纯水吸收

经过洗涤后的洁净气氨由管道通入吸收塔中采用超纯水进行吸收，以制得合格的氨水产品。洁净气氨由吸收塔体下方进气口逆流进入塔内，在通风机的动力作用下，迅速充满进气段空间，然后均匀上升，超纯水在循环泵的作用下均匀分布到各个布液管，并呈雾状布满整个塔内空间，与上升的气氨完全饱和接触，并迅速将其吸收，制得超纯氨水产品。吸收过程中通过吸收塔的冷却系统来冷却因氨气被吸收而产生的大量热量，从而进行连续性生产。吸收塔的冷却系统原理与洗涤塔相同，冷凝器冷凝面积 51.2m²，冷凝水温度为 10℃，调整洗涤塔工作温度至 50-80℃，工作压强为-0.01-0.1MPa。本项目生产的超纯氨水产品浓度主要为 28-30%，同时根据客户要求通过加入超纯水的量来调整氨水浓度。气氨吸收塔后连接有在线浓度分析仪，对产品进行纯度检测。合格品由泵打入产品储罐中储存，并进入后续工序进行灌装，不合格品排入副产品储罐，作为副产品出售。

（5）灌装

本项目灌装过程分为灌装入桶和灌装入槽车两种形式。

①灌装入桶

本项目灌装车间按照百级工业洁净室标准建设，灌装入桶是在灌装车间内进行，包装桶主要为 PP 材质，工作人员进入灌装车间前需着洁净工作服并进行空气吹淋净化。本项目灌装入桶系统中各个产品均由独立的体系构成，产品自储罐区分别由各自的物料泵输送至灌装车间内，由各自的喷枪灌装入桶。灌装时由人工采用液面或液面下灌装，喷枪装置易于操作，灌装快速、精确，并且最大限度地减少灌注完毕时残液的滴漏。

灌装入桶过程中因液体处于翻动状态，故物料会有少量挥发，产生一定量的灌装废气 G1，经过收集设施收集后，由废气处理设施进行处理后达标排放。

②灌装入槽车

槽车到达本厂区后停靠在罐区附近的灌装区域，通过金属软管将槽车与项目储罐相连接，并安装气相回流管线，使灌装过程形成闭路循环，减少灌装过程的无组织排放。根据产品的不同本项目共设置有 18 根金属软管，专管专用，随着灌装物料的不同而更换，故此部分金属软管无需进行扫线。

2、超纯甲醇、乙醇、异丙醇

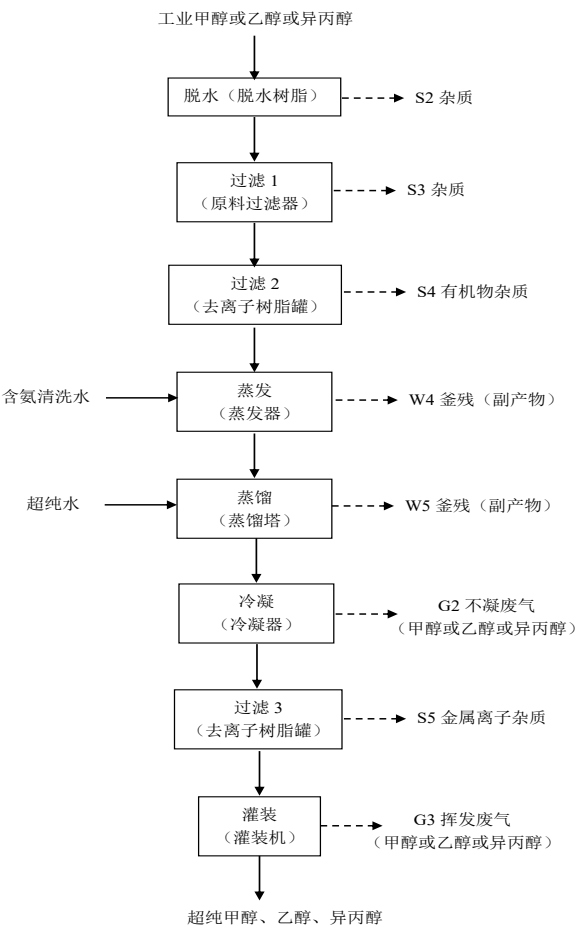


图 2.4.2-2 超纯甲醇、乙醇、异丙醇生产工艺流程图

工艺流程简述

(1) 脱水

工业级异丙醇（99.5%）、甲醇（99.5%）、乙醇（99.5%）分别由原料罐经密闭管道打入生产设备，首先进入脱水树脂进行脱水处理。脱水树脂具有孔穴直径大小均匀的微孔结构，这些孔穴能把比其直径小的分子吸附到孔腔的内部，并对极性分子和不饱和分子具有优先吸附能力，因而能把极性程度不同，饱和程度不同，分子大小不同及沸点不同的分子分离开来，具有“筛分”分子的作用。针对本项目来说，主要去除醇类原料中的水分子等杂质 S2、S6、S10，待原料中的水分降至 100ppm 以下后进入后续生产设备。

脱水树脂吸附饱和后，在厂内自行再生，反复使用。

再生工艺如下：

为了保证吸附树脂的吸附效率，当吸附树脂接近饱和时企业需要定期对其进行再生。企业将压缩空气通过电加热后通入吸附树脂中洗脱，其中含有水汽和少量残留醇类等物质，直接排入收集桶作为低浓度产品出售。为了保证生产的连续性，企业备有多组吸附树脂交替使用。吸附塔填料因反复再生逐渐老化，需要定期更换，产生废吸附材料 S 吸附，其主要成分为硅酸盐和树脂，委托有资质的固废单位处理。

（2）过滤

脱水后的原料需经过二级过滤后再进入后续工序中，过滤装置包括原料过滤器和去离子树脂罐，分别去除其中的固体杂质颗粒和金属离子。

①原料过滤器

脱水后的原料进入原料过滤器进行过滤，去除其中的少量固体颗粒杂质。本项目使用的原料过滤器材质为 PP，滤芯由连续的 PP 缠绕制成，滤芯外侧部分，由外向内，纤维直径由粗到细，过滤孔径由大到小逐渐变化。内侧部分纤维直径保持不变，孔径大小均一固定，实现预过滤和终过滤合二为一的高效深层过滤，过滤精度为 0.05 微米和 0.1 微米二种，在静压差的作用下，小于孔径的固体小颗粒杂质通过滤芯，大于孔径的物质（异丙醇原料）则被截留到滤芯外面，达到去除原料中的固体杂质 S3、S7、S11 的作用。原料过滤器中的填料吸附饱和后委托有资质的固废单位处理。

②去离子树脂罐

经过原料过滤器过滤后的原料再又泵进入去离子树脂罐进行处理，主要去除其中的少量金属离子。树脂罐内设有特殊树脂，应用离子交换技术，通过树脂上的功能离子与原料的钙、镁、重金属等离子进行交换，从而吸附原料中的多余的钙、镁、重金属等离子，达到去除重金属离子 S4、S8、S12 的目的，去离子树脂罐内的填料吸附饱和后委托有资质的固废单位处理。

（3）蒸发

脱除水分及各种杂质的原料由管道输送至蒸发器加热气化，各醇类被加热气化，蒸发器内工作压强为 $-0.1\sim 0.1\text{MPa}$ ，工作温度控制在 84°C 以内，通过常熟氟化学工业园内金陵海虞热电有限公司提供蒸汽，采用管道间接加热，对蒸发器提供热量。未被蒸发的醇类原料与原料中的少量金属离子及固体杂质 W4、W6、W8（分别包括甲醇、乙醇、异丙醇）残留在蒸发器底部，排入各醇类副产品罐进行收集，作为副产品出售。

（4）蒸馏

蒸发产生的气态醇类直接进入蒸馏塔，其根据比重差异分离出醇类气体中含有的各类杂质，蒸馏塔内工作压强为 $-0.1\sim 0.1\text{MPa}$ ，工作温度控制在 90°C 以内，其中比重较大的杂质及少量醇类留在塔底作为釜残 W5、W7、W9（分别包括甲醇、乙醇、异丙醇），排入各醇类副产品桶进行收集，作为副产品出售。塔顶气态高纯醇类通过冷凝器冷凝液化进入塔顶接受罐中，冷凝器由螺杆冷水机组间接制冷，冷凝面积 3.6m^2 ，冷凝水温度为 10°C 。蒸馏过程中未冷凝的醇类废气 G2、G4、G6（分别为甲醇、乙醇、异丙醇）进入废气处理设施处理达标后排放。

（5）过滤

接受罐中经冷凝后的液态醇类进入去离子树脂罐中经过再次过滤，去除其中剩余的少量金属离子 S5、S9、S13，去离子树脂罐内的填料吸附饱和后委托有资质的固废单位处理。制备完成的各超纯醇类产品（包括甲醇、乙醇、异丙醇）浓度均为99.7%以上。去离子树脂罐后连接有在线浓度分析仪，对产品进行纯度检测。合格品由泵打入产品储罐中储存，并进入后续工序进行灌装，不合格品排入副产品桶，作为副产品出售。

（6）灌装

各醇类物料的灌装过程与超纯氨水相同。灌装入桶过程中产生的分装废气 G3、G5、G7（分别为甲醇、乙醇、异丙醇）经过收集设施收集后，由废气处理设施进行处理后达标排放。

2.4.3 超纯硝酸、盐酸工艺流程

1、工艺流程简介

超纯硝酸、盐酸产品生产工艺与超纯双氧水产品基本相同，但各酸类产品不合用生产设备，分别采用独立的生产设备。

超纯硝酸、盐酸产品工艺流程为物理过程，包括吸附、过滤等环节，去除原料中的固体颗粒、金属离子的杂质后，再用超纯水进行浓度微调后即成为成品。

1）超纯硝酸、盐酸生产过程如下：

来自罐区的原料硝酸、盐酸，分别逆流通过吸附塔(T-6001)、吸附塔 (T-7001)和过滤塔(T-6002)、过滤塔(T-7002)，去除原料中有机物、固体颗粒、金属离子等杂质后分别溢流至成品精制罐(V-6001)、(V-7001)，根据客户要求对产品浓度用超纯水进行微调后制成成品。硝酸、盐酸吸附过程中产生废活性炭填料 S16、S18，过滤过程中产生废树脂填料 S17、S19 均委托有资质的固废单位处理。罐装过程中产生的分装废气：NOX 废气 G12、氯化氢 废气 G9。

2、工艺流程方框图

1) 超纯盐酸、硝酸工艺流程方框图

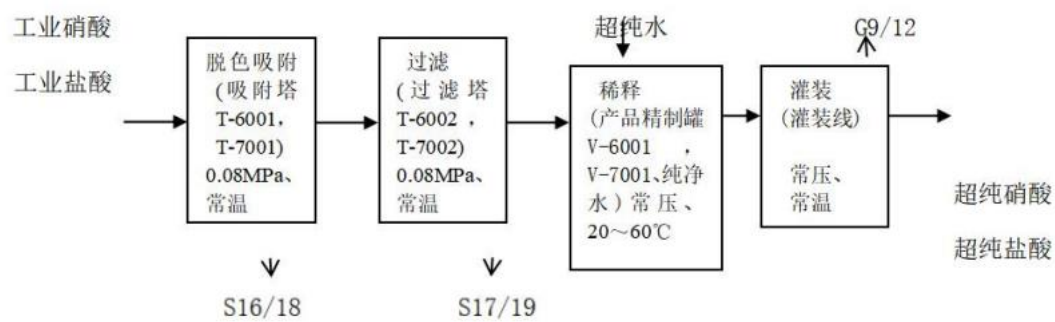


图 2.4.3-1超纯盐酸、硝酸生产工艺流程

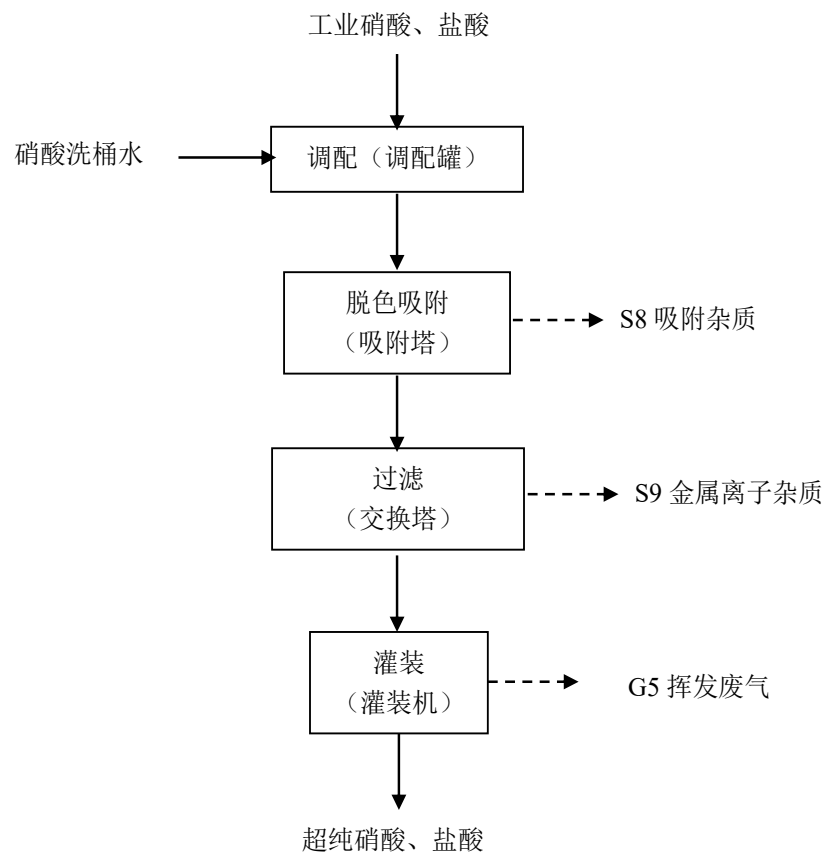


图 2.4.3-2 超纯硝酸、盐酸生产工艺流程图

2.4.4 包装桶清洗工艺

企业产品一般采用槽罐装、吨桶装和 200L 的 PE 塑料桶装三种方式，其中 200L 的 PE 塑料桶需要回收至厂内进行清洗。具体洗桶工艺如下：

将每次从客户处回收 200L 的 PE 塑料桶送至洗桶区进行清洗，洗桶区位于分装车间内，企业根据产品的类别将洗桶区划分为两个区域：氨溶液[含 氨>10%]、醇类清洗区（氨溶液[含氨>10%]、甲醇、乙醇[无水]、2-丙醇）、酸类清洗区（盐酸、硝酸），其中含氮类产品氨溶液、硝酸单独处置。清洗方式采用人工清洗，为节省用水量，减少废水产生量，采用具有高冲击能力的喷射式高压水龙头伸入塑料桶内，喷入超纯水进行冲洗，用水量较少，水温控制在 30-60℃，可达到较好的冲洗效果。每只桶清洗 1 次，每次清洗 1-2 分钟，每次用水 5-10L。清洗干净的包装桶自然晾干后备用。洗涤液经收集后分别汇入各自的收集桶内储存，作为副产品。

2.4.5 原料槽车卸料和成品槽车的灌装

企业在罐组一泵区西侧区域设置醇类原料的卸车区，在卸车区西侧设置了 29%氨溶液槽罐车的装车区，在罐组二东侧设置了原料液氨卸车区。槽车 到达本厂区后按规定停靠在指定的罐组附近的槽车停靠区域，通过专管专用的金属软管、鹤管、万向臂（液氨专用）将槽车与项目储罐相连接，并安装气相回流管线，使装卸过程形成闭路循环，减少装卸过程的无组织排放。

2.4.6 灌区工艺

达诺尔公司厂内布置两个罐组，分为罐组一和罐组二，其涉及工艺概况 如下：

一、罐组一

1、罐组一：

超纯氨水槽车充装工艺流程简介 本流程包括槽车充装前的准备工作、充装操作、充装结束操作事项等环节。

①槽车充装前的准备工作： 充装人员引导槽车至槽车指定充填区，驾驶人员按要求停放好槽车后， 熄灭发动机，拉好手刹。人员下车并将钥匙、火种等交于充装人员，充装过程驾驶室内不得留人，充装人员将后轮用轮挡双向固定防止溜车，充装人员 检查车辆的阻火器、静电接地线等安全装置是否完好，并对接地线进行正确 现场接地。

②充装操作：充装人员穿戴好个人防护用品，登上槽车固定好安全带后，将槽车软管放至灌装接口区并用超纯水进行冲洗、用无尘布擦干或用氮气吹干，充装人 员将槽车软管快接和灌装站快接连接好，连接后用力拽几下确认槽车软管可 靠连接并在对应

接头下方放好吸酸棉防止微量泄漏。充装人员检查即将灌装储罐的液位是否满足槽车灌装量、相应管线阀门处于正确状态。充装人员通知中控灌装泵授权。充装人员开启泵进行循环并取样。取样品质部检测合格后，方可进行槽车充装。充装人员按要求填写好槽车充装点检表。

③充装结束操作事项：充装量达到要求后，灌装人员停灌装泵，充装人员关闭灌装站气相管至储罐阀门，打开 N₂ 通过气相管对槽车内物料进行反压取样分析，检测结果合格后，充装人员至槽车顶部关闭液相管和气相管阀门，打开液相管与气相管之间阀门，用 N₂ 通过气相管对液相管进行吹扫，吹净液相管内物料。吹净后，充装人员关闭灌装站气相和液相阀门，断开槽车软管与灌装站的连接。

2、罐组一：

异丙醇原料槽车卸料工艺流程简介 本流程包括槽车卸料前的准备工作、充装操作、充装结束操作事项等环节。

①异丙醇原料槽车卸料前的检查确认：确认异丙醇原料罐卸料泵已授权且完好备用，原料罐剩余安全存储空间，原料卸车完毕，原料罐液位不超过 80%；卸料管线上的手动和自动阀门开关正常；按照《异丙醇卸料前检查表》内容仔细检查，并填写此表。

②卸料操作：将卸料金属软管连接至异丙醇槽车的卸料口，打开进料管上的所有手动及自动阀门，打开卸料泵 P-0401B，开始卸料，注意观察异丙醇储罐和槽车的液位，卸料完毕后，关闭卸料泵 P-0401B，关闭所有手动及自动阀门。最后后拆除金属软管快接头，卸料完毕。

③充装结束操作事项：异丙醇属于易燃、易爆、易中毒物品，甲级防火，二级防爆，异丙醇可由呼吸道、消化道或皮肤侵入人体，卸料时要穿戴好个人防护用品，异丙醇与空气可形成爆炸性混合物，遇到明火、高温能引起燃烧爆炸，爆炸极限是 2%~12%，卸料时严禁烟火和金属撞击，操作人员要掌握消防知识，熟知灭火器材的使用方法和范围，异丙醇着火可用二氧化碳、干粉灭火器灭火，操作人员要掌握中毒急救常识，若有中毒者应立即急救。

3、罐组一：

异丙醇原料输送工艺流程简介 异丙醇生产装置原料输送方式为磁力泵输送，检查异丙醇原料投料泵进出口手动及自动阀打开后开启磁力泵，通过流量自动调节阀门控制投料量。

4、罐组一：

本流程包括槽车充装前的准备工作、充装操作、充装结束操作事项等环节

①槽车充装前的准备工作：

充装人员引导槽车至槽车指定充填区，驾驶人员按要求停放好槽车后， 熄灭发动机，拉好手刹。人员下车并将钥匙、火种等交于充装人员，充装过程驾驶室内不得留人，充装人员将后轮用轮档双向固定防止溜车，充装人员 检查车辆的阻火器、静电接地线等安全装置是否完好，并对接地线进行正确 现场接地。

②充装操作：

充装人员穿戴好个人防护用品，登上槽车固定好安全带后，将槽车软管 放至灌装接口区，充装人员将槽车软管快接和灌装站快接连接好，连接后用力拽几下确认槽车软管可靠连接并在对应接头下方放好吸酸棉防止微量泄 漏。打开相应管线阀门，充装人员通知中控灌装泵授权。充装人员开启泵进 行循环并取样。取样品质部检测合格后，方可进行槽车充装。充装人员按要 求填写好槽车充装点检表。

③充装结束操作事项：

充装量达到要求后，灌装人员停灌装泵，充装人员关闭灌装站气相管至 储罐阀门，打开 N2 通过气相管对槽车内物料进行反压取样分析，检测结果 合格后，充装人员至槽车顶部关闭液相管和气相管阀门，打开液相管与气相 管之间阀门，用 N2 通过气相管对液相管进行吹扫，吹净液相管内物料。吹 净后，充装人员关闭灌装站气相和液相阀门，断开槽车软管与灌装站的快接。

二、罐组二

1、罐组二：液氨原料卸车工艺流程简介

本流程包括液氨卸料前的检查确认、卸料操作、卸料结束操作事项等环节。

①液氨卸料前的检查确认：

卸车人员要按照《液氨卸料前检查表》内容仔细检查，并填写此表，液 氨卸料泵已授权且完好备用，手动及自动控制阀门开关正常且处于正确的开 关位置，现场周边环境无异常。

②液氨卸料操作：

液氨卸车站使用万向臂进料管和气相平衡管分别连至液氨槽车的卸料 口和平衡口，确认接口连接牢固可靠，再打开进料管上的所有手动阀门，并 联系 DCS 人员将液氨卸料泵出口管线至进罐的自动阀打开，然后缓慢打开 液氨槽车的出料阀，液氨会依

靠槽车和液氨罐之间的压差进入液氨罐，当两者压力平衡后，启动液氨卸料泵并打通气相平衡管，注意观察进料情况，注意观察液氨罐和槽车的液位，当液氨罐的液位达到预设液位高度时，及时手动关闭进料管和气相平衡管与液氨罐相接处的阀门，关闭槽车上的出料阀和平衡阀门，以及所有自动阀门和液氨卸料泵，卸料完毕后，将卸料管及气相平衡管内的气氨经气液分离管排入尾气塔吸收。最后拆除万向臂和槽车连接的平衡管、卸料管。

③液氨卸料结束操作事项：

液氨槽车卸料完毕后安全无异常，立即称重后离开厂区。卸料人员再做一次现场安全及卸车后检查。确认无误方可报告控制室当班人员并离开现场。

2、罐组二：

液氨原料输送工艺流程简介 液氨流体输送方式为压差输送，首先打开液氨进料管线上的所有手动及自动阀门，设置液位调节阀 LV30301 自动模式，调节液氨蒸发器 E3001 内液位处于正常操作范围。当液氨储罐 T0301A/B 和液氨蒸发器 E3001 之间的压差小时（ $<0.1\text{MPa}$ ），则启动液氨输送泵进料。

2.4.7 实验室工艺

1、超纯甲醇

工艺简述：

取样：从待测产品中提取多份样品，器皿保存待用。色度观察：每批次第一桶取样 100ml，向另一洁净的空比色管中，用待测溶液润洗 2 次，然后加入 100ml 样品，在白色背景下，从上向下观察，分别和 5APHA、10APHA 的标准液比较。

水分测量：每批次第一桶取样 30ml，按照 GB/T 606-2003《化学试剂 水分测定通用方法（卡尔·费休法）》进行测定。首先将带针头的注射器用被测样品冲洗 2~3 次，然后再吸取一定量的样品，为注射做好准备。样品采好以后，按下主机上的启动开关，电解终点指示灯熄灭，数字显示器恢复到“0”。把样品通过进样旋塞注入到电解池中（注意：针尖必须插到液面以下），样品注入后电解自动开始。测定结束后，电解终点指示灯亮，蜂鸣器鸣叫，记录下数字显示器所显示的水分量，以微克水来表示。每次测量，平行测三次，显示数值符合下表时，方可作为检测结果。

金属离子检测：每批次第一桶取样 250ml，采用目前国际上最先进的电感耦合等离子体-质谱(ICP-MS)法，检测限达 0.1ppt。主要是电感耦合等离子体（ICP）和质谱（MS）组成一个检测系统，通过质谱（MS）进行定量。

(1) 标准加入法：检测样品前先将超纯水作为空白得到第一个数据。将样品用上述超纯水稀释 10 倍左右，检测得到第二个数据。向溶液中添加 ICPMS-2、ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50ppt，75ppt，100ppt 得到第三～五个数据。

(2) 标准曲线法：每日分析使用之标准曲线：配制标准溶液 25ppt，50ppt，75ppt，100ppt 及 DIW 依上述步骤进行分析，作成每日分析使用之标准曲线（线性系数 $r \geq 0.995$ ）；标准曲线制作频度：每日分析使用之检量线：每日第一次开机时，或中途因故停机再重新分析。

(3) 直测法：检测样品作为空白得到第一个数据。向溶液中添加 ICPMS-2、ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50ppt，75ppt，100ppt 得到第三～五个数据。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，采用目前国际上先进的 Liquid Particle Counter 进行测试。主要是采用光散射原理。（散射光幅度正比于颗粒之大小）。按下 KZ-30W1 Syringe Sampler 或者 KE-40 Controller 或者 KP-06 Printer 三部分的任一个 START 键，测量即开始。每次测量，平行测三次，取三次平均值，作为检测结果。

以上检测项目在通风柜中/万向罩下进行，过程中会挥发产生有机废气 G1、废气甲醇 G2，实验废液 S1、废耗材 S2，水浴锅废水 W1。

数据对比：将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比，判断超纯甲醇产品是否合格。

不同检测项目用不同的容器取样，如果有一项或一项以上不合格，以重新二倍量的取样对不合格项目进行复检，复检结果仍有一项或一项以上不合格，则该批产品定为不合格品。检测指标、方法标准参照 GB/T 605-2006《液体化学产品颜色测定法

（Hazen 单位—铂—钴色号）》、GB/T6324.8-2014《卡尔·费休法——库伦电量法 3》。

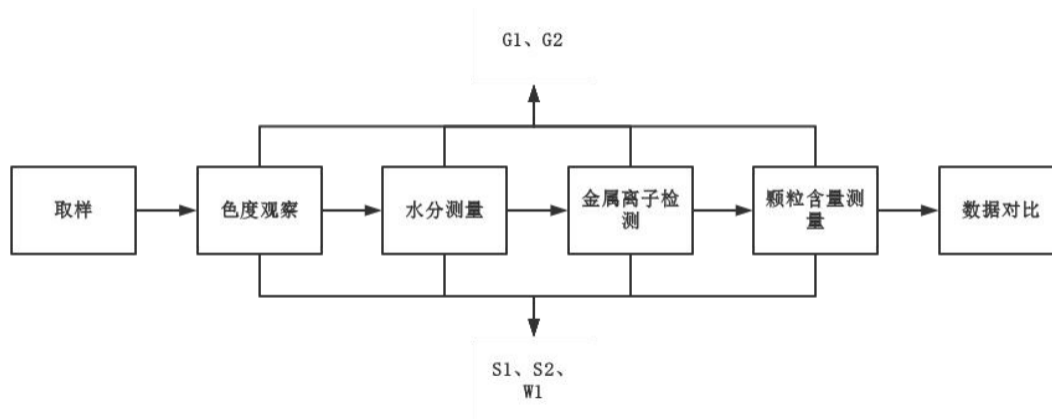


图 2.4.7-1 超纯甲醇检验分析工艺流程及产污节点图

2、超纯乙醇

工艺流程简述：

取样：从待测产品中提取多份样品，器皿保存待用。

色度观察：每批次第一桶取样 100ml，按照 GB/T 605-2006《化学试剂 色度测定通用方法》进行测定。向另一洁净的空比色管中，用待测溶液润洗 2 次，然后加入 100ml 样品，在白色背景下，从上向下观察，分别和 5APHA、10APHA 的标准液比较。

水分测量：每批次第一桶取样 30ml，按照 GB/T 606-2003《化学试剂 水分测定通用方法（卡尔·费休法）》进行测定。首先将带针头的注射器用被测样品冲洗 2~3 次，然后再吸取一定量的样品，为注射做好准备。样品采好以后，按下主机上的启动开关，电解终点指示灯熄灭，数字显示器恢复到“0”。把样品通过进样旋塞注入到电解池中（注意：针尖必须插到液面以下），样品注入后电解自动开始。测定结束后，电解终点指示灯亮，蜂鸣器鸣叫，记录下数字显示器所显示的水分量，以微克水来表示。每次测量，平行测三次，显示数值符合下表时，方可作为检测结果。

金属离子检测：每批次第一桶取样 250ml，采用目前国际上最先进的电感耦合等离子体-质谱(ICP-MS)法，检测限达 0.1ppt。主要是电感耦合等离子体（ICP）和质谱（MS）组成一个检测系统，通过质谱（MS）进行定量。（1）标准加入法：检测样品前先将超纯水作为空白得到第一个数据。将样品用上述超纯水稀释 10 倍左右，检测得到第二个数据。向溶液中添加 ICPMS-2、ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50ppt，75ppt，100ppt 得到第三~五个数据。（2）标准曲线法：每日分析使用之标准曲线：配制标准溶液 25ppt，50ppt，75ppt 及 DIW 依上述步骤进行分析，作成每日分析使用之标准曲线（线性系数 $r \geq 0.995$ ）；标准曲线制作频度：每日分析使用之检量线：每日第一次开机时，或中途因故停机再重新分析。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，采用目前国际上先进的 Liquid Particle Counter 进行测试。主要是采用光散射原理。（散射光幅度正比于颗粒之大小）。按下 KZ-30W1 Syringe Sampler 或者 KE-40 Controller 或者 KP-06 Printer 三部分的任一个 START 键，测量即开始。每次测量，平行测三次，取三次平均值，作为检测结果。

以上检测项目在通风柜中/万向罩下进行，过程中会挥发产生有机废气 G1，实验废液 S1、废耗材 S2，水浴锅废水 W1。

数据对比：将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比，判断超纯乙醇产品是否合格。不同检测项目用不同的容器取样，如果有一项或一项以上不合格，以重新二倍量的取样 对不合格项目进行复检，复检结果仍有一项或一项以上不合格，则该批产品定为不合格品。检测指标、方法标准参照 GB/T 605-2006《化学试剂 色度测定通用方法》、GB/T 606-2003《化学试剂 水分测定通用方法（卡尔·费休法）》。

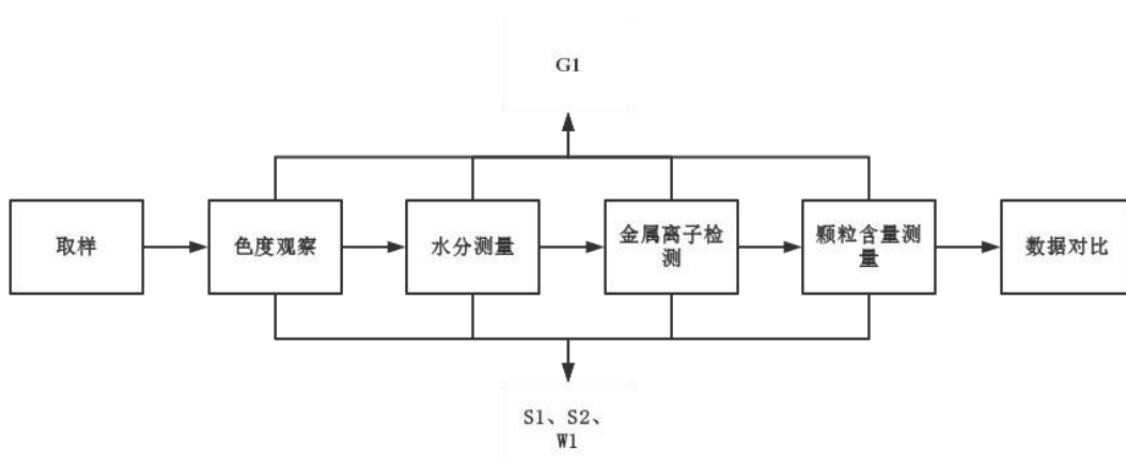


图 2.4.7-2 超纯乙醇检验分析工艺流程及产污节点图

3、超纯盐酸

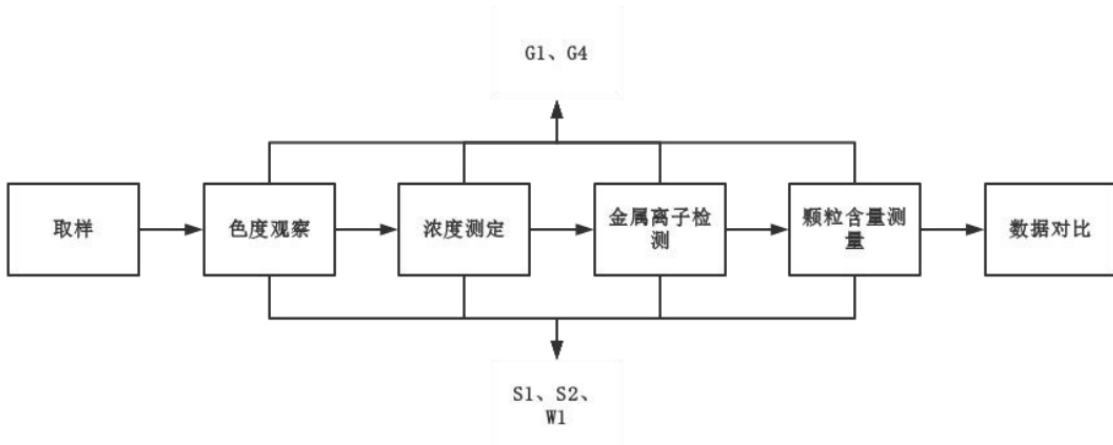


图 2.4.7-3 超纯盐酸检验分析工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

取样：从待测产品中提取多份样品，器皿保存待用。色度观察：每批次第一桶取样 100ml，按照 GB/T 605-2006 进行测定。向另一洁净的空比色管中，用待测溶液润洗 2 次，然后加入 100ml 样品，在白色背景下，从上向下观察，分别和 5APHA、10APHA 的标准液比较。

浓度测定：每批次第一桶取样 100ml，按照 GB/T 601-2016 进行测定。将 10ml 左右纯水注入带塞子的锥形瓶中，称重，加入 1ml 样品，再称重，称准至 0.0001g。用纯水清洗锥形瓶内壁和瓶盖，将壁上瓶盖上所沾盐酸洗入瓶中。向锥形瓶中加入 2 滴甲基红指示剂，用 1mol/L 的 NaOH 标准溶液滴定至溶液呈黄色，记下读数。

金属离子检测：每批次第一桶取样 250ml，采用目前国际上最先进的电感耦合等离子体-质谱 (ICP-MS) 法，检测限达 0.1ppt。主要是电感耦合等离子体 (ICP) 和质谱 (MS) 组成一个检测系统，通过质谱 (MS) 进行定量。(1) 标准加入法：检测样品前先将超纯水作为空白得到第一个数据。将样品用上述超纯水稀释 10 倍左右，检测得到第二个数据。向溶液中添加 ICPMS-2、ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50ppt，75ppt，100ppt 得到第三~五个数据。(2) 标准曲线法：每日分析使用之标准曲线：配制标准溶液 25ppt，50ppt，75ppt 及 DIW 依上述步骤进行分析，作成每日分析使用之标准曲线（线性系数 $r \geq 0.995$ ）；标准曲线制作频度：每日分析使用之检量线：每日第一次开机时，或中途因故停机再重新分析。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，采用目前国际上先进的 Liquid Particle Counter 进行测试。主要是采用光散射原理。（散射光幅度正比于颗

粒之大小)。按下 KZ-30W1 Syringe Sampler 或者 KE-40 Controller 或者 KP-06 Printer 三部分的任一个 START 键, 测量即开始。每次测量, 平行测三次, 取三次平均值, 作为检测结果。以上检测项目在通风柜中/万向罩下进行, 过程中会挥发产生有机废气 G1、废气氯化氢 G4, 实验废液 S1、废耗材 S2, 水浴锅废水 W1。

数据对比: 将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比, 判断超纯盐酸产品是否合格。不同检测项目用不同的容器取样, 如果有一项或一项以上不合格, 以重新二倍量的取样对不合格项目进行复检, 复检结果仍有一项或一项以上不合格, 则该批产品定为不合格品。检测指标、方法标准参照 GB/T 605-2006 《化学试剂 色度测定通用方法》、GB/T 601-2016 《化学试剂 标准滴定溶液的制备》。

4、超纯硝酸

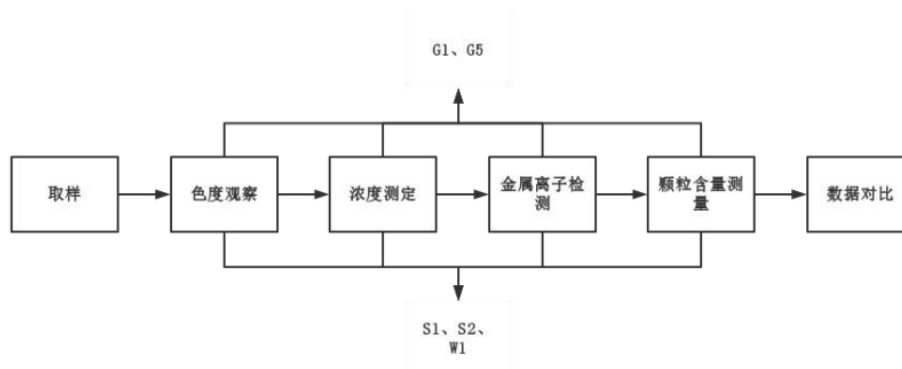


图 2.4.7-4 超纯硝酸检验分析工艺流程及产污节点

工艺流程简述:

取样: 从待测产品中提取多份样品, 器皿保存待用。

色度观察: 每批次第一桶取样 100ml, 按照 GB/T 605-2006 进行测定。向另一洁净的空比色管中, 用待测溶液润洗 2 次, 然后加入 100ml 样品, 在白色背景下, 从上向下观察, 分别和 5APHA、10APHA 的标准液比较。

浓度测定: 每批次第一桶取样 100ml, 按照 GB/T 601-2016 进行测定。将 10ml 蒸馏水注入带塞子的锥形瓶中, 称重, 用移液管加入 1ml 样品, 再称重, 称准至 0.0002g。用蒸馏水清洗锥形瓶内壁和瓶盖, 将壁上瓶盖上所沾硝酸洗入瓶中。向锥形瓶中加入 5 滴溴甲酚绿-甲基红指示剂, 用 1N NaOH 标准溶液滴定至溶液呈绿色, 记下读数。

金属离子检测: 每批次第一桶取样 250ml, 采用目前国际上最先进的电感耦合等离子体-质谱(ICP-MS)法, 检测限达 0.1ppt。主要是电感耦合等离子体(ICP)和质谱

(MS) 组成 一个检测系统，通过质谱 (MS) 进行定量。(1) 标准加入法：检测样品前先将超纯水作为 空白得到第一个数据。将样品用上述超纯水稀释 10 倍左右，检测得到第二个数据。向溶液 中添加 ICPMS-2、ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50ppt，75ppt， 100ppt 得到第三~五个数据。(2) 标准曲线法：每日分析使用之标准曲线：配制标准溶液 25ppt，50ppt，75ppt 及 DIW 依上述步骤进行分析，作成每日分析使用之标准曲线（线性系数 $r \geq 0.995$ ）；标准曲线制作频度：每日分析使用之检量线：每日第一次开机时，或中途因 故停机再重新分析。(3) 直测法：检测样品作为空白得到第一个数据。向溶液中添加 ICPMS-2、 ICPMS-4、Bi 100ppb 标准液四次，使溶液浓度分别为 25ppt，50pt，75ppt，100ppt 得到第三~ 五个数据。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，采用目前国际上先进的 Liquid Particle Counter 进行测试。主要是采用光散射原理。（散射光幅度正比于颗粒之大小）。按下 KZ-30W1 Syringe Sampler 或者 KE-40 Controller 或者 KP-06 Printer 三部分的任一个 START 键，测量即开始。每次测量，平行测三次，取三次平均值，作为检测结果。 以上检测项目在通风柜中/万向罩下进行，过程中会挥发产生有机废气 G1、废气氮氧化物 G5，实验废液 S1、废耗材 S2、水浴锅废水 W1。

数据对比：将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比，判断超纯硝酸产品是否合格。 不同检测项目用不同的容器取样，如果有一项或一项以上不合格，以重新二倍量的取样 对不合格项目进行复检，复检结果仍有一项或一项以上不合格，则该批产品定为不合格品。 检测指标、方法标准参照 GB/T 605-2006 《化学试剂 色度测定通用方法》、GB/T 601-2016 《化学试剂 标准滴定溶液的制备》。

5、超纯异丙醇

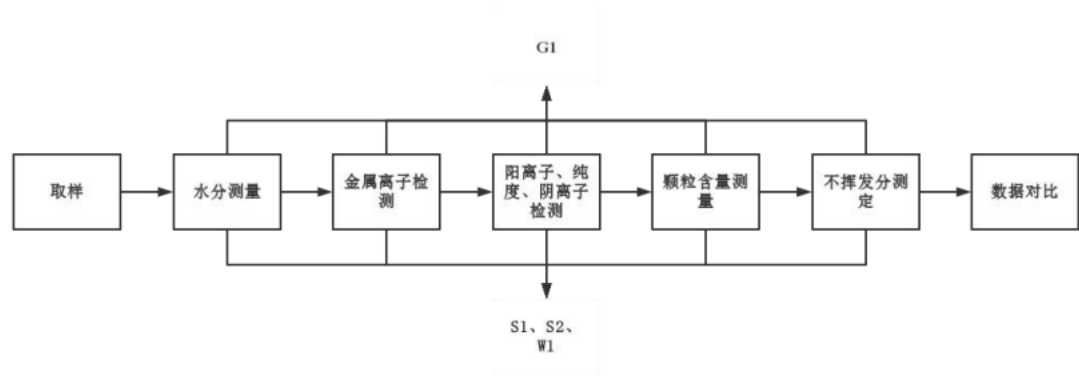


图 2.4.1-5 超纯异丙醇检验分析工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

取样：从待测产品中提取多份样品，器皿保存待用。 水分测量：每批次第一桶取样 30ml，使用 WS-2 水分仪，直测。

金属离子检测：使用 ICP-MS，直测。 阳离子、纯度、阴离子检测：每批次第一桶取样 250ml，分别使用 ICP-MS、GC8860、 ICS600，直测。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，使用颗粒仪，直测。 不挥发分测定：在一洁净大的石英烧杯中（重量 W1），称取 2000g 样品，记为 W2。在 100℃ 的烘箱重，加热至干枯，取出，在干燥器中冷却至室温，称重，记为 W3。按照不挥发份（ppm）=（W3-W1）×106/（W2-W1）公式进行计算。 以上检测项目在通风柜中/万向罩/原子吸收罩下进行，过程中会挥发产生有机废气 G1， 实验废液 S1、废耗材 S2。

数据对比：将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比，判断超纯异丙醇中控和产品 是否合格。 检测指标、方法标准参照 GB/T 605-2006 《液体化学产品颜色测定法（Hazen 单位—铂- 钴色号）》、GB/T6324.8-2014 《卡尔. 费休法——库伦电量法 3》。

6、超纯氨水

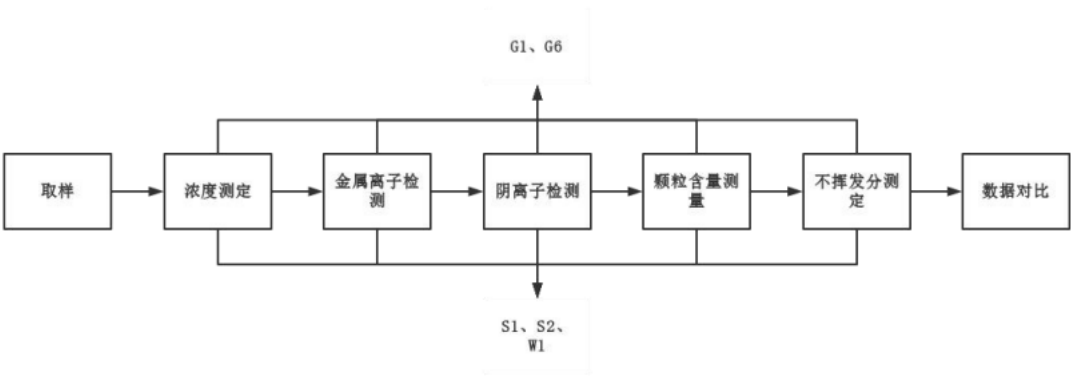


图 2.4.1-6 超纯氨水检验分析工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

取样：从待测产品中提取多份样品，器皿保存待用。

浓度测定：每批次第一桶取样 100ml，使用 50ml 酸式滴定管，酸碱滴定。

金属离子检测：使用 ICP-MS，直测。 阴离子检测：每周取样 250ml，使用 GC8860，直测。

颗粒含量测量：每批次第二桶、最后一桶取样 60ml，使用颗粒仪，直测。

不挥发分测定：在一洁净大的石英烧杯中（重量 W1），称取 2000g 样品，记为 W2，在 100℃的烘箱重，加热至干枯，取出，在干燥器中冷却至室温，称重，记为 W3。按照不挥发份（ppm）=（W3-W1）×106/（W2-W1）公式进行计算。

所有检测项目结束后，会对使用过的实验器皿和仪器进行纯水冲洗，清洗废液与检验废液一并收集，作为危废交由专业单位处置。

7、超纯水

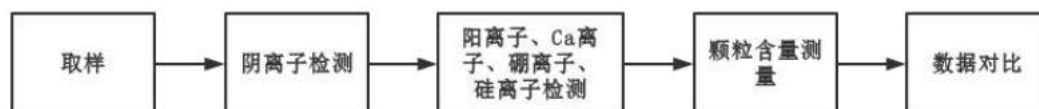


图 2.4.7-7 超纯水检验分析工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

取样：从纯水终端/包装间中提取样品，器皿保存待用。

阴离子检测：使用 ICS600，直测。

阳离子、Ca 离子、硼离子、硅离子检测：使用 ICP-MS，直测。

颗粒含量测量：使用颗粒仪，直测。

数据对比：将上述检验项目的检测结果与标准值进行对比，判断超纯水是否达标。

产污工序：

废气：本项目产品样品和试剂多为易挥发化学品，因此检验过程会产生有机废气 G1（乙醇、异丙醇、丙酮、正丙醇）、甲醇废气 G2、氟化物废气 G3、氯化氢废气 G4、氮氧化物 废气 G5、氨废气 G6、硫酸雾废气 G7。产生的废气经通风柜/万向罩/原子罩收集经过一套稀硫酸+碱液喷淋吸收装置（喷淋塔）和一套二级活性炭吸附装置处理后通过 27 米高排气筒 排放。

废水：废水主要为水浴锅废水 W1 和现有职工生活污水 W2，本项目不新增生活污水，水浴锅废水水质简单，与生活污水一起经厂区污水管网收集后排至市政污水管网进入常熟中法工业水处理有限公司处理。

固废：检验、清洗过程中产生的实验废液 S1；实验结束后产生的废耗材 S2；废气处理设施产生的废活性炭 S3、喷淋塔废液 S4。

2.5 涉及的有毒有害物质

通过对公司产品和原辅材料分析的结果表明，公司生产活动涉及的主要化学品包括盐酸、硝酸、2-丙醇、乙醇、甲醇、氨溶液等。因此，本次土壤和地下水污染隐患排查应重点针对以上涉及土壤、地下水环境风险物质的储罐、运输与内部转运设施及生产加工装置，对其设备运维、防渗防漏措施和日常管理进行综合评估。

对照《有毒有害水污染物名录（第一批）》公告 2019 年第 28 号、《有毒有害水污染物名录（第二批）》公告 2025 年第 15 号、《有毒有害大气污染物名录（2018）》公告 2019 年第 4 号、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物、《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》GB36600-2018、《优先控制化学品名录（第一批）》公告 2017 年第 83 号、《优先控制化学品名录（第二批）》公告 2020 年第 47 号内的物质、《优先控制化学品名录（第三批）》公告 2025 年第 43 号列入《重点管控新污染物清单》（2023 年版）、《重点控制的土壤有毒有害物质名录（第一批）》公告 2025 年第 18 号、其他根据国家法律法规有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

本项目涉及有毒有害物质判定一览表见下表。

表 2.5-1 涉及有毒有害物质判定一览表

序号	原辅材料	主要成份	年使用量 (t/a)	储存地点	是否涉及 有毒有害 物质
原辅料					
1	盐酸	≥31%	3080.4	储罐	否
2	硝酸	68%	3018.8	储罐一/甲 类仓库 3 区	否
3	氨	≥99.9%	1181.5	罐组二	否
4	2-丙醇	≥98%	1985.5	罐组一	否
5	乙醇	≥98%	1495.5	罐组一/甲 类仓库 1、 2 区	否
6	甲醇	≥98%	1495.5	罐组一	否
7	活性炭	工业级	1.5	不储存	否
8	氢氧化钠	≥96%片碱	3	生产车间 内	否
9	柴油	石油烃	200L	配电房东	否
产品					

序号	产品名称	主要成份		产能 (t/a)	储存地点	是否涉及有毒有害物质
1	盐酸	30-38%		2937	储罐	否
2	硝酸	40-70%		2941	储罐、甲类仓库 3 区	否
3	氨溶液（含氨＞10%）	28-30%		3915	储罐、甲类仓库 1、2 区	否
4	2-丙醇	≥99.7%		1948	储罐、甲类仓	否
5	乙醇（无水）	≥99.7%		1461	储罐、甲类仓库 1、2 区	否
6	甲醇	≥99.7%		1471	储罐、甲类仓库 1、2 区	否
7	氨溶液（含氨＞10%）	26-30%		85	甲类仓库 1、2 区	否
8	2-丙醇	60-68%		52		否
9	乙醇	60-68%		39		否
10	甲醇	60-68%		29		否
11	盐酸	20-30%		10.8	储罐	否
12	硝酸	50-60%		2	甲类仓库 3 区	否
固废						
序号	危废名称	主要成份	代码	2025 年产生量 (t/a)	储存地点	是否涉及有毒有害物质
1	废桶	沾染化学品	900-041-49	1700 个	危废仓库	是
2	喷淋塔废液	含碱废液	900-047-49	7.935		是
3	实验废液	含甲醇等	900-047-49	1.18		是
4	废树脂	含硝酸、盐酸	900-015-13	1.1515		是
5	废活性炭	含有机废气	900-039-49	4.291		是
6	废耗材	有异丙醇，和氨化学品	900-041-49	0.084		是
7	废拖把	沾染化学品	900-041-49	0.088		是
8	废滤芯	有异丙醇，和氨化学品	900-041-49	0.005		是
9	废机油	石油烃	900-217-49	0.11		是
10	废酸	含酸	900-349-34	9.092		是
11	废碱	含碱	900-399-35	14.357		是

废气			
序号	废气因子	2025 年排放量 (t/a)	是否涉及有毒有害物质
1	氨气	0.7998 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)	否
2	异丙醇	0.143 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)	否
3	挥发性有机物	0.16 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)	否
4	非甲烷总烃	0.185 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)	否
废水			
序号	废水因子	2025 年排放量 (t/a)	是否涉及有毒有害物质
1	PH 值	无量纲	否
2	化学需氧量	0.033 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)	否
3	总氮	0.0346 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)	否
4	氨氮	0.00617 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)	否
5	总磷	0.0021 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)	否

2.6 三废污染物处理及防治措施

1、水污染物情况

该项目废水主要有超纯水制备废水、初期雨水、循环冷却弃水和生活污水。上述废水混合后通过泵强排的方式排入常熟中法工业水处理有限公司集中处理，处理达标后尾水排入长江。

2、大气污染物情况

项目废气主要为分装废气、储罐呼吸废气、实验室废气和醇类蒸馏废气。生产产生废气收集后采用 3 套喷淋装置吸收（稀硫酸、碱液）后尾气通过各自 20 米高排气筒排放。实验室废气经过 1 套稀硫酸+碱液喷淋吸收+二级活性炭吸附后通过 1 根 27 米高排气筒排放。

3、固体废物情况

本项目固体废物主要是废滤芯、废活性炭、废树脂、废碱、废酸、废拖把、实验废液、废桶、废包装材料和生活垃圾。本项目危废均委托有资质单位处置，本项目固废均得到妥善的处理处置，对外实现零排放。

表 2.6-1 危废产生、处置情况一览表

序号	危险废物	八位码	产生量 (t/a)	转移量	转移去向
1	废桶	900-041-49	1700 个	1700 个	泰兴市金山包装材料有限公司
2	喷淋塔废液	900-047-49	7.935	7.935	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
3	实验废液	900-047-49	1.18	1.18	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
4	废树脂	900-015-13	1.1515	1.1515	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
5	废活性炭	900-039-49	4.291	4.291	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
6	废耗材	900-041-49	0.084	0.084	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
7	废拖把	900-041-49	0.088	0.088	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
8	废滤芯	900-041-49	0.005	0.005	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
9	废机油	900-217-49	0.11	0.11	江苏永之清固废处置有限公司/苏州新区环保服务中心有限公司
10	废酸	900-349-34	9.092	9.092	泰兴市成兴青山环保有限公司
11	废碱	900-399-35	14.357	14.357	泰兴市成兴青山环保有限公司

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

项目土壤历史情况具体见 2.2.1 章节，具体历年监测信息见下表。

表 2.7-1 企业土壤与地下水监测信息汇总表

时间	项目内容	土壤点位		监测因子	地下水点位		监测因子	评定结果
2022	土壤及地下水自行监测报告	9	深层土 9 个 (0-0.5m、3-3.5、4-4.5m)	pH 值、氟化物、 重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、 挥发性有机物、半挥发性有机物	8	地下水水位以下 0.5m (6m)	表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标	无污染，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅳ类水水质标准要求、土壤满足《土壤 环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准要求
2023	土壤污染隐患排查报告/ 土壤及地下水自行监测报告	8	表层 8 个 (0-0.5m)	pH 值、 重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、 挥发性有机物、半挥发性有机物	7（其中 W6、W7 点位半年监测 1 次）	地下水水位以下 0.5m (6m)	表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标	无污染，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅳ类水水质标准要求、土壤满足《土壤 环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准要求
2024	土壤及地下水自行监测，未编制报告	8	表层 8 个 (0-0.5m)	pH 值、氟化物、 重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、 挥发性有机物、半挥发性有机物、石油烃	7（其中 W6、W7 点位半年监测 1 次）	地下水水位以下 0.5m (6m)	表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标、石油烃	无污染，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅳ类水水质标准要求，上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定》（试行）附件 5 中限值要求、土壤满足《土壤 环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准要求
2025	土壤污染隐患排查报告/ 土壤及地下水	15	表层土 15 个 (0-0.5m)	pH 值、氟化物、 重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、	7（其中 W6、W7 点位半年监测	地下水水位以下	表 1 除微生物指标和放射性指标除	无污染，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅳ类水水质标准要求，上海市建设用地土壤污染状况

时间	项目内容	土壤点位		监测因子	地下水点位		监测因子	评定结果
	水自行监测报告			挥发性有机物、半挥发性有机物、石油烃	1 次)	0.5m (6m)	外全部指标、石油烃	调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定》(试行)附件 5 中限值要求、土壤满足《土壤 环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地筛选值标准要求

2.7.1 2022 年土壤和地下水监测信息

江苏达诺尔科技股份有限公司土壤及地下水自行监测设置了 9 个土壤采样点(含 1 个对照)和 8 个地下水监测井(含 1 个对照点),其中土壤监测指标包含:pH 值、氟化物、重金属(砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍)、挥发性有机物、半挥发性有机物;地下水监测指标包含:表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标。

土壤检测结果:

1) 土壤 pH 初步采样分析地块内设置土壤采样点 8 个,送检样品数为 25 个,受检的 25 个样品中土壤 pH 处于 7.61-8.16 之间。并按照要求在地块外设置 1 个对照点,送检样品数为 3 个,对照点的土 pH 处于 7.81-7.86 之间。

2) 土壤重金属

初步采样分析场地内设置土壤采样点 8 个,送检样品数为 23 个,1 个对照点送检样品数为 3 个。25 个样品全部检测了重金属污染物(砷、六价铬、铜、铅、汞、镉、镍),其中重金属污染物(砷、镍、铜、镉、铅、汞)均检出,重金属污染物(六价铬)未检出。通过与对照点的同类因子检测结果进行对比分析,场地内各点位取样层次上的检测结果与对照点的检测结果无明显差异;与《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地筛选值标准对比分析,送检样品均未超出标准所列的筛选值。

3) 土壤有机物

初步采样分析场地内设置土壤采样点 8 个,送检样品数为 25 个,1 个对照点送检样品数为 3 个。25 个样品主要检测分析了挥发性有机

物（四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、三氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、甲苯、苯乙烯、对/间二甲苯、邻二甲苯、萘）、半挥发性有机物（苯并（a）蒽、蒈、苯并（b）蒽、苯并（k）蒽、苯并（a）芘、茚并（1,2,3-cd）芘、二苯并（a,h）蒽、硝基苯、2-氯酚）。半挥发性有机物因子未检出，挥发性有机物因子中二氯甲烷、甲苯、对/间二甲苯、乙苯、邻二甲苯有部分样品检出。对照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准，送检样品均未超出标准所列的筛选值。对照点挥发性有机物因子中二氯甲烷、甲苯、对/间二甲苯、乙苯检出，且数据与地块内数据相近。

地下水检测结果：

（1）地下水 pH

初步采样分析地块内设置地下水采样点 7 个，送检样品数为 8 个，受检的 8 个样品中地下水 pH 处于 7.2-7.3 之间。并按照要求在地块外设置 1 个对照点，送检样品数为 1 个，对照点的地下水 pH 7.2。

2）地下水指标

初步采样分析地块内设置地下水采样点 7 个，送检样品数为 8 个；1 个对照点送检样品数为 1 个，样品中六价铬、汞、氰化物、硫化物、总大肠菌群、亚硝酸盐、硒、铅、挥发性有机物（苯、四氯化碳、甲苯、三氯甲烷）未检出，肉眼可见物厂内与对照点均超标，其余指标均检出且场内监测数据与对照点数据没有明显变化。所有特征因子检出值均未超过未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类水浓度限值。

2.7.2 2023 年土壤和地下水监测信息

江苏达诺尔科技股份有限公司土壤及地下水自行监测设置了 8 个表层土壤采样点（无对照点）和 7 个地下水监测井（无对照点），其中土壤监测指标包含：pH 值、重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、挥发性有机物、半挥发性有机物；地下水监测指标包含：表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标。

土壤检测结果：

1)pH：土壤 pH 目前暂无相关标准，参考《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中表 D.2 土壤酸化、碱化分级标准，调查地块内底泥呈无酸

化或碱化状态

2) 重金属：样品中砷、铜、铅、汞、镍、镉有检出，六价铬未检出，所有重金属检出值均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值。

3) 挥发性有机物（VOCs）：未检出挥发性有机物。

4) 半挥发性有机物（SVOCs）：未检出半挥发性有机物。

按照评价标准，本地块检出的污染物为重金属（铜、铅、镍、汞、砷、镉）。污染物检出浓度均较低，检测结果均低于《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值。

地下水检测结果：

1) 地下水 pH 值

本次地下水采样共布设 7 个监测点位，送检 7 个地下水样品中 pH 值范围在 6.9~7.4，样品性质呈中性，满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 IV 类水浓度限值要求。

2) 地下水重金属

本次地下水采样共布设 7 个监测点位，样品中检出砷、铁、锰、钠重金属指标，其余指标检出，检出浓度未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV 类水浓度限值。

3) 其他检测因子

此外，地块内还检测了色度、嗅和味、肉眼可见物、总硬度（以 CaCO_3 计）、溶解性总固体、浑浊度、硫酸根、氯化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、耗氧量、氨氮、总氮、硫化物、亚硝酸盐（以 N 计）、硝酸盐（以 N 计）、氟化物、氰化物、碘化物指标。其中浑浊度、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、耗氧量、氨氮、硫化物、氟化物、碘化物检出，其余均未检出；检出因子均未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV 类水浓度限值。

2.7.3 2024 年土壤和地下水监测信息

江苏达诺尔科技股份有限公司土壤及地下水自行监测设置了 8 个表层土壤采样点（无对照点）和 7 个地下水监测井（无对照点），其中土壤监测指标包含：pH 值、氟化物、重金属（砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍）、挥发性有机物、半挥发性有机物、石油烃；地下水监测指标包含：表 1 除微生物指标和放射性指标除外全部指标、石油烃。

土壤检测结果:

1) 土壤 pH 初步采样分析地块内设置土壤采样点 8 个, 送检样品数为 9 个, 受检的 9 个样品中土壤 pH 处于 8.23-8.55 之间, 参考《环境影响评价技术导则土壤环境(试行)》(HJ964-2018) 中表 D.2 土壤酸化、碱化分级标准, 调查地块内土壤呈无酸化或碱化状态。

2) 土壤重金属

初步采样分析场地内设置土壤采样点 8 个, 送检样品数为 9 个。9 个样品全部检测了重金属污染物(砷、六价铬、铜、铅、汞、镉、镍), 其中重金属污染物(砷、镍、铜、镉、铅、汞)均检出, 重金属污染物(六价铬)未检出, 与《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 第二类用地筛选值标准对比分析, 送检样品均未超出标准所列的筛选值。

3) 土壤有机物

初步采样分析场地内设置土壤采样点 8 个, 送检样品数为 9 个, 9 个样品主要检测分析了挥发性有机物(四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、三氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、甲苯、苯乙烯、对/间二甲苯、邻二甲苯、萘)、半挥发性有机物(苯并(a)蒽、蒽、喹、苯并(b)荧蒽、苯并(k)荧蒽、苯并(a)芘、茚并(1,2,3-cd)芘、二苯并(a,h)蒽、硝基苯、2-氯酚)。挥发性有机物因子及半挥发性有机物因子均未检出,

对照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 第二类用地筛选值标准, 送检样品均未超出标准所列的筛选值。

4) 特征污染物: 样品中石油烃(C10-C40)和氟化物均有检出, 所有检出值均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018) 中第二类用地筛选值以及《建设用地土壤污染风险筛选值和管制值》(DB4403) 中第二类用地筛选值。其中石油烃(C10-C40)检出浓度在 39-86mg/kg 之间, 对比地块内 2023 年检测数据, 变化不大, 基本保持了一致; 所有样品石油烃(C10-C40)检出值均未超出第二类用地筛选值。氟化物检出浓度在 198-275mg/kg 之间, 对比地块内 2023 年检测数据, 变化不大, 基本保持了一致; 所有样品氟化物检出值均未超出第二类用地筛选值。按照评价标准, 本地块检出的污染物为重金属(铜、铅、镍、汞、砷、

镉)以及特征因子(石油烃(C10-C40)、氟化物),污染物检出浓度均较低,检测结果均低于表中的地块土壤质量环境影响评价标准。

地下水检测结果:

1) 地下水 pH

初步采样分析地块内设置地下水采样点 7 个,送检样品数为 8 个,受检的 8 个样品中地下水 pH 处于 7.0-7.3 之间。

2) 重金属指标

初步采样分析地块内设置地下水采样点 7 个,送检样品数为 8 个,样品中检出砷、铁、锰、铝、钠、硒重金属指标,其余指标未检出。

3) 其他检测因子

此外,地块内还检测了色度、嗅和味、肉眼可见物、总硬度(以 CaCO₃ 计)、溶解性总固体、浑浊度、硫酸根、氯化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、耗氧量、氨氮、总氮、硫化物、亚硝酸盐(以 N 计)、硝酸盐(以 N 计)、氟化物、氰化物、碘化物指标、石油烃(C10-C40)。其中色度、浑浊度、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、氟化物、碘化物以及石油烃(C10-C40)检出,其余均未检出;检出因子均未超出《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) IV类水浓度限值。

2.7.4 2025 年土壤和地下水监测信息

1、土壤检测结果

1) pH: 土壤 pH 目前暂无相关标准,参考《环境影响评价技术导则土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中表 D.2 土壤酸化、碱化分级标准,调查地块内底泥呈无酸化或碱化状态。

2) 重金属: 样品中砷、铜、铅、汞、镍、镉有检出,六价铬未检出,所有重金属检出值均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)中第二类用地筛选值。

3) 挥发性有机物(VOCs): 仅在 S15 检出四氯化碳,浓度为 0.0277mg/kg,对比地块内 2024 年检测数据,变化不大,基本保持了一致;所有样品检出值均未超出第二类用地筛选值。

4) 半挥发性有机物(SVOCs): 仅在 S15 检出茚并[1,2,3-cd]芘,浓度为 0.1mg/kg,对比地块内 2024 年检测数据,变化不大,基本保持了一致;所有样品检出值均未超出第二类用地筛选值。

5) 特征污染物: 样品中石油烃 (C10-C40) 和氟化物均有检出, 所有检出值均未超过《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018) 中第二类用地筛选值以及《建设用地土壤污染风险筛选值和管制值》(DB4403) 中第二类用地筛选值。其中石油烃 (C10-C40) 检出浓度在 30~75mg/kg 之间, 对比地块内 2024 年检测数据, 变化不大, 基本保持了一致; 所有样品镍检出值均未超出第二类用地筛选值。氟化物检出浓度在 561~816mg/kg 之间, 对比地块内 2024 年检测数据, 变化不大, 基本保持了一致; 所有样品镍检出值均未超出第二类用地筛选值。

按照评价标准, 本地块检出的污染物为重金属 (铜、铅、镍、汞、砷、镉)、挥发性有机物 (四氯化碳)、半挥发性有机物 (茚并[1, 2, 3-cd]芘) 以及特征因子 (石油烃 (C10-C40)、氟化物), 污染物检出浓度均较低, 检测结果均低于表中的地块土壤质量环境影响评价标准。

2、地下水检测结果

1) 地下水 pH 值

本次地下水采样共布设 7 个监测点位, 送检 8 个地下水样品中 pH 值范围在 7.2~7.8, 样品性质呈中性, 满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中 IV 类水浓度限值要求。

2) 地下水重金属

本次地下水采样共布设 7 个监测点位, 样品中检出砷、铁、锰、钠等重金属指标, 其余指标未检出, 检出浓度未超出《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) IV 类水浓度限值。

3) 其他检测因子

此外, 地块内还检测了色度、嗅和味、肉眼可见物、总硬度 (以 CaCO_3 计)、溶解性总固体、浑浊度、硫酸根、氯化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、耗氧量、氨氮、总氮、硫化物、亚硝酸盐 (以 N 计)、硝酸盐 (以 N 计)、氟化物、氰化物、碘化物等指标。其中色度、浑浊度、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、耗氧量、氨氮、氟化物、碘化物、可萃取石油烃 (C10-C40) 检出, 其余均未检出; 可萃取石油烃 (C10-C40) 《上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定》(试行) 附件 5 中限值要求; 其他检测因子均为超过过《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)

2.7.5 监测信息综合分析及本次评估重点

根据 2022 年-2025 年调查结果分析, 企业土壤与地下水监测结果有以下特点:

1、土壤监测情况及调查重点

整体区域历年土壤监测结果显示，各污染物检出浓度均处于较低水平，所有监测指标均未超出《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）中第二类用地筛选值，区域土壤环境质量总体良好。达诺尔近几年的土壤监测工作未布设土壤对照点，2026 年度已完成全厂土壤监测，结合相关规范管理要求，计划自 2027 年起增设土壤对照点开展同步监测，进一步完善土壤监测体系，提升土壤环境本底比对、变化趋势研判的科学性。

2、地下水监测情况及调查重点

整体区域历年监测均未有超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅳ类水质标准污染物，达诺尔近几年的地下水监测工作未布设地下水对照点，2026 年度已完成全厂地下水监测，结合相关规范管理要求，计划自 2027 年起增设地下水对照点开展同步监测，进一步完善地下水监测体系，提升地下水环境本底比对、变化趋势研判的科学性。

2.8 历史隐患排查改进措施

江苏达诺尔科技股份有限公司分别于 2023 年、2024 年、2025 年编制了土壤污染隐患排查报告进行了隐患排查并并完成整改，具体排查情况见下表。

表 2.8-1 2023 隐患排查台账

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2023.08.02		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和 重点设施设备类型	场所或设施设备结构(高地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氮储存	液氮储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	高地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		有、环氧地坪有破损	2023 年 10 月之前	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料储存	原料储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水储存	消防水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收集	初期雨水收集池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北角		无	/	/
6	污水储存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		有、污水池需及时清理	2023年10月	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		甲类仓库地面痕迹明显,有毒有害物质发生扬散和流失的风险较高,及时清理。	2023年10月	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区东侧，罐区东侧		地面环氧地坪破损，存在积水，有毒有害物质发生渗漏的风险较高，需及时清理积水，维修地面。	2023年10月	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区西侧，办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧		地面硬化存在破损，地面污渍痕迹明显。收集池积灰较多须及时清理	2023年10月	/

表 2.8-3 2025 隐患排查台账

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2025.11.02		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和 重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染预防设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氨储存	液氨储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	离地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料 储存	原料 储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水 储存	消防水 池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收 集	初期雨 水收集 池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北 角		无	/	/
6	污水储 存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区东南 侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区东侧，罐区东侧		地面环氧地坪破损	2025年12月	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区西侧，办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧	 	无	/	/

表 3.8-2 2024 隐患排查台账

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2024.11.08		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氨储存	液氨储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	离地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料储存	原料储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水储存	消防水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收集	初期雨水收集池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北角		无	/	/
6	污水储存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		有, 门口环氧破损, 需要及时修补	2024. 12 . 31	是

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区东侧，罐区东侧		无	/	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区西侧，办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧	 	无	/	/

第三章 排查方法

3.1 资料收集

需要收集的资料包括：单位基本信息、生产信息、环境管理信息（环境影响评价管理、排污许可管理、大气环境管理、水环境管理、固体废物和危险废物管理、环境应急管理、清洁生产审核、土壤和地下水调查监测等）、安全生产管理信息（危险化学品管理、特种设备管理、安全风险隐患排查等）等。

表 4.1-1 收集资料清单

分类	信息项目	资料清单
基本信息	企业总平面布置图、重点场所和重点设施设备分布图、雨污管线分布图。	1、江苏达诺尔科技股份有限公司各期环评资料；
生产信息	（1）企业安全生产管理（安全隐患排查、危险化学品管理和特种设备管理等）情况、安全生产评价报告。 （2）企业生产工艺流程图。 （3）化学品信息，特别是有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况。 （4）涉及有毒有害物质的相关场所和设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，定期维护、专项检修等相关管理制度和台账记录。	2、江苏达诺尔科技股份有限公司突发环境事件应急预案资料； 3、厂区平面布置图； 4、厂区雨污管网图；
环境管理信息	（1）建设项目环境影响报告书或表、竣工环保验收报告等环境影响评价管理资料。 （2）排污许可证和执行报告等排污许可管理资料。 （3）废气、废水收集、输送、处理及排放，固体废物和危险废物产生、贮存、利用和处理处置情况，包括相关收集、贮存、处理设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，相关管理制度和台账（如挥发性有机物泄漏检测与修复台账等）。 （4）突发环境事件风险评估报告、应急预案等环境应急管理资料。 （5）清洁生产审核报告。 （6）雨水排口监测数据。 （7）水文地质信息。 （8）土壤和地下水自行监测、周边监测等环境调查监测数据、历史污染记录。 （9）已有的隐患排查整治台账、隐患排查整治质控记录等	5、《土壤污染防治责任书》； 6、安全生产评价报告。 7、排污许可证和执行报告等排污许可管理资料； 8、三废处理及排放情况； 9、清洁生产审核报告； 10、土壤和地下水自行监测、周边监测等环境调查监测数据、历史污染记录； 11、已有的隐患排查整治台账、隐患

		排查整治质控记录等
地块利用变迁资料	地块及其相邻地块的开发及活动状况的航拍或卫星图片	通过苏州天地图获取了地块及周边2012年-2025年卫星地图
	地块的土地利用和规划资料	该地块用途性质为工业用地

3.2 人员访谈

与安环管理人员（人员访谈记录见附件）访谈，补充了解企业生产、环境管理等相关信息，包括设施设备运行管理，固体废物管理、化学品泄漏、环境应急物储备情况。

3.3 重点场所或重点设施设备确定

根据第二章节分析内容，本次重点场所或重点设施设备见下表。

表 3.3-1 有土壤污染和地下水污染隐患的场所和设施设备

序号	工业活动	场所	设施设备
1	产品生产	<ul style="list-style-type: none"> ●密闭或半密闭式生产装置区、开放式生产装置区 ●车间操作活动区 	<ul style="list-style-type: none"> ●储罐类储存设施：埋地、半埋地单层储罐、位于防渗池内的单层储罐、双层储罐，以及接地储罐。 ●池体类储存设施：埋地、半埋地或接地单层储存池、双层储存池。 ●管道类运输设施：埋地单层管道、位于管沟内的单层管道、双层管道，以及检查井、沟渠。
2	液体运输	<ul style="list-style-type: none"> ●公共运输系统 ●泵区 	
3	液体储存	<ul style="list-style-type: none"> ●储罐区 ●池体区 	
4	货物储存和装卸	<ul style="list-style-type: none"> ●干货物或湿货物的储存和暂存区 ●装卸区 	
5	固体废物贮存	<ul style="list-style-type: none"> ●一般工业固体废物贮存场 ●危险废物贮存设施 	
6	废水处理	<ul style="list-style-type: none"> ●废水站 	
7	废气处理	<ul style="list-style-type: none"> ●涉及液态物料的废气处理装置区 	
8	其他活动	<ul style="list-style-type: none"> ●分析化学实验室 ●维修检修区等 	

重点场所和重点设施设备情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 重点场所和重点设施设备清单识别表

序号	重点场所类型	重点场所名称	重点设施设备类型	重点设施设备编号	重点设施设备名称	经纬度或位置描述	涉及有毒有害的物质	有毒有害物质名称	规格	年周转量	投入使用年份
单元1	分装车间区域	分装车间及输送管道	设备、输送管道均为地上。	MF0207、MF0208、MF0209	200L桶灌装机（2台）、小包装灌装机20L	E: 120.803592 N: 31.807139	不涉及	不涉及	200L、20L、占地面积517m ²	产品5878t/a	2018.9
单元2	储罐区域	原料储罐区及输送管线、装卸区	设备均为地上并设有基座，不与地面直接接触。输送管道均为地上	MF0193、MF0194、MF0187、MF0189、MF0188	盐酸储罐、硝酸储罐、2-丙醇储罐、乙醇储罐、甲醇储罐	E: 120.804026 N: 31.806767	不涉及	不涉及	占地面积492m ² ，硝酸储罐10m ³ 、2-丙醇储罐30m ³ 、乙醇储罐10m ³ 、甲醇储罐30m ³	12257.2t/a	2018.9
		成品储罐区及输送管线、装卸区		MF0193、MF0197、MF0218、MF0219、MF0217、MF0218	盐酸储罐、硝酸储罐、2-丙醇储罐、乙醇储罐、甲醇储罐、氨溶液储罐			不涉及	占地面积342m ² ，硝酸储罐10m ³ 、2-丙醇储罐30m ³ 、乙醇储罐10m ³ 、甲醇储罐	产品5878t/a	

序号	重点场所类型	重点场所名称	重点设施设备类型	重点设施设备编号	重点设施设备名称	经纬度或位置描述	涉及有毒有害物料	有毒有害物质名称	规格	年周转量	投入使用年份
									30m ³ 、氨溶液储罐 30m ³	1181.5t/a	
		液氨储罐区及输送管线、装卸区		MF0219	液氨储罐			不涉及	氨储罐 16m ³		
单元3	甲类仓库区域	甲类仓库	用于存储部分产品，产品包装桶均放置于托盘上	MF0210	甲类仓库	E: 120.803394 N: 31.806957	不涉及	不涉及	占地面积 650m ²	产品5878t/a	2018.9
单元4	丙类仓库	丙类仓库	存放五金、包材	MF0211	丙类仓库	E: 120.804026 N: 31.806767	不涉及	不涉及	占地面积 718m ²	不涉及	2017.6
单元5	生产车间区域	生产车间及输送管道	设备为地上，生产车间超纯水制备废水采用明槽沟收集后架空管道打入污水收集池，其余管道均为输送管道。	MF0103、MF0104、MF0101、MF0105、MF0106、MF0107、MF0124、MF0125、MF0133、MF0134、MF0135	蒸发器、分离器、冷凝器	E: 120.804367 N: 31.806442	不涉及	不涉及	占地面积1936m ² 、循环水量16m ³ /h、处理能力0.03 m ³ /h	产品5878t/a	2018.8
单元6	危废仓库区域	危废仓库	存放危废，危废均放置托盘上	MF0155	危废仓库	E: 120.804029 N: 31.806019	各危废	各危废	占地面积 24m ²	危废周转量 38.29t/a	2018.10
		事故应急池	地下式	MF0212	事故应急池				容积250m ³	不涉及	2018.9

序号	重点场所类型	重点场所名称	重点设施设备类型	重点设施设备编号	重点设施设备名称	经纬度或位置描述	涉及有毒有害的物质	有毒有害物质名称	规格	年周转量	投入使用年份
单元7	实验中心区域	冷却塔	地上式，设有基座	MF0213	冷却塔	E: 120.804786 N: 31.806931	柴油	石油烃	占地面积 24m ²	循环量 60000m ³ /a	2018.9
		污水收集池及输送管线	污水池为地下式	MF0214	污水收集池				容积250m ³	不涉及	2018.8
		实验中心	用于成品检验	MF0203、 MF0199、 MF0200、 MF0202、 MF0204、	高温室、 洁净实验室1、 洁净实验室2、 常规理化室、 仪器室				占地面积 1936m ²	不涉及	2025.7
		初期雨水池及输送管线	初期雨水池为地下式，输送管道为地上	MF0215	初期雨水池				容积20m ³	初期雨水600t/a	2018.9
		机修房	用于设备维修	MF0216	机修房				占地面积 24m ²	不涉及	2022.1
		排放池及输送管线	排放池为地下式，管道为地上	MF0217	排放池				容积10m ³	废水排放量 6737t/a	2018.9

3.4 现场排查方法

依据《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）排查技术要求，重点排查如下：

- 1、防渗漏、防流失、防扬散情况。重点场所和重点设施设备的土壤和地下水污染预防功能，以及 预防管理制度的建立和执行情况。
- 2、防扩散情况。重点场所和重点设施设备若发生渗漏、流失、扬散，通过防渗阻隔设施防止污染 物进入土壤和地下水的情况。
- 3、早发现情况。能有效、及时发现渗漏、流失、扬散的设施或者措施情况，以及依据 HJ 1209 要 求开展土壤和地下水自行监测情况。
- 4、重点场所和重点设施设备还应满足国家相关标准、规范的其他有关污染防治要求。

依据资料分析得出的企业土壤污染隐患排查对象清单，现场逐一进行核实，并根据现场情况，如有未列入名单中的对象逐一进行补充完善，保证排查对象不遗漏。

根据以上排查要求，本次排查具体工作内容如下：

（1）排查企业是否建立日常监管制度并执行

- ①企业是否建立有日常巡查制度：定期检查容器、管道、泵及土壤保护控制设备，一般可以两天一次。
- ②企业是否建立有专项巡查制度：对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和泄漏的潜在风险。
- ③企业是否开展过指导和培训员工：以正确方式使用、监督和检查设备，规范检查程序要求。明确相关保护措施检查要点，包括紧急措施使用、清理释放物质和事件报告的培训等。

（2）排查企业是否建立目视检查制度并执行

- ①企业是否建立有土壤保护设施检查：对溢流收集和故障发生率较低的简单设施进行的检查，可由经验丰富的员工完成。对开放防渗设施的目视检查，检查员需保持记录结果和行动日志。结果包括检查设施类型和名称、检查地点、检查时间和频率、检查方法、结果报告和记录的方式、对违规行为采取

的行动。

②企业是否建立有路面防渗情况检查：定期检查地面和路面防渗防漏，包括接口结构、凸起边缘和破损程度。地面目视检查内容包括：地面或路面已经使用的时间、当前和预期用途、检查时观察到的液体渗漏情况、检查时地面的状况。

③企业是否建立有罐体防渗检查：地下储罐和管道设计需要包括底部密封保护措施的内容。底部密封层通常不能通过目测观察到，一般通过安装渗漏检测装置来检查。拟建造的新储罐和需要翻修的旧储罐必须符合通用标准和要求。对新建储罐和翻修储罐，最重要得原则是要在罐底下方额外加装密封装置，还要在罐底和密封装置之间再安装渗漏检测装置。

④企业是否建立有污水管道检查：现有混凝土下水道通常是不防渗的，须有一个完善的监测系统，以降低企业排污管道污染土壤的风险。

(3) 排查企业是否建立定期泄漏检测

泄漏检测设施是否具有和完好。泄漏检测与常规调查监测不同，泄漏检测是用于监控装置的泄漏情况，而常规调查监测侧重土壤和其它环境介质的调查。

渗漏检测旨在对物质渗入土壤之前检测到，在不可能采取目视检查的情况下，渗漏检测就尤为必要。

具体排查方法和隐患判定按照《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）中 6.2 章节要求实施。

第四章土壤、地下水污染隐患排查

重点监管单位依据《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）并结合实际开展排查，要识别可能造成土壤污染的污染物、设施设备和生产活动，并对其设计及运行管理进行审查和分析，确定存在土壤污染隐患的设施设备和生产活动，对土壤污染的隐患进行评估与风险分级，具体工作内容如下：

重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能（如具有腐蚀控制及防护的钢制储罐；设施能防治雨水进入，或者能及时有排出雨水），以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况；

在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），以及防渗阻隔系统等。

是否有能有效、及时发现并处理泄露、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄露检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 产品生产（生产装置区、车间操作活动区）

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）中产品生产（生产装置区、车间操作活动区）指密闭或半密闭生产装置区、车间操作活动区和开放式生产装置区，本项目生产装置均位于完整车间构筑物内，不涉及开放式生产装置区。

目视检查结果：本项目在用生产车间共计1座、分装车间1座，属于密闭式生产装置区、车间操作活动区；生产装置区（生产车间）、分装车间操作活动区地面均设置环氧防渗地面，地面无明显裂缝、破损、腐蚀，设备均为地上设备，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水等。

废气治理设施3套喷淋装置吸收（稀硫酸、碱液）装置、1套稀硫酸+碱液喷淋吸收+二级活性炭吸附后，废气装置区设围堰，地面均为水泥硬化地面，加

药槽均为地上槽。

资料检查结果：日常检查地面完好情况，有记录等。

排查结果：生产装置区、车间操作活动区土壤及地下水污染隐患可忽略；生产装置区、车间操作活动区下游关注污染物未超标，检测结果均满足相关要求

以上具体内容见表 4.1.1-1。

表 4.1.1-1 产品生产（生产装置区、车间操作活动区）土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.1			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
一、密闭或半密闭式生产装置区、车间操作活动区			
设置防渗地面、围堰或地沟等防渗阻隔设施	●目视检查 ●资料检查	1、未设置防渗地面，或地面存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。 2、未设置围堰或地沟，或围堰、地沟存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。	1、生产装置区、车间操作活动区地面均设置环氧防渗地面，地面无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。 2、车间内设置超纯水制备废水收集明沟，明沟内无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。废气治理设施地面无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。
定期检查防渗阻隔设施完好情况（检查有无破损、裂缝、孔洞、污染痕迹等）	●目视检查 ●资料检查（日常巡查记录等资料）	3、日常未检查地面、围堰、地沟等完好情况，缺少记录。 4、生产装置区、车间操作活动区地面、围堰、地沟内存在遗撒物料、污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。	3、日常检查地面完好情况，但未形成记录。 4、生产装置区、车间操作活动区地面不存在遗撒物料、污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告）	5、生产装置区、车间操作活动区周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合 HJ 1209 要求。	5、生产装置区、车间操作活动区周边按 HJ1209 要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合 HJ1209 要求。

	<ul style="list-style-type: none"> ●土壤和地下水监测 	6、资料检查发现生产装置区、车间操作活动区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 7、开展土壤和地下水监测发现生产装置区、车间操作活动区污染物运移路径的下游存在关注污染物超标或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	6、生产装置区、车间操作活动区下游关注污染物未超标，检测结果均满足相关要求。 7、历年土壤和地下水检测结果均符合相关要求，无数据异常
二、 开放式生产装置区			
设置防渗地面、围堰或地沟等防渗阻隔设施	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 	1、未设置防渗地面，或地面存在明显裂缝、 破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质 通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。 2、未设置围堰或地沟，或围堰、地沟存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。	本项目不涉及开放式生产装置区
按相关标准要求雨污分流	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（雨污分流设计建设、监测数据等资料） 	3、生产装置区未按相关标准要求雨污分流，正常情况下排水管道接入雨水或清浄 下水系统的阀（闸）处于开启状态。 4、雨水排口监测数据超标。	本项目不涉及开放式生产装置区
定期检查防渗阻隔设施完好情况（检查有无破损、裂缝、孔洞、污染痕迹等）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（日常巡检记录等资料） 	5、日常未检查地面、围堰、地沟等完好情况，缺少记录。 6、生产装置区地面、围堰、地沟内存在遗撒物料或污染痕迹。	本项目不涉及开放式生产装置区
定期开展土壤和地下水监测	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测 	7、生产装置区周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监 测频次不符合 HJ 1209 要求。 8、资料检查发现生产装置区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但 尚未开展溯源分析的。 9、开展土壤和地下水监测发现生产装置区污染物运移路径的下游，存在关注污染物 超标或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	本项目不涉及开放式生产装置区

表 4.1.1-1 产品生产（生产装置区、车间操作活动区）现场图

位置/名称	现场情况
生产车间	
分装车间	

废气治理设施



4.1.2 液体运输

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）中管道类设施指埋地单层管道、位于管沟内的埋地单层管道、埋地双层管道、检查井。

本项目废水主要有超纯水制备废水、初期雨水、循环冷却弃水和生活污水；污水收集池至废水排放池管道、循环冷却弃水至污水收集池管道均为架空管道输送；雨水管为地下水泥管；生产车间超纯水制备废水采用明槽沟收集后架空管道打入污水收集池。

厂内储罐化学品输送采用架空廊道输送到车间，无地下化学品输送管道。

生产车间生产成品架空管道输送到分装车间进行包装，无地下管道。

废气治理设施药液输送管道均为地上，无地下管道。

目视检查结果：定期巡检地面无沉陷、无污染痕迹；

排查结果：管道类设施土壤及地下水污染隐患可忽略。

以上具体内容见表 4.1.2-1。

表 4.1.2-1 管道类设施土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.2			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
一、埋地单层管道			
耐腐蚀防渗管道	●资料检查（管道设计、建设、验收资料等）	1. 管道防腐防渗性能不符合相关标准要求。	1、除雨水管道为埋地水泥管外，其余液体输送管道均为地上管道；超纯水制备废水水质较简单，收集沟为敞开式槽沟。
设置光纤传感等泄漏检测设施，或定期开展渗漏检测（投入使用 10 年及以上的，每 3~5 年开展一次）	●资料检查（渗漏检测记录等） ●渗漏检测（CCTV检测、潜望镜等）	2. 光纤传感等泄漏检测设施未正常运行。 3. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测4. 渗漏检测发现管道存在渗漏。	2、除雨水管道为埋地水泥管外，其余液体输送管道均为地上管道。
定期巡检维护（检查地面有无沉陷、有无污染痕迹等）	●目视检查 ●资料检查（巡检维护记录等）	5. 未定期巡检维护。 6. 巡检维护发现管道存在渗漏。 7. 管道上方存在塌陷、沉降，周边存在遗撒物料或污染痕迹等。	3、定期巡检地面无沉陷、无污染痕迹； 4、巡检维护未发现管道存在渗漏。
二、位于管沟内的埋地单层管道			
耐腐蚀防渗管道	●资料检查（管道设计、建设、验收资料等）	1. 管道防腐防渗性能不符合相关标准要求。	本项目不涉及位于管沟内的埋地单层管道
设有防渗管沟	●目视检查 ●资料检查（管沟设计、建设、验收资料等）	2. 管沟无防渗性能，或存在破损、破裂。	本项目不涉及位于管沟内的埋地单层管道
设有渗漏液检查井等泄漏检测设施，或者定期开展渗漏检测（闭水试验、CCTV 检测）	●目视检查 ●资料检查（检查井设计、建设、验收资料、渗漏检测记录等） ●渗漏检测（闭水试验、CCTV 检测、潜望镜等）	3. 未设置渗漏液检查井等泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 4. 渗漏液检查井未采取防渗漏措施。 5. 渗漏液检查井存在破损渗漏。 6. 通过检查井或渗漏检测发现管道存在渗漏。	本项目不涉及位于管沟内的埋地单层管道

定期巡检维护（检查地面有无沉陷，渗漏液检查井内有无异变、水流是否正常、有无堵塞物）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（巡检维护记录等） 	7. 未定期巡检维护。 8. 巡检维护发现管道存在渗漏。 9. 管道上方存在塌陷、沉降，周边存在遗撒物料或污染痕迹等。	本项目不涉及位于管沟内的埋地单层管道
三、埋地双层管道			
钢制或耐腐蚀非钢制外管	<ul style="list-style-type: none"> ●资料检查（管道设计建设资料） 	1. 管道防腐防渗性能不符合相关标准要求。	本项目不涉及埋地双层管道
设置双层间隙气体、液体监测等泄漏检测设施，或定期开展泄漏检测	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查（泄漏检测设施） ●资料检查（泄漏检测设施运行检查记录或泄漏检测报告等） ●泄漏检测（磁粉检测等） 	2. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 3. 泄漏检测设施未正常运行。 4. 渗漏检测发现存在渗漏。	本项目不涉及埋地双层管道
定期巡检维护（检查地面有无沉陷、有无污染痕迹等）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（巡检维护记录等） 	5. 未定期巡检维护。 6. 巡检维护发现管道存在渗漏。 7. 管道上方存在塌陷、沉降，周边存在遗撒物料或污染痕迹等。	本项目不涉及埋地双层管道
四、检查井			
防渗检查井	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（检查井设计、建设、验收资料等） ●渗漏检测（闭水试验等） 	1. 管道未设置检查井或检查井未采取防渗漏措施。 2. 检查井井壁、井底等存在破损渗漏。	1、雨水管道设检查井，未发现破损渗漏。
定期巡检维护（检查井周边地面有无降，井内有无异变、水流是否正常、有无堵塞物等）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（巡检维护记录等） 	3. 未定期巡检维护。 4. 井周地面存在沉降、渗水等。 5. 管道与井壁连接处存在脱落、破损等。 6. 检查井内水位异常升高、持续积水不退、同段管道检查井水位差异常、存在积泥杂物等。	2. 定期巡检维护。 3. 井周地面不存在沉降、渗水等。 4. 管道与井壁连接处不存在脱落、破损等。 5. 检查井内水位未异常升高、不存在积泥杂物等。
五、沟渠			

防渗沟渠	●目视检查	1. 沟渠未采取防渗漏措施，或无防渗性能。 2. 沟渠存在明显裂缝、破损、腐蚀。	<p>防渗沟渠主要用于露天工况收集导排废液等，本项目液体输送除雨水、车间超纯水制备废水外不采用沟渠形式。</p> <p>储罐区设有围堰，初期雨水收集后通过雨水管道收集至初期雨水收集池，雨水管道设水泥防渗；生产车间超纯水制备废水采用明槽沟收集后架空管道打入污水收集池，废水收集、输送、泄漏防控设施均完好，可有效收集、导排各类废水，避免废液渗漏污染土壤与地下水，满足防渗阻隔相关要求。</p>
定期检查沟渠完好情况	●目视检查 ●资料检查（日常巡检记录等资料）	3. 日常未检查沟渠等完好情况，缺少检查记录。 4. 沟渠存在满溢。 5. 沟渠内积泥未及时清理。	

表 4.1.2-2 管道类设施现场图

位置/名称	现场情况				
生产车间		储罐区		生产车间	
	生产车间超纯水制备废水收集沟		储罐区架空输送管道		生产车间中间罐输送管道、纯水制备废水架空管道

分装车间		生产车间		
	分装车间输送管道均为地上		生产车间设备与设备之间均为地上加工管道	

4.1.3 液体储存

4.1.3.1 储罐类储存设施

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）中储罐类储存设施指埋地、半埋地单层储罐，位于防渗罐池内的埋地、半埋地单层储罐，埋地、半埋地双层储罐，接地储罐。

本项目储罐共计 13 个，分为储罐 1 区、储罐 2 区，具体存储物料类别见报告 2.2.2 章节，储罐装卸区均做环氧防渗地面，储罐围堰内均为水泥防渗。

目视检查结果：罐体不存在腐蚀、变形、破损；罐体不存在渗漏迹象；所有储罐均设有罐基础且无基础破损、开裂、沉降现象；罐区地面硬化，设有围堰；围堰均未破损、开裂。

资料检查结果：未发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。

渗漏检测结果：按照要求对对储罐壁厚、渗透进行监测，符合要求。

土壤和地下水监测：不存在关注污染物超标或存在数据异常的现象。

排查结果：储罐类储存设施土壤及地下水污染隐患可忽略。

表 4.1.3.1-1 储罐类储存设施土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.3			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
一、埋地、半埋地单层储罐			本项目不涉及埋地、半埋地单层储罐
钢制储罐或耐腐蚀非钢制储罐	●资料检查（储罐设计建设资料）	1. 罐体防腐防渗性能不符合相关标准要求。	
设置泄漏检测设施，或定期开展渗漏检测（投入使用的，每3~5年开展一次）	●目视检查（污染迹象） ●资料检查（渗漏检测报告等） ●渗漏检测（磁粉检测等）	2. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 3. 泄漏检测设施未正常运行。 4. 渗漏检测发现存在渗漏。 5. 储罐周边存在遗撒物料或污染痕迹。	
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	6. 储罐周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合HJ 1209 要求。 7. 资料检查发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 8. 开展土壤和地下水监测发现储罐污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	
二、位于防渗罐池内的埋地、半埋地单层储罐			本项目不涉及防渗罐池内的埋地、半埋地单层储罐
钢制储罐或耐腐蚀非钢制储罐	●资料检查（储罐设计建设资料）	1. 罐体防腐防渗性能不符合相关标准要求。	
防渗罐池	●目视检查 ●资料检查（罐池设计建设资料）	2. 罐池无防渗性能，或存在破损、破裂等。	
设置检测立管等泄漏检测设施，或定期开展渗漏检测（	●目视检查（渗漏监测设施）	3. 检测立管等泄漏检测设施未正常运行。 4. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 5. 渗漏检测发现存在渗漏。	

投入使用10年及以上的， 每 3~5 年开展一次）	●资料检查（泄漏检测设施运行检查记录或渗漏检测报告等） ●渗漏检测（磁粉检测等）		
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	6. 储罐周边未按 HJ 1209要求布设土壤和 地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合HJ 1209 要求。 7. 资料检查发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未 开展溯源分析的。 8. 开展土壤和地下水监测发现储罐污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或 存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	
三、埋地、半埋地双层储罐			
钢制或耐腐蚀非钢制外罐	●资料检查（储罐设计建设资料）	1. 罐体防腐防渗性能不符合相关标准要求。	本项目不涉及埋地、半埋地双层储罐
设置双层间隙气体、液体监测等泄漏检测设施，或定期开展 渗漏检测	●目视检查（泄漏检测设施） ●资料检查（泄漏检测设施运行检查记录或渗漏检测报告等） ●渗漏检测（磁粉检测等）	2. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 3. 泄漏检测设施未正常运行。 4. 渗漏检测发现存在渗漏。	
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	5. 储罐周边未按 HJ 1209要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合 HJ1209要求。 6. 资料检查发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未 开展溯源分析的。 7. 开展土壤和地下水监测发现储罐污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或 存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	
四、接地罐			
钢制储罐或耐腐蚀非钢制储罐	● 目视检查（渗漏迹象） ●资料检查（储罐设计建设资料、日常检查记录	1. 罐体存在腐蚀、变形、破损。 2. 罐体存在渗漏迹象。 3. 罐体防腐防渗性能不符合相关标准。	本项目储罐均为钢制储罐 1、罐体不存在腐蚀、变形、破损。 2、罐体不存在渗漏迹象。

			3、由于项目建设较早有整体设计图纸（设计图纸见附件五），无单个罐体设计图纸及相关设计参数，储罐均来自于合格厂家，罐体防腐防渗性能符合相关标准
设有罐基础	● 目视检查	4. 储罐缺少罐基础，或基础破损、开裂、沉降。	4、所有储罐均设有罐基础且无基础破损、开裂、沉降现象。
罐区地面硬化，设有围堰或防火堤或地沟等防渗阻隔设施	● 目视检查	5. 罐区地面未硬化，缺少围堰或防火堤或地沟。 6. 围堰、地面、地沟等破损、开裂。	5、罐区地面硬化，设有围堰。 6、围堰、地面、地沟等无破损、开裂
罐区按相关标准要求雨污分流	●目视检查 ●资料检查（雨污分流设计建设、监测数据等资料）	7. 罐区未按相关标准要求雨污分流，正常情况下排水管道接入雨水或清净下水系统的阀（闸）处于开启状态。 8. 雨水排口监测数据超标。	7、储罐区前10分钟初期雨水进入初期雨水池接管至园区污水厂处理，后期雨水由初期雨水池抽入雨水池后在线监测达标排放。 8、雨水排口监测数据均达标。
设置基础预埋监测元件、泄漏管等泄漏检测设施，或定期开展渗漏检测（投入使用10年及以上的，每3~5年开展一次）。	●目视检查（泄漏检测设施） ●资料检查（泄漏检测设施运行检查记录或渗漏检测报告等） ●渗漏检测（磁粉检测等）	9. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 10. 泄漏检测设施未正常运行。 11. 渗漏检测发现存在渗漏。	9、按照要求对储罐壁厚、渗透进行监测，符合要求。 10、储罐液位计报警接入总控制系统，液位异常均报警。 11、渗漏检测未发现存在渗漏。
定期检查储罐、防渗阻隔设施完好情况	●目视检查 ●资料检查（日常巡检记录等资料）	12. 日常未检查储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟等完好情况，缺少检查记录。 13. 储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟内存在遗撒物料或污染痕迹。	12、日常检查储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟等完好情况，无检查记录。 13、储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟内不存在遗撒物料或污染痕迹。
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	14. 储罐周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合HJ 1209 要求。 15. 资料检查发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 16. 开展土壤和地下水监测发现储罐污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或存在数据异常的现象（具体可参照 HJ 1209）。	14、储罐周边按 HJ1209 要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合HJ 1209 要求。 15、未发现储罐下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。 16、不存在关注污染物超标或存在数据异常的现象（具体可参照 HJ 1209）。

表 4.1.3.1-2 储罐类储存设施现场图

位置/名称	现场情况	
储罐 2 区		储罐 1 区 

4.1.3.2 池体类储存设施

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）中池体类储存设施指埋地、半埋地或接地单层储存池，埋地、半埋地或接地双层储存池。

本项目全厂池体有：地下消防水池、初期雨水收集池、污水排放池、雨水池、事故应急池、污水收集池均为地埋式水池；消防水池存储自来水不加药剂无污染土壤、地下水环境风险，不在本次排查范围内。

目视检查结果：池体不存在裂缝、破损；池体周边不存在沉降、塌陷等；池体不存在满溢现象。

资料检查结果：雨水排口监测数据均达标；应急池按照要求开展了闭水试验符合要求，其他池体未开展渗漏检测；资料检查未发现池体下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。

排查结果：池体类储存设施土壤和地下水污染隐患可忽略。

表 4.1.3.2-1 池体类储存设施土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.4			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
一、埋地、半埋地或接地单层储存池			
防渗池体	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（池体设计建设资料） 	1. 池体未采取防渗漏措施，无防渗性能。 2. 池体存在裂缝、破损。 3. 池体防腐防渗性能不符合相关标准要求。 4. 池体周边存在沉降、塌陷等。 5. 池体满溢。	本项目初期雨水收集池、污水排放池、雨水池、事故应急池、污水收集池建设时期均按要求做水泥防渗。 1. 埋地池体均采取防渗漏措施，有一定防渗性能。 2. 池体不存在裂缝、破损。 3. 池体防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料 4. 池体周边不存在沉降、塌陷等。 5. 池体不存在满溢现象。
池体区按相关标准要求雨污分流	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（雨污分流设计建设、监测数据等资料） 	6. 池体区未按相关标准要求雨污分流，正常情况下排水管道接入雨水或清净下水系统的阀（闸）处于开启状态。 7. 雨水排口监测数据超标。	6. 池体区按相关标准要求雨污分流，初期雨水、纯水制备废水接管园区污水厂处理；雨水在线监测达标进入厂界外河道。 7. 雨水排口监测数据均达标。
设置泄漏检测设施，或定期开展渗漏检测（投入使用10年及以上的，每3~5年开展一次）	<ul style="list-style-type: none"> ●资料检查（渗漏检测记录等） ●渗漏检测（满水试验、静态水封试验等） 	8. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 9. 泄漏检测设施未正常运行。 10. 渗漏检测发现池体存在渗漏。	8. 应急池按照要求开展了闭水试验，其他地下池未开展渗漏检测。 9. 渗漏检测未发现池体存在渗漏。
定期开展土壤和地下水监测	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测 	11. 池体周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合 HJ1209 要求。 12. 资料检查发现池体下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 13. 开展土壤和地下水监测发现池体污染物运移路径	11. 池体周边按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合 HJ1209 要求。 12. 资料检查未发现池体下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。 13. 开展土壤和地下水监测未发现池体污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或存在数据异常的

		的下游，存在关注污染物超标 或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	
二、埋地、半埋地或接地双层储存池			
防渗内池	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（池体设计建设资料） 	1. 内池未采取防渗漏措施，无防渗性能。 2. 内池存在裂缝、破损。	本项目不涉及接地双层储存池
防腐防渗外池	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（池体设计建设资料） 	3. 外池未采取防渗漏措施，无防渗性能。 4. 外池存在裂缝、破损。	
池体周边地面硬化	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（池体设计建设资料） 	5. 池体周边存在沉降、塌陷等。 6. 池体满溢。	
池体区按相关标准要求雨污分流	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（雨污分流设计建设、监测数据等 资料） 	7. 池体区未按相关标准要求雨污分流，正常情况下排水管道接入雨水或清净下水系 统的阀（闸）处于开启状态。 8. 雨水排口监测数据超标。	
设置检测立管等泄漏检测设施，或者定期开展渗漏检测（投入使用 10 年及以上的，每 3~5 年开展一次）或土壤和地下水监测	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（监测报 告、检测报告） ●渗漏检测（满水试验等） ●土壤和地下水监测 	9. 检测立管等泄漏检测设施未正常运行。 10. 未设置泄漏检测设施，且未定期开展渗漏检测。 11. 渗漏检测发现池体存在渗漏。 12. 池体周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次 不符合 HJ 1209 要求。 13. 资料检查发现池体下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 14. 开展土壤和地下水监测发现池体污 染 物运移路径的下游，存在关注污染物超标 或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	

表 4.1.3.2-3 池体类储存设施现场图

位置 /名称	现场情况			
初期 雨水 收集池		污水 排放池		<p>雨水池</p>  
事故 应急池	 	污水收集池		

4.1.4 货物储存和装卸

4.1.4.1 干货物或湿货物的储存和暂存区

本项目所使用原辅料和生产产品，除原辅料氢氧化钠、活性炭为固态外，其余均为液态。上述原辅料、产品按照火灾特性及存储要求等存储于丙类仓库、甲类仓库，具体情况见表。

涉及储罐存储的原料相关排查整治情况见表报告4.1.3.1章节。

目视检查结果：丙类仓库地面做环氧防渗地面，设防泄漏托盘；甲类仓库地面做水泥防渗地面，设防泄漏托盘，起到防渗阻隔，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水；各仓库地面防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水；各化学物料、成品放置于密闭的建筑物内，能防止雨水冲刷；各化学物料、成品均完好存储于包装桶/包装袋/储罐内，能有效防止有毒有害物质通过扬散进入土壤和地下水。

资料检查结果：日常检查地面、屋顶等完好情况，有检查记录；地面不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象等。

排查结果：干货物或湿货物的储存和暂存区土壤及地下水污染隐患可忽略。

表 4.1.4.1-1 干货物或湿货物的储存和暂存区土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.6			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
设置防渗地面、围堰或地沟、防滴漏托盘等防 渗阻隔设施或渗滤液收集装置	●目视检查	1. 未设置防渗阻隔设施或渗滤液收集装置，不能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水。 2. 防渗阻隔设施或渗滤液收集装置存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水。	1. 丙类仓库地面做环氧防渗措施，甲类仓库地面做混凝土防渗措施，起到防渗阻隔，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水。 2. 各仓库地面防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、流失进入土壤和地下水。

设有苫盖或者顶棚	●目视检查	3. 缺少苫盖或者顶棚，不能防止雨水冲刷，不能有效防止有毒有害物质通过扬散进入土壤和地下水。	3. 各化学物料、成品放置于密闭的建筑物内，能防止雨水冲刷；各化学物料、成品均完好存储于包装桶/包装袋/储罐内，能有效防止有毒有害物质通过扬散进入土壤和地下水。
定期检查防渗阻隔设施、苫盖或者顶棚完好情况	● 资料检查（日常巡检记录等资料）	4. 日常未检查地面、围堰、地沟、顶棚等完好情况，缺少检查记录。 5. 地面、围堰、地沟存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。	4. 日常检查地面、屋顶等完好情况，无检查记录。 5. 地面不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	6. 储存和暂存区周边未按HJ1209要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合HJ1209要求。 7. 资料检查发现储存和暂存区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 8. 开展土壤和地下水监测发现储存区污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	6. 储存和暂存区周边按HJ1209要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合HJ1209要求。 7. 资料检查未发现储存和暂存区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。 8. 开展土壤和地下水监测未发现储存区污染物运移路径的下游，不存在关注污染物超标或存在数据异常情况。

表4. 1. 4. 1-3 干货物或湿货物存储设施现场图

位置/名称	现场情况	
丙类仓库		
甲类仓库		

4.1.4.2 装卸区

本项目装卸区分储罐和桶/袋装化学物料装卸区、成品装卸区，其中储罐装卸区排查要点分析按要求见报告4.1.3.1章节；桶/袋装化学物料装卸均由供应商派运输车辆将其运输到本项目指定位置后，由本项目叉车运输到各自仓库内，均配备防泄漏托盘，各仓库地面均做防渗，仓库墙上设事故排风扇、监控设施，并张贴有安全告知牌、危险告知卡。

成品装卸均由本项目叉车装卸到仓库门口指定货车上，运输距离短，均配备防泄漏托盘。

目视检查结果：仓库外均为水泥地面，无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水；仓库内地面均设置防渗地面，地面无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。设置防滴漏托盘，托盘无明显裂缝、破损、腐蚀，可有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。

资料检查结果：日常检查防渗阻隔设施完好情况，有检查记录。不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。

排查结果：装卸区土壤及地下水污染隐患可忽略。

表 4.1.4.2-1 装卸区土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.6			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
设置防渗地面、围堰或地沟、防滴漏托盘等防 渗阻隔设施	●目视检查	1. 未设置防渗地面，或地面存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。 2. 未设置围堰、地沟或防滴漏托盘，或围堰、地沟、防滴漏托盘存在明显裂缝、破损、腐蚀，不能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。	1、仓库外均为水泥地面，无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。 2、仓库内地面均设置防渗地面，地面无明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过渗漏、扬散进入土壤和地下水。设置防滴漏托盘，托盘无明显裂缝、破损、腐蚀，可有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水。
定期检查防渗阻隔设施完好情况	●资料检查（日常巡检记录等资料）	3. 日常未检查防渗阻隔设施完好情况，缺少检查记录。	3. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，有检查记录。

		4. 存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。	4. 不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象。
定期开展土壤和地下水监测	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测 	5. 装卸区周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合 HJ 1209 要求。 6. 资料检查发现装卸区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 7. 开展土壤和地下水监测发现装卸区污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标 或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	5. 装卸区周边按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合 HJ 1209 要求。 6. 资料检查未发现装卸区下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等。 7. 开展土壤和地下水监测未发现装卸区污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标 或存在数据异常的。

各仓库内现状图及情况见报告 4.1.4.1 章节，仓库外装卸区情况见下图

表 4.1.4.2-2 装卸区现场图

位置/名称	现场情况	
丙类仓库、甲类仓库装卸区		

4.1.5 固体废物贮存

4.1.5.1 危废仓库

本项目设有1座危废仓库,用于暂存生产过程中产生的危废。

表 4.1.5.1-1 危废仓库土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
贮存设施选址	●目视检查 ●资料检查（环评报告）	1. 贮存设施选址未满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目未依法进行环境影响评价。 2. 集中贮存设施选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。 3. 贮存设施选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。 4. 贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离未依据环境影响评价文件确定。	1. 贮存设施选址满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目依法进行环境影响评价。 2. 集中贮存设施未选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。 3. 贮存设施选在法律法规规定禁止贮存危险废物的地点。 4. 贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离依据了环境影响评价文件确定。
贮存设施污染控制要求（一般规定）	●目视检查 ●资料检查（环评报告等） ●设计材料	5. 贮存设施未根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，未采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，露天堆放危险废物。 6. 贮存设施未根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，未避免不相容的危险废物接触、混合。	5. 贮存设施根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，未露天堆放危险废物。 6. 贮存设施根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

		<p>7. 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等未采用坚固的材料建造，表面有裂缝。</p> <p>8. 贮存设施地面与裙脚未采取表面防渗措施；未采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，未进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>9. 同一贮存设施未采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；未采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>10. 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p>	<p>7. 贮存设施内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等采用了坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>8. 贮存设施地面与裙脚按照相关要求做了防渗措施。</p> <p>9. 同一贮存设施采用相同的防渗、防腐工艺等。</p> <p>10. 危废仓库日常上锁，无关人员禁止进入。</p>
贮存设施污染控制要求 (贮存库)	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（环评报告） 	<p>11. 贮存库内不同贮存分区之间未采取隔离措施。</p> <p>12. 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，不具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积未满足渗滤液的收集要求。</p> <p>13. 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，未设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度不符合 GB 16297 要求。</p>	<p>11. 危废仓库内不同贮存分区划线分区。</p> <p>12. 危废仓库四周设有收集沟，并配有收集坑具有液体泄漏堵截能力，堵截能力满足需求。</p> <p>13. 危废仓库产生 VOCs 废气极少，按照环评要求无组织排放。</p>
容器和包装物污染控制要求	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 	<p>14. 容器和包装物材质、内衬不与盛装的危险废物相容。</p> <p>15. 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物不满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p>	<p>14. 本项目存储的危废容器和包装物材质不会与危废发生化学反应等。</p> <p>15. 本项目存储的危废容器和包装物材质具有防渗、防漏、防腐和强度要求。</p> <p>16. 本项目危废存储过程不存在堆放情况。</p>

		<p>16. 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>17. 柔性容器和包装物堆叠码放时未封口严密，有破损泄漏。</p> <p>18. 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应未留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>19. 容器和包装物外表面应保持清洁。</p>	<p>17. 本项目危废存储容器和包装物密封、无破损、泄漏。</p> <p>18. 本项目危废存储容器内部留有适当的空间。</p> <p>19. 本项目危废存储容器和包装物外表面清洁。</p>
贮存过程污染控制要求（一般规定）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（环评报告） 	<p>20. 液态危险废物未装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。</p> <p>21. 半固态危险废物未装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。</p> <p>22. 具有热塑性的危险废物未装入容器或包装袋内进行贮存。</p> <p>23. 易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物未装入闭口容器或包装物内贮存。</p> <p>24. 危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。</p>	<p>20. 本项目液态危废装入容器内贮存。</p> <p>21. 本项目固态危废装入包装袋内贮存。</p> <p>22. 本项目具有热塑性的危险废物装入包装袋内进行贮存。</p> <p>23. 各危废均装入闭口容器或包装物内贮存。</p> <p>24. 危废仓库产生VOCs废气极少，按照环评要求无组织排放。</p>
贮存过程污染控制要求（贮存设施运行环境管理要求）	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（危险废物管理台账等） 	<p>25. 危险废物存入贮存设施前未对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>26. 未定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>27. 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，未对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>28. 贮存设施运行期间，未按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p>	<p>25. 本项目危险废物存入贮存设施前对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行了核验。</p> <p>26. 定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物等。</p> <p>27. 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时未产生残留的危险废物，均按要求存储。</p> <p>28. 贮存设施运行期间，按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>29. 建立了贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p>

		<p>29. 贮存设施所有者或运营者未建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>30. 贮存设施所有者或运营者未依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>31. 贮存设施所有者或运营者未建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p>	<p>30. 依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>31. 建立了危废仓库全部档案。</p>
<p>贮存过程污染控制要求 (贮存点环境管理要求)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 	<p>32. 贮存点未具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。</p> <p>33. 贮存点未采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。</p> <p>34. 贮存点贮存的危险废物未置于容器或包装物中，不应直接散堆。</p> <p>35. 贮存点未根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施。</p> <p>36. 贮存点未及时清运贮存的危险废物，实时贮存量超过 3 吨。</p>	<p>设有固定的危废仓库，无临时存储点。</p>
<p>污染物排放控制要求</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（环评报告等） 	<p>37. 贮存设施产生的废水（包括贮存设施、作业设备、车辆等清洗废水，贮存罐区积存雨水，贮存事故废水等）未进行收集处理，废水排放未符合 GB 8978 规定的要求。</p> <p>38. 贮存设施产生的废气（含无组织废气）的排放未符合 GB 16297 和 GB 37822 规定的要求。</p> <p>39. 贮存设施产生的恶臭气体的排放未符合 GB 14554 规定的要求。</p> <p>40. 贮存设施内产生以及清理的固体废物应按固体废物分类管理要求妥善处理。</p> <p>41. 贮存设施排放的环境噪声应符合 GB 12348 规定的要求</p>	<p>32. 危废仓库无废水产生。</p> <p>33. 危废仓库产生VOCs废气极少，按照环评要求无组织排放。</p> <p>34. 危废严格按照要求存储，无其他固体废物产生。</p> <p>35. 厂界噪声符合3类标准要求。</p>

<p>环境监测要求</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●目视检查 ●资料检查（环评报告、排污许可证等） 	<p>41. 贮存设施的环境监测未纳入主体设施的环境监测计划。</p> <p>42. 贮存设施所有者或运营者未依据《大气污染防治法》《水污染防治法》《土壤污染防治法》等有关法律、《排污许可管理条例》等行政法规和 HJ 819、HJ 1250 等规定制订监测方案，未对贮存设施污染物排放状况开展自行监测，保存原始监测记录，并公布检测结果。</p> <p>43. 贮存设施废水污染物排放的监测方法和监测指标未符合国家相关标准要求。</p> <p>44. HJ 1259 规定的危险废物环境重点监管单位贮存设施地下水环境监测点布设未符合 HJ 164 要求，监测因子未根据贮存废物的特性选择具有代表性且能表征危险废物特性的指标，地下水监测因子分析方法按照 GB/T 14848 执行。</p> <p>45. 配有收集净化系统的贮存设施大气污染物排放的监测采样未按 GB/T 16157、HJ/T 397、HJ 732 的规定执行。</p> <p>46. 贮存设施无组织气体排放监测因子未根据贮存废物的特性选择具有代表性且能表征危险废物特性的指标；采样点布设、采样及监测方法可按 HJ/T 55 的规定执行，VOCs 的无组织排放监测未符合 GB 37822 的规定。</p> <p>47. 贮存设施恶臭气体的排放监测应符合 GB14554、HJ 905 的规定。</p>	<p>36、危废仓库的环境监测纳入主体设施的环境监测计划。</p> <p>37. 危废仓库产生VOCs废气极少，按照环评要求无组织排放。</p> <p>38. 地下水环境监测点布设符合 HJ164要求，监测因子具有代表性，地下水监测因子分析方法按照 GB/T 14848 执行。</p>
---------------	---	--	---

表 4.1.5.1-2 危废仓库现场图

位置/名称	现场情况
危废仓库	

4.1.6 废水处理

该项目废水主要有超纯水制备废水、初期雨水、循环冷却弃水和生活污水。上述废水混合后通过泵强排的方式排入常熟中法工业水处理有限公司集中处理，处理达标后尾水排入长江。

不涉及废水处理站及配套设施，各池设施排查情况见报告表 4.1.3.2 章节，输送管道设施排查情况见报告表 4.1.2 章节，此处不再进行分析。

4.1.7 废气处理

项目废气主要为分装废气、储罐呼吸废气、实验室废气和醇类蒸馏废气。生产产生废气收集后采用 3 套喷淋装置吸收（稀硫酸、碱液）后尾气通过各自 20 米高排气筒排放。实验室废气经过 1 套稀硫酸+碱液喷淋吸收+二级活性炭吸附后通过 1 根 27 米高排气筒排放。

废气治理设施需使用硫酸和碱液药剂，药剂定期加入加药槽内，循环使用定期补充不外排，按照 HJ1478-2026 要求涉及液态物料的废气处理装置区排查整治要点同表 C.1（见报告 4.1.1 章节），废气处理装置区内，涉及物料输送的管道类设施排查整治要点同表 C.2（见报告 4.1.2 章节），此处不再进行单独分析。

4.1.8 其他活动区（分析化学实验室、维修车间等）

本项目其他活动区包括：实验中心、机修房。

实验中心：本项目在实验楼四楼设有实验中心，用于对产品性能的测定，实验过程中的试剂均存储于试剂柜中，地面水泥硬化防渗，实验废液做危废处置，不涉及废水及

物料输送管道、收集暂存池体等。

机修房：机修房用于设备故障维修。

目视检查结果：实验中心、机修房地面为硬化地面，地面无明显裂缝、破损、腐蚀情况。

资料检查结果：日常检查防渗阻隔设施完好情况，有检查记录；日常检查防渗阻隔设施完好情况，有检查记录。

排查结果：其他活动区（分析化学实验室、维修车间等）土壤和地下水污染隐患可忽略。

表 4.1.8-1 其他活动区（分析化学实验室、维修车间等）土壤和地下水污染隐患排查整治技术要点

《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）表C.7			实际建设情况
预防设施和措施	排查方法	隐患情形	
设置防渗地面、围堰或地沟、防滴漏托盘等防渗阻隔设施	●目视检查	1. 未设置防渗阻隔设施。 2. 防渗阻隔设施存在明显裂缝、破损、腐蚀。	1. 实验中心、机修房地面为水泥硬化地面。 2. 地面无明显裂缝、破损、腐蚀情况。
定期检查防渗阻隔设施完好情况	●资料检查（日常巡检记录）	3. 日常未检查防渗阻隔设施完好情况，缺少检查记录。 4. 存在遗撒物料或污染痕迹等。	3. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，无检查记录。 4. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，无检查记录。
定期开展土壤和地下水监测	●目视检查（监测点位设置） ●资料检查（监测报告） ●土壤和地下水监测	5. 其他活动区周边未按 HJ 1209 要求布设土壤和地下水监测点位，或监测指标、监测频次不符合 HJ 1209 要求。 6. 资料检查发现下游关注污染物超标或其他调查、检测结果异常等，但尚未开展溯源分析的。 7. 开展土壤和地下水监测发现污染物运移路径的下游，存在关注污染物超标或存在数据异常的（具体可参照 HJ 1209）。	5. 其他活动区周边按 HJ1209要求布设土壤和地下水监测点位，监测指标、监测频次符合 HJ1209要求。 6. 资料检查未发现下游关注污染物超标及检测结果异常等。 7. 开展土壤和地下水监测发现污染物运移路径的下游，不存在关注污染物超标或数据异常现象。

表 4.1.8-2 其他活动区域现场图

位置/名称	现场情况
实验中心	
机修房	

4.2 重点场所、重点设施设备隐患排查

本项目本年度土壤和地下水污染隐患排查整治台账见下表。

表 4.2-1 2026 年土壤和地下水污染隐患排查台账

企 业 名 称				江苏达诺尔科技股份有限公司	所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084
排查时间				2026 年 9 月	隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况				
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
1	生产车 间	MF0101、 MF0105、 MF0106、 MF0107、 MF0094、 MF0095、 MF0124、 MF0125	蒸发 器、分 离器、 吸附 塔、吸 收塔、 冷凝器 等		1. 设置防渗阻隔设施； 2. 防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀； 3. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，缺检查记录； 4. 不存在遗撒物料或污染痕迹等，缺检查记录； 5. 未发现下游关注污染物超标及监测结果异常。	监测报告汇总数据见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。

企 业 名 称				江苏达诺尔科技股份有限公司	所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084
排查时间				2026 年 9 月	隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况				
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
2	分装车 间	MF0201、 MF0199、 MF0200	200 升 桶灌装 机、小 包装灌 装机		1. 设置防渗阻隔设 施； 2. 防渗阻隔设施不 存在明显裂缝、破 损、腐蚀； 3. 日常检查防渗阻 隔设施完好情况， 缺检查记录； 4. 不存在遗撒物料 或污染痕迹等，缺 检查记录；5、未发 现下游关注污染物 超标及监测结果异 常。	监测报告汇 总数据见报 告 2.7 章 节。	1. 日常均巡 检，但未形 成巡检记 录； 2. 分装车间 洁净间风淋 出口处环氧 地坪破损。	

企 业 名 称				江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084			
排查时间				2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878			
场所设施基本信息				现场排查情况											
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片				预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片	
3	储罐 1 区	MF0187、 MF0189、 MF0188、 MF0187、 MF0194、 MF0185、 MF0186、 MF0193	异丙醇 储罐、 乙醇储 罐、甲 醇储 罐、异 丙醇储 罐、硝 酸储 罐、氨 溶液储 罐、盐 酸储罐					1. 钢制耐腐蚀储 罐； 2. 设有罐基础； 3. 罐区地面硬化， 设有围堰、防渗； 4. 定期开展渗漏检 测； 5. 定期开展土壤和 地下水监测； 6、目视检查。		1. 对焊缝进 行探伤，对 储罐壁厚进 行监测，符 合要求见附 件六； 2. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节； 3. 储罐设计 图纸见附件 五。		日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。		无现场实体隐患，仅巡 检记录资料缺失，不涉 及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
4	储罐 2 区	MF0156、 MF0157	氨储罐			1. 钢制耐腐蚀储 罐； 2. 设有罐基础； 3. 罐区地面硬化， 设有围堰、防渗； 4. 定期开展渗漏检 测； 5. 定期开展土壤和 地下水监测； 6、目视检查。	1. 对焊缝进 行探伤，对 储罐壁厚进 行监测，符 合要求见附 件六； 2. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节； 3. 储罐设计 图纸见附件 五。	日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。	无现场实体隐患，仅巡 检记录资料缺失，不涉 及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
5	初期雨 水收集 池	MF0202	初期雨 水收集 池		1. 初期雨水收集池 按要求做水泥防 渗，无裂缝、破 损； 2. 池体周围无沉 降、塌陷；未满 溢； 3. 按要定期求开展 土壤、地下水监测 ； 4. 池体建设初期均 按要求进行建设， 防腐防渗性能符合 相关标准要求，由 于项目建设较早故 无相关设计资料。	土壤和地下 水监测报告 见报告 2.7 章节。	1. 日常均巡 检，但未形 成巡检记 录； 2. 未开展渗 漏检测 3. 由于项目 建设较早故 无相关设计 资料。	无现场实体隐患，缺失 巡检记录资料及未开展 渗漏检测，不涉及隐患 照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况		预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
6	雨水池	MF0203	雨水池			1. 雨水池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损； 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 雨水排口设 PH、COD 在线监测、日常进行监测均合格； 4. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 5. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料		1. 土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节； 2. 雨水监测报告见附件。	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测 3. 由于项目建设较早故无相关设计资料。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料及未开展渗漏检测，不涉及隐患照片	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
7	污水排 放池	MF0203	污水排 放池			1. 污水排放池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损； 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 4. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料。		1. 土壤和地下水监测报告见报告2.7 章节。	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测 3. 由于项目建设较早故无相关设计资料。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料及未开展渗漏检测，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
8	污水收 集池	MF0204	污水收 集池			1. 污水排放池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损； 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 4. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料及未开展渗漏检测，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称				江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084			
排查时间				2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878			
场所设施基本信息				现场排查情况											
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片				预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片	
9	事故应 急池	MF0205	事故应 急池					1. 事故应急池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损；开展闭水试验。 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 4. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料。		1. 土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。		1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 由于项目建设较早故无相关设计资料。		无现场实体隐患，缺失巡检记录资料，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况		预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
10	丙类仓库	MF0206	丙类仓库	<div></div>		1. 设置环氧防渗地面； 2. 设有顶棚、防渗阻隔设施； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片
11	甲类仓库	MF0207	甲类仓库	<div></div> <div></div>		1. 设置防渗地面； 2. 设有顶棚、防渗阻隔设施； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084			
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878			
场所设施基本信息				现场排查情况									
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片	
12	危废仓 库	MF0208	危废仓 库			1. 贮存设施选址符合 要求； 2. 贮存设施污染控制 符合要求； 3. 容器和包装物污 染控制符合要求； 4. 污染物排放均达 标； 5. 按要求开展土壤 和地下水监测。		1. 危废台 账； 2. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节。		日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。		无现场实体隐患，仅巡 检记录资料缺失，不涉 及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
13	实验中心	MF0209	实验中心室			1. 设置水泥防渗地面； 2. 定期检查防渗阻隔设施完好情况； 3. 定期开展土壤和地下水监测。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况						
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
14	机修房	MF0210	机修房			1. 设置水泥防渗地面； 2. 设有顶棚； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片		
15	液体运输区域	/	生产车间超纯水制备废水收集沟			超纯水制备废水收集沟可视且做环氧防渗。	无单独设计资料，未明确收集沟内防渗材料。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。		
		/	储罐区架空输送管道			储罐物料输送管道为架空不锈钢管道。 3.雨水管道为埋地水泥管。	/	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。		

企 业 名 称				江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间				2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况									
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片				预防设施和预防情况		预防设施和措施证明材料名称		隐患情形	隐患点图片
		/	生产车间中间罐输送管道及纯水备注废水架空管道					生产车间中间罐输送管道为架空不锈钢管道。		/		日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。
		/	分装车间输送管道					分装车间输送管道为架空不锈钢管道。		/		日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。
		/	生产车间设备与设备之间输送管道					生产车间输送管道为架空不锈钢管道。		/		日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况		预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
16	装卸区	/	丙类仓库、甲类仓库装卸区			1. 丙类仓库、甲类料仓库外装卸区均为水泥硬化防渗地面； 2. 按要求开展土壤、地下水监测。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
		/	储罐装 卸区			1. 储罐装卸区为水 泥防渗地面； 2. 按要求开展土 壤、地下水监测。	土壤和地下 水监测报告 见报告 2.7 章节。	日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。	无现场实体隐患，缺失 巡检记录资料，不涉及 隐患照片。

第五章结论和建议

5.1 隐患排查结论

依据《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026），此次针对江苏达诺尔科技股份有限公司厂区内产品生产（生产装置区、车间操作活动区）、液体运输区、储罐类储存设施区、池体类储存区、装卸区、固体废物贮存区、废水处理、废气处理、其他活动区等重点场所、重点设施设备进行了土壤、地下水防渗漏效果评估工作，根据收集的资料、人员访谈汇总的信息，现场踏勘结果显示：江苏达诺尔科技股份有限公司现行人员管理和生产监督管理较为规范，生产设施设备运行良好；历年均委托有资质单位依据《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南》（HJ1209-2021）要求进行土壤及地下水自行监测工作，结合 2022 年至 2025 年土壤地下水自行检测结果分析，企业目前的生产活动对厂区地块内土壤和地下水的污染风险水平较低，防渗有效。

江苏达诺尔科技股份有限公司自 2022 年起，每年按规范开展环境隐患排查工作；常态化组织全厂环境隐患排查，排查发现问题及时录入“五位一体”环境隐患系统，闭环跟踪整改落实，厂区土壤、地下水污染风险总体处于较低水平。

5.2 隐患整改方案或建议

相关设施设备如果在设计、建设、运营管理上存在不完善的情况，就有可能导致相关有毒有害物质泄漏、渗漏、溢出，进而污染土壤和地下水。对企业进行的隐患排查中发现整体措施较完善，各重点场所或者重点设施设备土壤污染风险相对较低，故隐患整改方案主要通过加强日常监管和完善相关规章制度来减少或消除土壤污染可能性，提出以下建议措施：

一、重点监管对象

日常监管的对象主要参照《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）及本次土壤污染隐患排查的重点排查对象制定，主要为本公司可能涉及土壤、地下水污染的工业活动，以及这些工业活动所涉及的设施（区域）。

二、监管方式

在本次土壤、地下水污染隐患排查基础上，建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。

日常巡查，建立巡查制度，定期检查储罐区、管道、排水沟渠，一般可以两天一次。专项巡查，对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查（特别是物料装卸区、危废仓库、管道输送区、生产车间），防止跑冒滴漏发生，如产生事故时有专业人员和设备进行应对，以防止污染物扩散、渗入土壤或地下水造成污染。

指导和培训员工以正确方式使用、监督和检查设备，规范检查程序要求。明确相关保护措施检查要点，包括紧急措施使用、清理释放物质和事件报告的培训等。熟练的操作人员能降低生产活动特定监管区域的土壤污染风险。

三、监管人员

负责日常监管的人员须熟悉各种生产设施的运转和维护，对设备泄漏能够正确应对，能对防护材料、污染扩散和渗漏作出判断，企业应指派专人负责。对溢流收集和故障发生率较低的简单设施进行的检查，则可由经验较为丰富的员工完成。

四、具体意见

1、按照《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）要求，在进行目视检查过程中形成日常巡查记录等资料。

2、按照《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）要求对本项目初期雨水收集池、污水排放池、雨水池、污水收集池开展渗漏检测。

5.2.1 历史排查问题整改情况

江苏达诺尔科技股份有限公司分别于 2023 年、2024 年、2025 年编制了土壤污染隐患排查报告进行了隐患排查并并完成整改，具体排查情况见下表。

表 5.2-1 2023 年隐患点整改情况

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2023.08.02		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(高地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氮储存	液氮储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	高地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		有、环氧地坪有破损	2023 年 10 月之前	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料储存	原料储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水储存	消防水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收集	初期雨水收集池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北角		无	/	/
6	污水储存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		有、污水池需及时清理	2023 年 10 月	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		甲类仓库地面痕迹明显,有毒有害物质发生扬散和流失的风险较高,及时清理。	2023 年 10 月	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)、 石油烃	防渗阻隔	厂区东侧, 罐区东侧		地面环氧地坪破损, 存在积水, 有毒有害物质发生渗漏的风险较高, 需及时清理积水, 维修地面。	2023 年 10 月	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)、 石油烃	防渗阻隔	厂区西侧, 办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)、 石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧		地面硬化存在破损, 地面污渍痕迹明显。收集池积灰较多须及时清理	2023 年 10 月	/

表5. 2. 1-2 2024年隐患排查台账

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2024.11.08		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(高地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染预防设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氮储存	液氮储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	高地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料 储存	原料 储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水 储存	消防水 池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收 集	初期雨 水收集 池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北角		无	/	/
6	污水储 存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		有, 门口环氧破损, 需要及时修补	2024. 12. 31	是

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区东侧，罐区东侧		无	/	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区西侧，办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧	 	无	/	/

表5.2.1-3 2025年隐患排查台账

企业名称			江苏达诺尔科技股份有限公司				所属行业		(C2619) 其他基础化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			陶煜斐				排查时间		2025.11.02		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染预防设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	液氨储存	液氨储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	离地	/	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
2	成品储存	成品储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物(实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

3	原料 储存	原料 储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	接地	氟化物 (实际未生产)	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
4	消防水 储存	消防水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区北侧		无	/	/
5	雨水收 集	初期雨 水收集 池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	地下	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	普通阻隔	厂区东北角		无	/	/
6	污水储 存	废水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	石油烃、 氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔/ 防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
7	应急废水储存	应急水池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	石油烃、氟化物（实际未生产）	普通阻隔/防滴漏设施	厂区东南侧		无	/	/
8	罐区转运	罐区转运接口	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/
9	罐区管道	罐区管道	☐ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物（实际未生产）	围堰/防渗阻隔	厂区中心位置		无	/	/

10	厂内运输	生产车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区东侧		无	/	/
11	厂内运输	分装车间管道	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	密闭	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
12	仓库	甲类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/
13	仓库	丙类仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统	半开放	氟化物 (实际未生产)	防渗阻隔	厂区西侧		无	/	/

			☐ 其他活动区								
14	生产区	生产车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区东侧，罐区东侧		地面环氧地坪破损	2025 年 12 月	/
15	生产区	分装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	防渗阻隔	厂区西侧，办公楼南侧		无	/	/
16	危废暂存	危废暂存库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	半开放	氟化物（实际未生产）、石油烃	收集池、导流槽、防腐防渗	厂区南侧	 	无	/	/

5.2.2 2026 年隐患排查结果整改方案或建议

本次按照《重点监管单位土壤和地下水污染隐患排查整治技术指南》（HJ1478-2026）重新编制土壤和地下水隐患排查报告， 针对本次隐患排查发现的问题（表 5.2.2-1）， 整改台账见下表。

表 5.2.2-1 2026 年土壤和地下水污染隐患整治台账

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所 名称	隐患点	隐患点图片	计划整治措施	计划完成整治时 间	实际整治情况	整治后现场图片	整治完成日期			
1	生产车间	巡检记录资 料缺失	无现场实体隐患	增加巡检记 录，每半月进 行一次	2026 年 10 月	增加巡检记录， 每半月进行一次	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月			
2	分装车间	1. 巡检记录 资料缺失； 2. 分装车 间洁净间风 淋出口处环 氧地坪破 损。		1. 增加巡检 记录，每半月 进行一次； 2. 破损处做环 氧防渗。	2026 年 10 月	1. 增加巡检记 录，每半月进 行一次； 2. 破损处做环 氧防渗。	1. 增加巡检记录见附件十六。				

3	储罐 1 区	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
4	储罐 2 区	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
5	初期雨水收集池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026 年 10 月（巡检）、渗漏检测（2027 年 8 月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027 年 8 月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月；渗漏检测计划为 2027 年 8 月
6	雨水池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026 年 10 月（巡检）、渗漏检测（2027 年 8 月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027 年 8 月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月；渗漏检测计划为 2027 年 8 月
7	污水排放池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026 年 10 月（巡检）、渗漏检测（2027 年 8 月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027 年 8 月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月；渗漏检测计划为 2027 年 8 月
8	污水收集池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录；	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检	2026 年 10 月（巡检）、渗漏检测（2027 年 8 月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027 年 8 月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月；渗漏检测计划为 2027 年 8 月

		2. 未开展渗漏检测		测。				
9	事故应急池	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
10	丙类仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
11	甲类仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
12	危废仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
13	实验中心	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
14	机修房	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
15	液体运输区域（生产车间超纯水制备	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月

	废水收集沟)							
	液体运输区域（储罐区架空输送管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
	液体运输区域（生产车间中间罐输送管道及纯水备注废水架空管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
	液体运输区域（分装车间输送管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
	液体运输区域（生产车间设备与设备之间输送管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
16	装卸区（丙类仓库、甲类仓库装卸区）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月

	装卸区 (储罐装 卸区)	日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。	无现场实体隐患	增加巡检记 录，每半月进 行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录， 每半月进行一 次。	增加巡检记录见附件十 六。	2026 年 10 月
--	--------------------	-----------------------------	---------	-------------------------	-------------	-------------------------	------------------	-------------

5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

5.3.1 日常监管

为降低土壤污染风险，对工业活动区域需开展特定的监管和检查。负责日常监管的人员须熟悉各种生产设施的运转和维护，对设备泄漏能够正确应对，能对防护材料、污染扩散和渗漏作出判断。

1、监管内容

日常监管需结合生产工艺类型、防护措施和监管手段进行土壤污染的可能性评估。

（1）各种储罐需安装在具有防渗功能的设施上。

（2）液体的运输装卸点下方需设置不渗漏密闭设施，进料和出料管道出口不外露，溢流安全装置为不可渗容器。地上管线必须频繁检查，须遵守检查程序，并在发生事故时提供应急预案。应选择防泄漏的泵。管道运输液体，需匹配有效的检查程序。

（3）储存和转移包装好的液体，须在防渗设施上方进行，经常检查储存的包装并且立即清除任何泄漏。存储和运输液体包装须在液体存储设备上进行，包装必须适合存储。定期检查，若有任何泄漏须即刻清理。

（4）生产/处理工业生产须使用防渗存储设施，防渗设施须安装在设备或活动的下方和周围，形成四周有凸起的围堰，并确保具有足够的容纳空间。释放出的污染物必须定期清理。还必须制定针对性的应急程序，发生意外事故时防止出现土壤污染。

（5）其他工业活动车间的地面必须能防止液体渗透。设备和机器在使用时，具有不可渗漏的收集和防渗设施，或者安装在不可渗漏的地面上。必须建立有效的设施和程序，以清除物质的溢流和泄漏。

（6）注意地下水永久井井台的维护。

2、监管方式

（1）日常巡查，建立巡查制度，定期检查容器、管道、泵及土壤保护控制设备，一般可以两天一次。

（2）专项巡查，对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险。

（3）指导和培训员工以正确方式使用、监督和检查设备，规范检查程序

要求。明确相关保护措施检查要点，包括紧急措施使用、清理释放物质和事件报告的培训等。熟练的操作人员能降低生产活动特定监管区域的土壤污染风险。

5.3.2 目视检查

1、土壤保护设施检查

对溢流收集和故障发生率较低的简单设施进行的检查，可由那些经验丰富的员工完成。对于开放防渗设施的目视检查，检查员需保持记录结果和行动日志。结果包含：

- (1) 检查设施类型和名称；
- (2) 检查地点；
- (3) 检查时间和频率；
- (4) 检查方法(视觉、抽样、测量等)；
- (5) 结果报告和记录方式；
- (6) 对违规行为采取的行动。

2、路面防渗检查

为了证明地面和路面满足防渗防漏的需求，需要定期对其进行检查，检查包括接口结构、凸起边缘和破碎程度等。地面目视检查内容包括：

- (1) 地面或路面已经使用的时间；
- (2) 当前和预期用途；
- (3) 检查时观察到的液体渗漏情况；
- (4) 检查时地面的状况。

3、罐体防渗检查

地下储罐和管道设计需要包括底部密封保护措施的内容。底部密封层通常不能通过目测观察到，一般通过安装渗漏检测装置。拟建造的新储罐和需要翻修的旧储罐必须符合通用标准和要求。对新建储罐和翻修储罐，最重要得原则是要在罐底下方额外加装密封装置，还要在罐底和密封装置之间再安装渗漏检测装置。

4、污水管道检查

现有混凝土下水道通常是不防渗的，须有一个完善的监测系统，以降低企业排污管道污染土壤的风险。

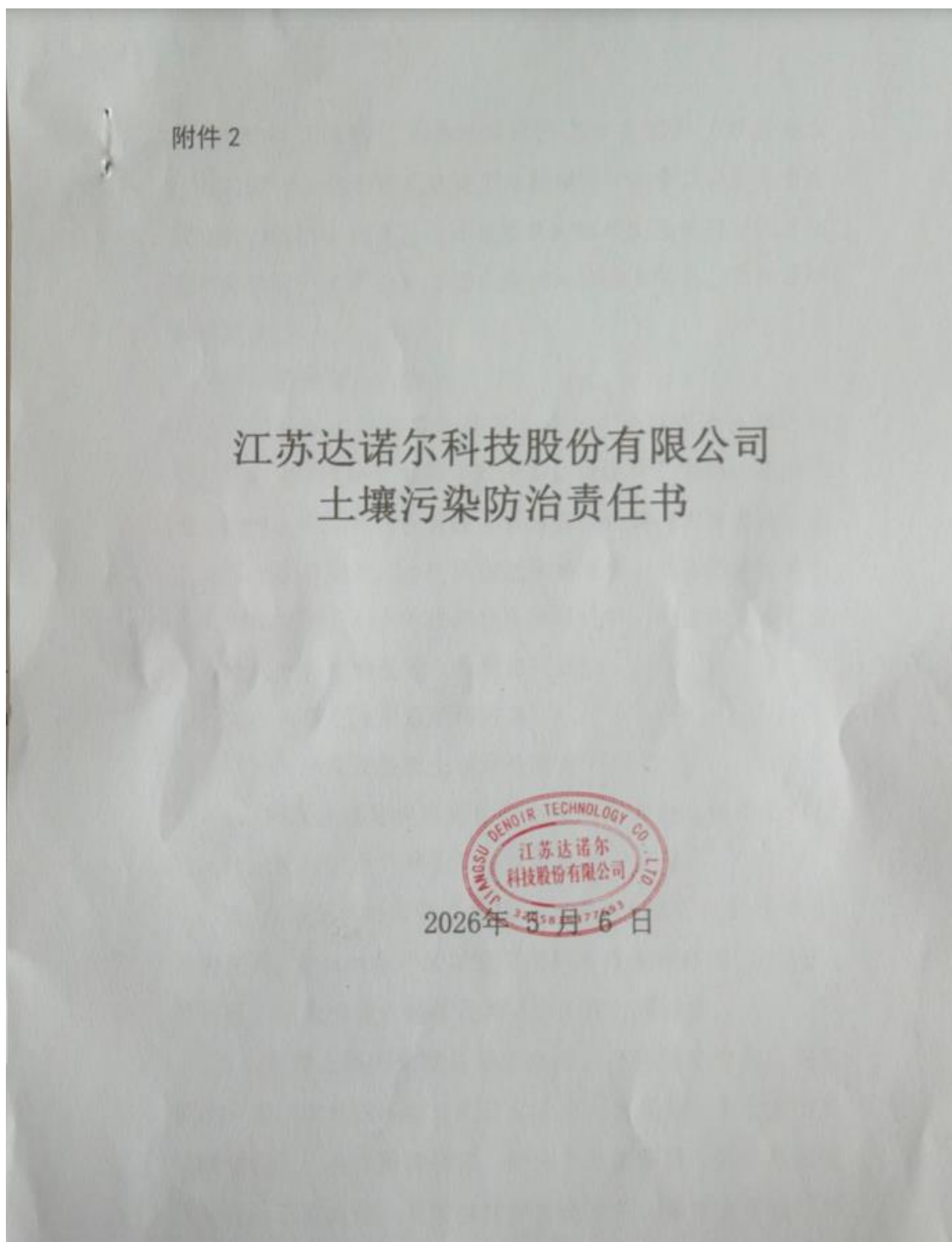
5、定期泄漏检测检查

泄漏检测与常规调查监测不同，泄漏检测是用于监控装置的泄漏情况，而常规调查监测侧重土壤和其它环境介质的调查。

泄漏检测系统是一种不可取代的持续渗漏检测方式，在观察到故障发生后，立即采取措施。渗漏检测旨在对物质渗入土壤之前检测到，在不可能采取目视检查的情况下，渗漏检测就尤为必要，例如地下储罐和管道，或大型储罐下方的区域，目视检查都难以完成，需要加装泄漏检测才能在渗漏物质渗入土壤前检测到，企业不涉及地下储罐及大型储罐，在规范完成日常检查及定期监测后，可以满足泄漏检测检查要求。

第六章附件

附件一、土壤污染防治责任书



为贯彻《常熟市土壤污染防治工作方案》（常政办发[2017]67号）关于防范建设用地新增污染的要求，落实企业污染防治的主体责任，江苏常熟新材料产业园政府与江苏达诺尔科技股份有限公司签订土壤污染防治责任书。具体目标和要求如下：

一、明确责任主体

江苏达诺尔科技股份有限公司对本企业用地土壤污染防治承担主体责任。按照“谁污染，谁治理”原则，造成土壤污染的，要承担风险管控或者治理与修复的主体责任。责任主体发生变更的，由变更后继承其债权、债务的单位或个人承担相关责任；土地使用权依法转让的，由土地使用权受让人或双方约定的责任人承担相关责任。

二、防范企业用地新增污染

（一）排查及整改土壤污染隐患

1、列入土壤环境重点监管企业名单的企业每年要自行对其用地进行土壤环境监测，结果向社会公开。

2、开展土壤污染隐患排查。本责任书签订之日起3个月内完成。重点对生产区以及原材料与废物堆存区、储放区、转运区、污染治理设施等及其运行管理开展排查。

3、制定土壤污染隐患整改方案。根据排查情况，制定整改方案。在责任书签订之日起6个月内完成。整改方案要明确责任人、具体整改措施、时间和进度安排。具体整改措施可包括工程措施、管理措施和资金预算。整改方案报市环

保部门备案，并定期报告整改措施进展情况。

4、落实整改措施。原则上，对发现的重大隐患应当立即采取措施排除隐患；整改措施要在责任书签订之日起 12 个月内完成。

5、建立隐患定期排查制度。企业要按照一定频次开展土壤污染隐患排查，建立隐患排查档案，及时整治发现的隐患。

（二）防止新、改、扩建项目污染土壤

新、改、扩建可能对土壤产生不利影响的项目，在开展环境影响评价时，要对土壤环境影响进行评价，提出预防或减缓不利影响的具体措施。

做好新、改、扩建项目所涉及建设用地的土壤环境本底调查，根据项目原辅材料、产品、可能排放的污染物等，确定监测指标。

（三）防范拆除活动污染土壤

拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，并报市级环保、经信部门备案；要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。

（四）履行危险废物依法处置责任

根据《危险废物产生单位管理计划制定指南》（环境保护部公告 2016 年第 7 号），建立危险废物台账，确保产生的全部危险废物依法依规处置，全面落实危险废物产生单位

规范化管理。

(五) 防范突发环境事件污染土壤

完善本企业突发环境事件应急预案，补充完善防止土壤污染相关内容。在本责任书签订之日起3个月内完成。

突发环境事件涉及土壤污染的，要启动土壤污染防治应急措施；应急结束后，对需要开展治理与修复的污染地块，制定并落实污染土壤治理和修复方案。

(六) 防止治理与修复工程造成二次污染

江苏达诺尔科技股份有限公司公司如需开展污染土壤治理与修复，要采取必要措施防止污染土壤挖掘、堆存、转运等造成二次污染。防止修复后土壤的二次污染，需严格按照指定用途对修复后地块再开发利用，并严格遵守相应的风险管控制度，确保修复后土壤不会发生二次污染。

三、《江苏达诺尔科技股份有限公司公司土壤污染防治责任书》一式三份，当地政府和签订责任书的企业各保存一份，另一份报常熟市土壤污染防治工作联席会议办公室备案。

江苏常熟新材料产业园

年 月 日



江苏达诺尔科技股份有限公司



附件二、人员访谈记录表

企业名称	江苏达诺环保科技有限公司
企业地址	常熟市新材料产业园祥康路5号
访谈日期	2016.9.16
访谈人员	姓名: 邵晓 单位: 江苏达诺环保科技有限公司 联系电话: 1886075986
受访人员	受访对象类型: ☐ 土地使用者 ☒ 企业管理人员 ☐ 企业员工 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☐ 地块周边区域工作人员或居民 姓名: 单位: 职务或职称: 联系电话:
访谈问题	<p>1.企业土壤和地下水历史上是否出现过污染事故? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是,事故地点位于何处? _____ 污染事故时间是____年____月。</p> <p>2.企业涉及的主要有毒有害物质包括哪些? 重金属、石油类</p> <p>企业主要涉及的重点场所和重点设施包括哪些?</p> <p>☒ 产品生产(生产装置区、车间操作活动区) (重点设施主要包括: 生产装置区、车间操作区)</p> <p>☐ 液体运输(公共物料运输系统、泵区) (重点设施主要包括: 储罐区、装卸区)</p> <p>☐ 液体储存(储罐区、池体区) (重点设施主要包括: 储罐区、装卸区、雨水池)</p> <p>☒ 货物储存和装卸(货物储存区、暂存区、装卸区) (重点设施主要包括: 原料库、成品库及装卸区)</p> <p>☒ 废气设施区 (重点设施主要包括: 3套喷淋塔、1套布袋除尘器)</p> <p>☐ 废水设施区 (重点设施主要包括: 1套污水处理设施)</p> <p>☒ 固废/危废贮存区 (重点设施主要包括: 危废库)</p> <p>☐ 初期雨水/后期雨水设施区 (重点设施主要包括: 初期雨水池)</p>

	<p>☒ 环境应急消防设施或池体区 (重点设施主要包括: <u>化粪池</u>)</p> <p>☒ 其他 (如分析化学实验室、维修检修区等) (重点设施主要包括: <u>机修房、实验室</u>)</p> <p>3. 企业针对土壤和地下水污染防渗开展设计、建设和验收基本情况 (包括不限于开展设计时间、设计单位、执行防渗标准、建设、监理和验收等) <u>项目设计单位无设计防渗材料, 无明确验收标准</u> <u>设计单位: 大安市设计院有限公司</u></p> <p>4. 企业产品生产 (生产装置区、车间操作活动区) 土壤和地下水污染防渗设施主要形式? ☐ 混凝土 ☒ 环氧树脂 ☐ 二者均有 ☐ 其他形式 若选其他形式, 具体为: _____ 本企业生产车间土壤和地下水污染防渗效果是否正常? ☒ 正常有效 ☐ 局部失效 ☐ 完全失效 (选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p> <p>5. 企业液体运输 (公共物料运输系统、泵区) 土壤和地下水污染防渗设施主要形式? ☐ 混凝土 ☒ 环氧树脂 ☐ 二者均有 ☐ 其他形式 若选其他形式, 具体为: _____ 本企业液体运输 (公共物料运输系统、泵区) 土壤和地下水污染防渗效果是否正常? ☒ 正常有效 ☐ 局部失效 ☐ 完全失效 (选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p> <p>6. 企业液体储存 (储罐区、池体区) 土壤和地下水污染防渗设施主要形式? ☐ 混凝土 ☒ 环氧树脂 ☐ 二者均有 ☐ 其他形式 若选其他形式, 具体为: _____ 本企业液体储存 (储罐区、池体区) 土壤和地下水污染防渗效果是否正常? ☒ 正常有效 ☐ 局部失效 ☐ 完全失效 (选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p> <p>7. 企业废气、废水、固废/危废设施区土壤和地下水污染防渗设施主要形式? ☐ 混凝土 ☒ 环氧树脂 ☐ 二者均有 ☐ 其他形式 若选其他形式, 具体为: _____ 本企业废气、废水、固废/危废设施区土壤和地下水污染防渗效果是否正常? ☒ 正常有效 ☐ 局部失效 ☐ 完全失效 (选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p>
--	---

	<p>8.企业初期雨水/后期雨水设施区土壤和地下水污染防渗漏设施主要形式?</p> <p>☒混凝土 ☐环氧树脂 ☐二者均有 ☐其他形式</p> <p>若选其他形式, 具体为: _____</p> <p>企业初期雨水/后期雨水设施区土壤和地下水污染防渗漏效果是否正常?</p> <p>☒正常有效 ☐局部失效 ☐完全失效</p> <p>(选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p>
	<p>9.企业环境应急消防设施或池体区土壤和地下水污染防渗漏设施主要形式?</p> <p>☒混凝土 ☐环氧树脂 ☐二者均有 ☐其他形式</p> <p>若选其他形式, 具体为: _____</p> <p>本企业环境应急消防设施或池体区土壤和地下水污染防渗漏效果是否正常?</p> <p>☒正常有效 ☐局部失效 ☐完全失效</p> <p>(选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p>
	<p>10.本企业其他区域(如实验室、机修间等)土壤和地下水污染防渗漏设施主要形式?</p> <p>☐混凝土 ☐环氧树脂 ☒二者均有 ☐其他形式</p> <p>若选其他形式, 具体为: _____</p> <p>本企业其他区域(分析化学实验室、维修检修区等)土壤和地下水污染防渗漏效果是否正常?</p> <p>☒正常有效 ☐局部失效 ☐完全失效</p> <p>(选择完全失效时, 具体情况描述: _____)</p>
	<p>11.企业是否建立有定期巡查和专项检修制度?</p> <p>☒是 ☐否</p>
	<p>12.企业是否针对防渗漏设施配备专门的责任人员和开展过培训学习。</p> <p>☒是 ☐否</p>
	<p>13.企业是否能够定期开展土壤和地下水定期监测工作?</p> <p>☒是 ☐否</p>
	<p>14.企业在土壤和地下水历史监测过程中是否发现过超标情况?</p> <p>☐是 ☒否 ☐不确定</p> <p>勾选“是”时, 具体超标因子为: _____</p>

	<p>15.企业未来是否有专门针对土壤和地下水防渗漏设施的环保投资预算或投资计划?</p> <p>☒有, 具体为: <u>发现隐患及时整改</u></p> <p>☐无</p> <p>☐不确定</p>
	<p>17.整体来看, 企业针对土壤和地下水污染防渗漏设施主要位于地上还是地下或半地下? (可多选)</p> <p>☒地上 ☒半地下 ☐地下</p> <p>18.其他需说明的事项</p> <p><u>无</u></p>
承诺书	<p>本人郑重承诺, 上述人员访谈信息内容均为如实记录, 不存在虚假、虚构或刻意隐瞒等情况!</p> <p>访谈人签字: <u>洪容青</u></p> <p>受访人签字: _____</p>

附件三、应急池闭水试验

江苏达诺尔科技股份有限公司 应急池闭水试验报告

企业名称：江苏达诺尔科技股份有限公司
2023 年 3 月

一、项目背景

江苏达诺尔科技股份有限公司（以下简称“达诺尔”），位于江苏省常熟经济开发区氟化学工业园。

江苏达诺尔科技股份有限公司是生产超净高纯电子化学品的专业生产厂家“江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司年产超净高纯电子化学品 30000 吨扩建项目”于 2011 年 12 月 19 日取得苏州市发展和改革委员会文件，备案文号：苏发改中心前[2011]86 号；并于 2012 年 10 月委托苏州高新区苏新环境科研技术中心编制了《江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司年产超净高纯电子化学品 30000 吨扩建项目环境影响报告书》，并于 2013 年 02 月 21 日取得了苏州市环境保护局文件《关于对江苏达诺尔半导体超纯科技有限公司年产超净高纯电子化学品 30000 吨扩建项目环境影响报告书的审批意见》，审批文号：苏环建[2013]55 号。截至目前，公司总产能为年产超纯硫酸 10000 吨、超纯盐酸 3000 吨、超纯氢氟酸 3000 吨、超纯硝酸 3000 吨、超纯双氧水 2000 吨、超纯氨水 4000 吨、超纯异丙醇 2000 吨、超纯乙醇 1500 吨、超纯甲醇 1500 吨。本项目主体工程于环保设施于 2015 年 5 月 5 日开工建设，于 2018 年 11 月进行生产调试，于 2019 年 10 月进行验收。

2023 年三月份根据江苏达诺尔科技股份有限公司环境事件隐患排查治理制度进行应急池的闭水试验测试工作。

二、应急池概况

为杜绝事故废水的排放，环评拟建设一座消防尾水收集池（兼事故应急池）。消防尾水收集池（兼事故应急池）容量： $V_{总}=(V1+V2-V3)+V4+V5$ ；V1：事故一个罐或一个装置物料；V2：事故的储罐或消防水量；V3：事故时可以转输到其它储存或处理设施的物料量；V4：发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量；V5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量。①V1：项目单个储罐最大储量为 45 立方，则 $V1=45m^3$ 。②消防水量 V2：根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)，本项目为化工类生产企业，室外消防水量为 30L/S，室内 10L/S，合计消防总用水量为 40 升/秒。火灾延续时间按 3 小时计算，则 $V2=432m^3$ 。③V3：项目储罐区围堰总容量 $V3=381m^3$ 。④V4：发生事故时进入该系统的污水量为 12 立方，则

$V_4=12\text{m}^3$ 。⑤ V_5 : 根据企业集流面积, 一次暴雨初期雨水量为 30 立方, 则 $V_5=30\text{m}^3$ 。⑥事故池容量 $V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)+V_4+V_5=138\text{m}^3$ 。现企业实际事故应急池总容积为 450m^3 。



事故应急池照片

三、闭水试验过程

注水 开始 时间	2023/3/28 16: 00	注水 结束 时间	2023/3/29 10: 00
测量 时间	现场照片	标尺 读数	读数差
2023/ 3/29		153.0 cm	/
2023/ 3/30		153.0 cm	0.0cm

江苏达诺尔科技股份有限公司
75401

2023/ 4/01		152.8 cm	0.2cm
---------------	---	-------------	-------

四、闭水试验结论与要求

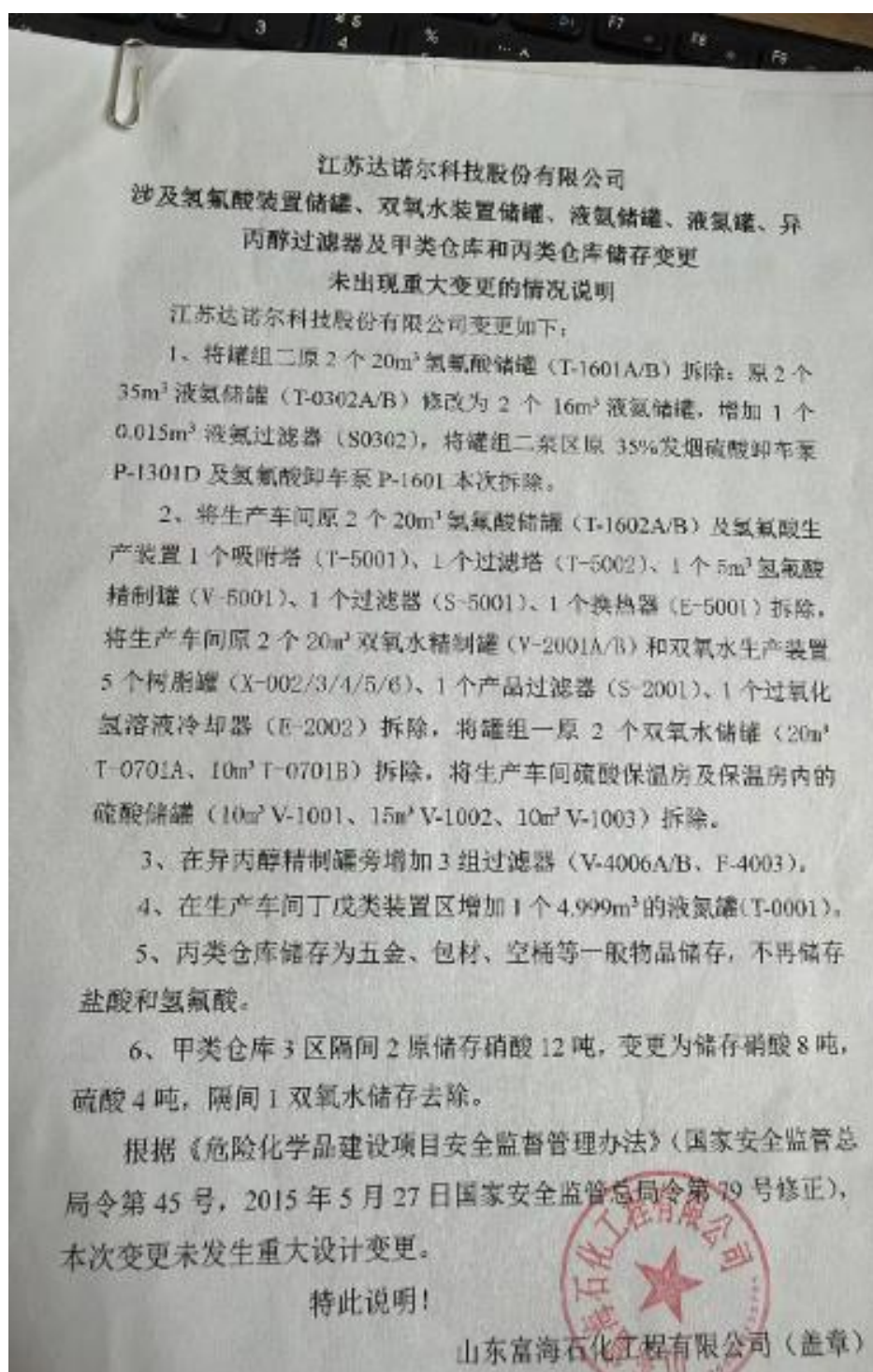
通过闭水试验排查，得出以下排查结论：

- 1、根据三天测定，事故应急池水位并无明显降落（幅度 0.2cm），故本事故应急池符合标准要求。
- 2、闭水试验结束后需对池内废水进行监测，确保废水达标排放。

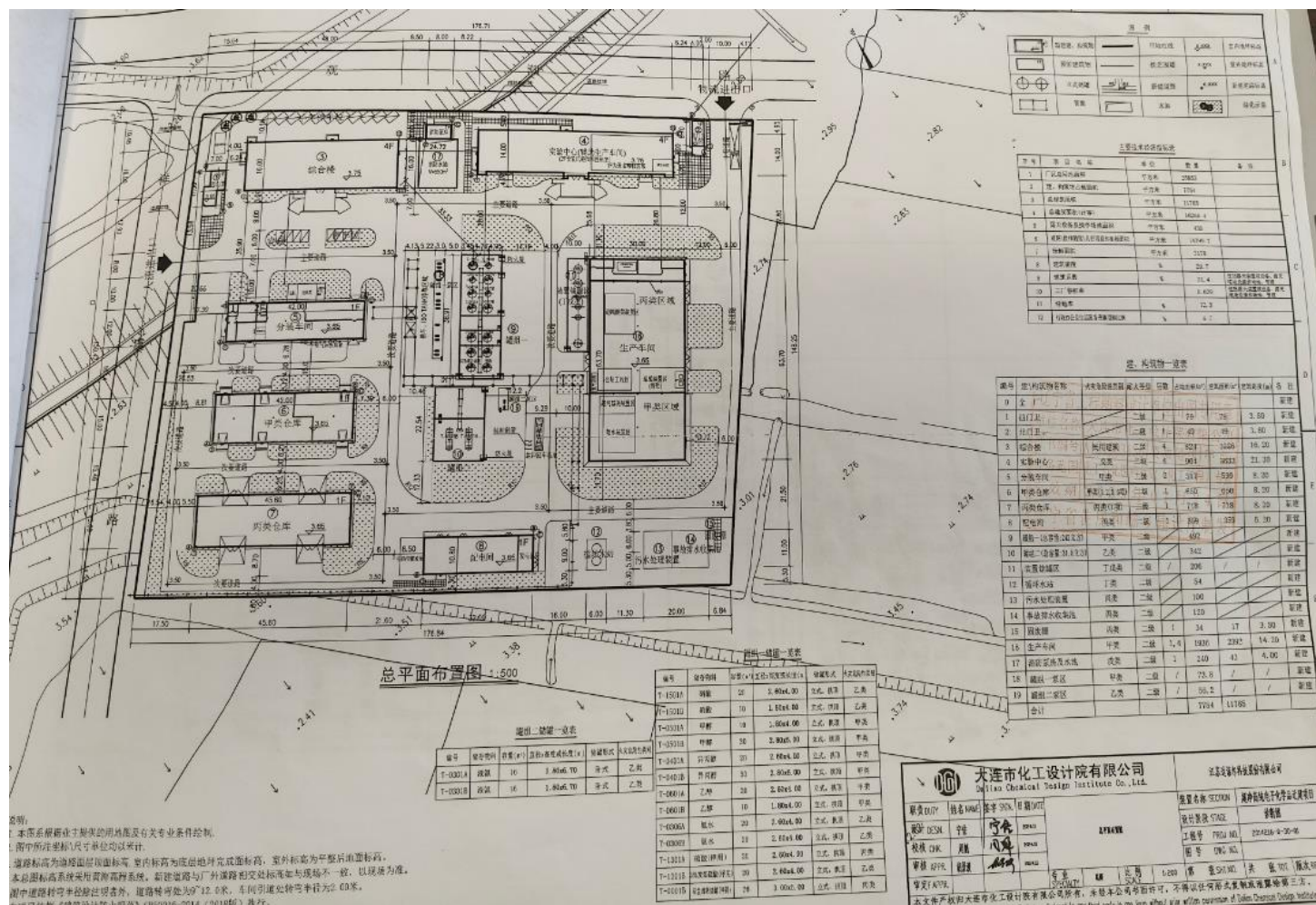
五、附件

- 1、现场照片
- 2、应急池废水检测报告

附件四、取消氢氟酸等产品情况说明



附件五、全厂平面设计图纸



附件六、储罐壁厚、渗漏测试报告

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-008

JSF-C385-RQ-06

容器委托检验报告

使用单位: 江苏达诺尔科技股份有限公司

容器名称: 醇类中间槽

产品编号: 16-102

检验日期: 2025年07月03日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

容器委托检验结论报告

现场检验日期：2025 年 07 月 03 日

使用单位	江苏达诺尔科技股份有限公司				
使用单位地址	江苏省苏州市常熟海虞镇新材料产业园祥虞路 5 号		单位统一社会信用代码	913205007628018084	
安全管理 人员	杨鑫焱	联系电话	15896283468	邮政编码	215500
容器名称	醇类中间槽	容器类别	类外	单位内编号	V-4005
主要检验依据： ☒ CS-W-FA-2022-002《容器委托检验方案》 ☒ 用户委托检验的要求					
检验发现的缺陷位置、程度、性质及处理意见（必要时附图或附页）： 资料审核强度计算书、质量证明书、缺安全管理制度，其他未见异常。建议使用单位完善设备资料以及安全管理制度					
检验 结论	委托项目检验合格				
备注	本次检验针对双方协商确认的业务委托单上项目；建议使用单位综合本次定期检验所有项目检验结果，根据实际使用情况，结合相关规程要求，确定下次定期检验日期。				
检验：邹敏	日期：2025.07.03		<div style="text-align: center;">  <p>检验机构核准编号：JS02-2028 江苏省特种设备安全监督研究院 检验结论专用章 日期：2025 年 07 月 03 日 701022128405</p> </div>		
审核：任建为	日期：2025.07.03				
签发：周炯明	日期：2025.07.03				

共 5 页 第 1 页

资料审查报告

设计单位		常熟市春来机械有限公司				
设计日期		2016 年 02 月		产品标准	NB/T47003.1-2009	
容器图号		ZJG5000.0		设计使用年限	15	
制造单位		常熟市春来机械有限公司				
制造日期		2016 年 4 月		产品编号	16-102	
使用单位		江苏达诺尔科技股份有限公司				
使用单位地址		江苏省苏州市常熟海虞镇新材产业园祥虞路 5 号				
设备使用地点		江苏省苏州市常熟海虞镇新材产业园祥虞路 5 号罐区		邮政编码	215500	
安全管理人员		杨鑫焱		联系电话	15896283468	
安装单位		不明				
投入使用日期		2018 年 01 月		上次检验日期	无此项	
设备代码		不明				
结构型式	主体结构型式	单腔		安装型式	整装	
	支座型式	立式支腿		保温绝热方式	包覆式保温层	
性能参数	容积(换热面积)		5.92m3(m2)	容器内径		1500 mm
	高		3950 mm	最大允许充装量/装量系数		5.0m³/0.85
	设计压力	壳体	常压	工作压力	壳体	常压
		盘管	-		盘管	-
	设计温度	壳体	100 ℃	工作温度	壳体	常温
		盘管	-		盘管	-
	腐蚀裕度	壳体	0 mm	介质	壳体	醇类
		盘管	- mm		盘管	-
	材质	筒体	S31603	厚度	筒体	6 mm
		封头	S31603		封头	6 mm
		盘管	-		盘管	- mm
		衬里	-		衬里	- mm
资料审查结果		缺强度计算书、质量证明书, 缺安全管理制度, 竣工图未见异常				
检验: 邵晓松		日期: 2025 年 07 月 03 日		审核: 侯明杰 日期: 2025 年 07 月 03 日		

共 5 页 第 2 页

容器宏观检验报告

序号	检验项目	检验结果	备 注
1	封头型式	√	-
2	封头与筒体的连接	√	-
3	开孔位置及补强	√	-
4	纵/环焊缝的布置及型式	√	-
5	支承或者支座的型式与布置	√	-
6	排放（疏水、排污）装置的设置	√	-
7	筒体同一断面上最大内径与最小内径之差	√	-
8	纵/环焊缝最大对口错边量	√	-
9	纵/环焊缝最大棱角度	√	-
10	纵/环焊缝最大咬边	√	-
11	纵/环焊缝最大余高	√	-
12	铭牌和标志	√	-
13	内/外表面的腐蚀	√	-
14	裂纹、泄漏、鼓包、变形、机械接触损伤、过热	√	-
15	工卡具焊迹、电弧灼伤	√	-
16	密封紧固件	√	-
17	支承、支座或者基础的下沉、倾斜、开裂	√	-
18	地脚螺栓	√	-
19	直立容器和球形容器支柱的铅垂度	√	-
20	多支腿卧式容器的支座膨胀孔	-	-
21	排放（疏水、排污）装置和泄漏信号指示孔的堵塞、腐蚀、沉积物	√	-
22	隔热层破损、脱落、潮湿及层下腐蚀、裂纹	√	-
23	衬里层的破损、腐蚀、裂纹、脱落及检查孔介质流出情况	-	-
24	堆焊层的龟裂、剥离和脱落	-	-
25	-	-	-
26	-	-	-
27	-	-	-
28	-	-	-
结果： 合格			
备注： 未开罐，内部未进行检查。			
检验： 邵学红		日期：2025 年 07 月 03 日	审核： 侯建芳
		日期：2025 年 07 月 03 日	

注：检验结果栏中，打“√”的表示无问题或者合格的检验项目，打“×”的表示有问题或者不合格的检验项目，划“-”的表示无法检验或实际没有的检验项目。

共 5 页 第 3 页

壁厚测定报告

测量仪器型号		TIME2131		测量仪器编号		CS-J-0600					
测量仪器精度		± (0.1+0.5%H)mm		耦合剂		机油					
名义厚度	筒体	6 mm		实测最小壁厚	筒体	5.8 mm					
	封头	6 mm			封头	5.8 mm					
	盘管	- mm			盘管	- mm					
	-	-			-	-					
表面状况		原始表面		实测点数		18					
测厚点部位图： 											
测厚记录											
测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度
1	5.9	2	5.9	3	6.0	4	6.0	5	6.0	6	5.9
7	5.9	8	5.9	9	5.8	10	5.9	11	5.8	12	5.9
13	5.9	14	5.8	15	6.0	16	16.0	17	16.1	18	16.0
19	以下空白										
测定结果：未见异常											
备注：未开罐，外壁测厚。											
检验：邹陈松				日期：2025 年 07 月 03 日		审核：任建奇		日期：2025 年 07 月 03 日			

注：测厚记录表格不够时，可以按照测厚记录格式增加续页；名义厚度和实测最小厚度的栏目根据实际的测定部位的情况填写。本附录的有关单项报告、记录的数据栏目不够时，可以按照其相应的报告、记录格式增加续页，以下类似的均同。本注不印制。

渗透检测报告

渗透剂型号	HP-ST	表面状况	原始表面		
清洗剂型号	HR-ST	环境温度	25℃		
显像剂型号	HD-ST	对比试块	镀铬试块		
渗透时间	10 min	显像时间	10 min		
检测标准	NB/T47013.5-2015《承压设备无损检测 第5部分：渗透检测》	检测比例	1300 mm		
检测部位及缺陷位置示意图： 					
检测结果评定表					
区段编号	缺陷位置	缺陷痕迹尺寸(mm)	缺陷性质	评定	备注
A1	-	未发现缺陷痕迹显示	-	1级	外表面
B1	-	未发现缺陷痕迹显示	-	1级	外表面
检验结果：1级					
检验：徐志伟 日期：2025 年 07 月 03 日		审核：徐志伟 日期：2025 年 07 月 03 日			

JSTJ-CSBS-RQ-37



报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-005

在役常压储罐委托检验报告

委 托 单 位 江苏达诺尔科技股份有限公司

储 罐 名 称 异丙醇储罐

储 罐 编 号 16-093

检 验 日 期 2025 年 07 月 03 日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

在役常压储罐委托检验结论报告

报告编号：CS-WT-2025-RQ(CY)-005

使用单位	江苏达诺尔科技股份有限公司	单位地址	江苏省苏州市常熟市海虞镇新材产业园祥虞路5号
储罐名称	异丙醇储罐	储罐编号	16-093
检验依据	(1) AQ 3053-2015《立式圆筒形钢制焊接储罐安全技术规范》； (2) GB 50341-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐设计规范》； (3) GB 50128-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐施工规范》； (4) SY/T 6620-2014《油罐检验、修理、改建和翻建》； (5) SY/T 5921-2017《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规范》； (6) T/CCSAS 042-2023《在役常压储罐检验与适用性评价技术规范》 (7) NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》		
检验结果	(1) 缺强度计算书、质量证明书，缺安全管理制度，有竣工图；(2) 宏观检验未见异常；(3) 储罐壁厚检测未见异常；(4) 渗透检测合格；		
检验结论	建议使用单位完善储罐技术档案，开展年度检查，完善安全管理制度，对储罐壁厚进行定期监控；本次检验底板情况未知，建议下次做开罐检验。		
备注	注：本次检验只针对双方协商确认的业务委托单上项目。		
检验： 郭家铭	日期：2025年07月03日	检验机构核准证编号 TS7110002-202383 (检验机构检验专用章或者公章)  检验专用章 2025年07月09日 电子报告专用	
审核： 侯健	日期：2025年07月09日		
批准： 阙炯明	日期：2025年07月09日		

备注：本报告中的检验数据及结论只针对储罐检验时的工作状况。

资料审查报告

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-005

储罐名称	异丙醇储罐	储罐编号	16-093		
结构形式	锥顶	设计、制造标准	NB/T47003.1-2009		
投用日期	2018年01月	当前储存介质	异丙醇		
设计压力 (KPa)	常压	最高工作压力 (KPa)	常压		
设计温度 (℃)	100	最高工作温度 (℃)	90		
储罐容积 (m³)	37	储罐直径 (mm)	Φ3000		
储罐罐壁高度 (mm)	5000	最高操作液位 (mm)	4000		
罐体保温	无	基础类型	水泥基础		
罐顶板设计信息	厚度: <u>8</u> mm ; 材质: <u>304</u> ;				
罐壁板设计信息	厚度: <u>10</u> mm ; 材质: <u>304</u> ;				
罐底板设计信息	边缘板	厚度: <u>12</u> mm ; 材质: <u>304</u> ;			
	中幅板	厚度: <u>12</u> mm ; 材质: <u>304</u> ;			
上次检验发现的问题及其处置	本次为首次检验。				
资料审查问题记载	缺强度计算书、质量证明书, 缺安全管理制度, 有竣工图				
检验: <u>邵家铭</u> 日期: 2025年07月03日		审核: <u>侯建忠</u> 日期: 2025年07月09日			

宏观检查报告

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-005

储罐编号	16-093	检验形式	☒ 在线检验 ☐ 开罐检验
外观检查项目		检验结果	备注
1、罐 顶			
检查顶板是否变形, 有无积水, 有无凹陷、鼓包、折褶及渗漏穿孔等现象; 如有浮顶, 是否平整;		√	-
检查顶板是否有腐蚀, 焊缝有无腐蚀、开裂等缺陷;		√	-
检查顶板或浮顶裸露部分防腐层有无脱落、起皮等缺陷; 保温(冷)层是否完好, 有无明显损坏;		√	-
检查浮顶转动扶梯、导向装置是否灵活好用, 扶梯有无锈蚀, 踏步板是否水平, 有无滑动现象;		-	-
检查浮顶排水装置是否正常, 出口阀门是否完好;		-	-
检查浮顶密封系统是否完好;		-	-
检查浮顶人孔、通气阀、排水孔等开孔补强是否满足要求;		-	-
2、罐 壁			
检查储罐的铭牌、漆色、标志是否符合有关规定;		√	-
检查储罐的罐体、接口(阀门、管路)部位、焊接接头等是否有裂纹、凹凸变形、泄漏、损伤等; 检查罐壁第一圈壁板的纵、环焊缝有无裂纹;		√	-
检查壁板尤其是根部有无泄漏、异常变形、腐蚀减薄、坑蚀、密集点蚀或其他损伤; 防腐涂层有无破损、脱落等;		√	-
检查抗风圈和罐壁加强圈有无腐蚀、脱焊和变形;		-	-
检查储罐与相邻管道或构件有无异常振动、响声、相互摩擦; 检查连接到储罐上的管线的热压力释放情况;		√	-
检查储罐罐体有无倾斜、圆度(开罐检验时同一断面最大直径与最小直径)有无明显异常;		√	-
检查罐体是否设有人孔, 人孔处的开孔补强是否符合建造规范的要求;		√	-
检查与罐体相连的扶梯或储罐与储罐之间的天桥有无明显		√	-

第 3 页 共 8 页

腐蚀现象，是否有足够的强度和刚度；		
检查保温层有无破损、脱落、潮湿、跑冷；	-	-
3、罐 底		
检查储罐底板、焊接接头是否有裂纹、变形、泄漏、损伤等； 检查底板与壁板角焊缝特别是“T”形接头角焊缝焊趾部位 否有裂纹、泄漏等；	√	-
检查储罐裸露在罐壁外侧的底板腐蚀、防水保护层有无破 损、脱落；	√	-
检查罐体有无下沉、开裂；	√	-
检查排放（排水、排污）系统是否正常、有无不当排水导致 储罐底板表面积水；检查储罐罐底有无空鼓和明显的腐蚀；	√	-
检查罐内浮板及浮筒是否完好，内浮板的密封材料是否完好 并与罐壁紧贴、表面是否明显摩擦痕迹或沟槽。	-	-
4、基 础		
检查储罐基础是否有明显的混凝土剥落、塌陷等影响严重影 响基础质量的缺陷；	√	-
检查储罐是否有明显的基础不均匀沉降；	√	-
检查储罐基础排水系统是否正常；	√	-
检查罐底基础密封（如有）；	-	-
5、储罐附属设施		
检查储罐液位计、紧急切断阀等附件是否按照要求进行校验 或测试，且功能正常；	√	外观未见异 常，未进行 功能性测试
6、其他		
-	-	-
结 论	未见异常	
检验： 邵家铭 日期：2025年07月03日	审核： 侯建基 日期：2025年07月09日	

注：没有或未进行的检查项目在检查结果栏打“-”；无问题或合格的检查项目在检查结果栏打“√”；
有问题或不合格的检查项目在检查结果栏打“×”，必要时在备注中说明。

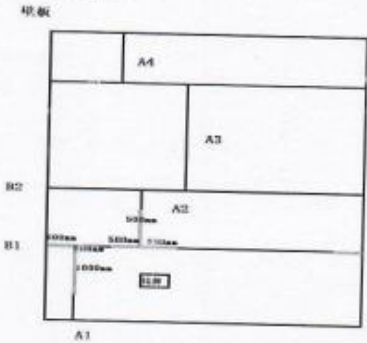
储罐壁厚检测报告

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-005

储罐编号	16-093	材 质	304
测厚仪型号/编号	AD-3253	测厚仪精度	±0.1mm
(一) 罐壁			
层数	公称厚度 (mm)	实测最小厚度 (mm)	
第一层	10	9.9	
第二层	10	9.9	
第三层	10	9.9	
第四层	10	10.0	
(二) 罐顶			
位置	公称厚度 (mm)	实测最小厚度 (mm)	
顶板	8	8.0	
(三) 罐底			
位置	公称厚度 (mm)	实测最小厚度 (mm)	
底板	12	未测	
结论	未见异常		
检验: 胡家铭 日期: 2025年07月03日		审核: 侯建基 日期: 2025年07月09日	

渗透检测报告

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-005

储罐编号	16-093	操作指导书编号	JSTJ-ZDS-181-04-04-7.0			
主体材质	304	环境温度	25℃			
灵敏度试块	镀铬试块	渗透剂型号	HP-ST			
清洗剂型号	HR-ST	显像剂型号	HD-ST			
渗透时间	10min	显像时间	10min			
检测比例或长度	3500mm	合格级别	I 级			
检测标准	NB/T47013.5-2015 《承压设备无损检测 第5部分:渗透检测》					
检测部位及缺陷位置示意图:						
						
渗透检验结果评定表						
序号	焊缝编号	缺陷位置	缺陷磁痕尺寸	缺陷性质	评定级别	备注
1	A1、B1、 A2	-	未见缺陷痕迹显示	-	I 级	外表面标注 尺寸位置
结论: I 级						
检验: 邵家松 日期: 2025年07月03日 审核: 徐晓亮 日期: 2025年07月09日						

报告编号: CS-WT-2025-RQ(CY)-011

容器委托检验报告

使用单位: 江苏达诺尔科技股份有限公司
容器名称: 异丙醇储罐
产品编号: 16-090
检验日期: 2025年07月03日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

容器委托检验结论报告

现场检验日期：2025 年 07 月 03 日

使用单位	江苏达诺尔科技股份有限公司				
使用单位地址	江苏省苏州市常熟海虞镇新材产业园祥虞路 5 号		单位统一社会信用代码	913205007628018084	
安全管理 人员	杨鑫焱	联系电话	15896283468	邮政编码	215500
容器名称	异丙醇储罐	容器类别	类外	单位内编号	T0401A
<p>主要检验依据：</p> <p>☒ CS-W-FA-2022-002 《容器委托检验方案》</p> <p>☒ 用户委托检验的要求</p>					
<p>检验发现的缺陷位置、程度、性质及处理意见（必要时附图或附页）：</p> <p>资料审核缺强度计算书、质量证明书、缺安全管理制度，其他未见异常。建议使用单位完善设备资料以及安全管理制度</p>					
检验 结论	委托项目检验合格				
备注	本次检验只针对双方协商确认的业务委托单上项目；建议使用单位综合本次定期检验所有项目检验结果，根据实际使用情况，结合相关规程要求，确定下次定期检验日期。				
检验：	日期：2025.07.03		<div style="text-align: center;">  <p>检验机构核准编号：TS114001-2028</p> <p>江苏省特种设备安全监督检验研究院</p> <p>检验机构检验专用章</p> <p>日期：2025 年 07 月 03 日</p> </div>		
审核：	日期：2025.07.03				
签发：	日期：2025.07.03				

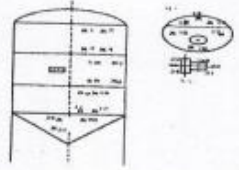
共 5 页 第 1 页

资料审查报告

设计单位	常熟市春来机械有限公司				
设计日期	2016 年 02 月		产品标准	NB/T47003.1-2009	
容器图号	CG20000.0		设计使用年限	15	
制造单位	常熟市春来机械有限公司				
制造日期	2016 年 04 月		产品编号	16-090	
使用单位	江苏达诺尔科技股份有限公司				
使用单位地址	江苏省苏州市常熟海虞镇新材产业园祥虞路 5 号				
设备使用地点	江苏省苏州市常熟海虞镇新材产业园祥虞路 5 号罐区		邮政编码	215500	
安全管理人员	杨鑫焱		联系电话	15896283468	
安装单位	不明				
投入使用日期	2018 年 01 月		上次检验日期	无此项	
设备代码	不明				
结构型式	主体结构型式	单腔		安装型式	整装
	支座型式	立式支腿		保温绝热方式	无此项
性能参数	容积(换热面积)	25.7m ³ (m ²)		容器内径	2600 mm
	高	6000 mm		最大允许充装量/装量系数	21.8m ³ /0.85
	设计压力	壳体	常压	工作压力	壳体 常压
		盘管	-		盘管 -
	设计温度	壳体	100 ℃	工作温度	壳体 90 ℃
		盘管	-		盘管 -
	腐蚀裕度	壳体	0 mm	介质	壳体 异丙醇
		盘管	- mm		盘管 -
	材质	筒体	316L	厚度	筒体 8 mm
		封头	316L		封头 6/8 mm
		盘管	-		盘管 - mm
		衬里	-		衬里 - mm
资料审查结果	缺强度计算书、质量证明书, 缺安全管理制度, 竣工图未见异常				
检验: 邹晓红	日期: 2025 年 07 月 03 日		审核: 任世为	日期: 2025 年 07 月 03 日	

共 5 页 第 2 页

壁厚测定报告

测量仪器型号		TIME2131		测量仪器编号		CS-J-0600					
测量仪器精度		±(0.1+0.5%H)mm		耦合剂		机油					
名义厚度	筒体	8 mm		实测最小壁厚	筒体	7.6 mm					
	封头	8/6 mm			封头	7.7/5.5 mm					
	盘管	- mm			盘管	- mm					
	-	-			-	-					
表面状况		原始表面		实测点数		27					
测厚点部位图:											
											
测厚记录											
测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度
1	7.8	2	7.7	3	7.6	4	7.7	5	7.8	6	7.7
7	7.7	8	7.8	9	7.7	10	7.6	11	7.7	12	7.8
13	5.6	14	5.6	15	5.5	16	5.6	17	5.5	18	5.6
19	6.0	20	5.9	21	6.0	22	15.9	23	15.8	24	16.0
25	7.7	26	7.8	27	7.8	28	以下空白				
测定结果: 未见异常											
备注: 未开罐, 外壁测厚。											
检验: 邹晓松 日期: 2025 年 07 月 03 日				审核: 任建菊 日期: 2025 年 07 月 03 日							

注: 测厚记录表格不够时, 可以按照测厚记录格式增加续页; 名义厚度和实测最小厚度的栏目根据实际的测定部位的情况填写。本附录的有关单项报告、记录的数据栏目不够时, 可以按照其相应的报告、记录格式增加续页, 以下类似的均同。本注不印制。

渗透检测报告

渗透剂型号	HP-ST	表面状况	原始表面
清洗剂型号	HR-ST	环境温度	25 ℃
显像剂型号	HD-ST	对比试块	镀铬试块
渗透时间	10 min	显像时间	10 min
检测标准	NB/T47013.5-2015《承压设备无损检测 第5部分：渗透检测》	检测比例	3000 mm

检测部位及缺陷位置示意图：

区段编号	缺陷位置	缺陷痕迹尺寸(mm)	缺陷性质	评定	备注
A1	-	未发现缺陷痕迹显示	-	1级	外表面
B1	-	未发现缺陷痕迹显示	-	1级	外表面

检验结果：1级

检验：中博	日期：2025 年 07 月 03 日	审核：侯生苟	日期：2025 年 07 月 03 日
-------	---------------------	--------	---------------------

附件七、氢氟酸装置拆除后场地照片



拆迁氢氟酸罐场地现状图



拆迁氢氟酸罐后场地现状图



生产设备拆后车间现状图

附件八、排污证正本



排污许可证

证书编号: 913205007628018084001V

单位名称: 江苏达诺尔科技股份有限公司
注册地址: 江苏省常熟经济开发区氟化学工业园
法定代表人: 张文巨
生产经营场所地址: 江苏省常熟市新材料产业园祥虞路5号
行业类别: 化学试剂和助剂制造
统一社会信用代码: 913205007628018084
有效期限: 自 2022 年 12 月 08 日至 2027 年 12 月 07 日止



发证机关: (盖章) 苏州市生态环境局
发证日期: 2022 年 12 月 08 日

中华人民共和国生态环境部监制 苏州市生态环境局印制

附件九、有毒有害物质清单

涉及有毒有害物质判定一览表

序号	原辅材料	主要成份	年使用量 (t/a)	储存地点	是否涉及 有毒有害 物质
原辅料					
1	盐酸	≥31%	3080.4	储罐	否
2	硝酸	68%	3018.8	储罐一/ 甲类仓库 3区	否
3	氨	≥99.9%	1181.5	罐组二	否
4	2-丙醇	≥98%	1985.5	罐组一	否
5	乙醇	≥98%	1495.5	罐组一/ 甲类仓库 1、2区	否
6	甲醇	≥98%	1495.5	罐组一	否
7	活性炭	工业级	1.5	不储存	否
8	氢氧化钠	≥96%片碱	3	生产车间 内	否
9	柴油	石油烃	200L	配电房东	否
产品					
序号	产品名称	主要成份	产能 (t/a)	储存地点	是否涉及 有毒有害 物质

1	盐酸	30-38%	2937	储罐	否
2	硝酸	40-70%	2941	储罐、甲 类仓库 3 区	否
3	氨溶液（含氨>10%）	28-30%	3915	储罐、甲 类仓库 1、2 区	否
4	2-丙醇	≥99.7%	1948	储罐、甲 类仓	否
5	乙醇（无水）	≥99.7%	1461	储罐、甲 类仓库 1、2 区	否
6	甲醇	≥99.7%	1471	储罐、甲 类仓库 1、2 区	否
7	氨溶液（含氨>10%）	26-30%	85	甲类仓库 1、2 区	否
8	2-丙醇	60-68%	52		否
9	乙醇	60-68%	39		否
10	甲醇	60-68%	29		否
11	盐酸	20-30%	10.8	储罐	否
12	硝酸	50-60%	2	甲类仓库 3 区	否

固废

序号	危废名称	主要成份	代码	2025 年产生量 (t/a)	储存地点	是否涉及有毒有害物质
1	废桶	沾染化学 品	900-041- 49	1700 个	危废 仓库	是
2	喷淋塔废液	含碱废液	900-047- 49	7.935		是
3	实验废液	含甲醇等	900-047- 49	1.18		是
4	废树脂	含硝酸、 盐酸	900-015- 13	1.1515		是
5	废活性炭	含有机废 气	900-039- 49	4.291		是
6	废耗材	有异丙 醇，和氨 化学品	900-041- 49	0.084		是
7	废拖把	沾染化学 品	900-041- 49	0.088		是
8	废滤芯	有异丙 醇，和氨 化学品	900-041- 49	0.005		是
9	废机油	石油烃	900-217- 49	0.11		是

10	废酸	含酸	900-349-34	9.092		是
11	废碱	含碱	900-399-35	14.357		是
废气						
序号	废气因子	2025 年排放量 (t/a)			是否涉及有毒有害物质	
1	氨气	0.7998 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)			否	
2	异丙醇	0.143 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)			否	
3	挥发性有机物	0.16 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)			否	
4	非甲烷总烃	0.185 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)			否	
废水						
序号	废水因子	2025 年排放量 (t/a)			是否涉及有毒有害物质	
1	PH 值	无量纲			否	
2	化学需氧量	0.033 (来自于 2025 年排污许可证年报数据)			否	
3	总氮	0.0346 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)			否	
4	氨氮	0.00617 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)			否	
5	总磷	0.0021 (来自于 2025 年排污许可证年报数据, 仅来自于生活污水)			否	

附件十、重点场所或重点设施设备清单

附件十一、土壤和地下水污染隐患整治台账

表 5.2.2-1 2026 年土壤和地下水污染隐患整治台账

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况				
序号	重点场所 名称	隐患点	隐患点图片	计划整治措施	计划完成整治时 间	实际整治情况	整治后现场图片	整治完成日期
1	生产车间	巡检记录资料缺失	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月
2	分装车间	1. 巡检记录资料缺失； 2. 分装车间洁净间风淋出口处环氧地坪破损。		1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 破损处做环氧防渗。	2026 年 10 月	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 破损处做环氧防渗。	1. 增加巡检记录见附件十六。	

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084		
排查时间		2026年9月		隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878		
3	储罐1区	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月	
4	储罐2区	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月	
5	初期雨水收集池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026年10月（巡检）、渗漏检测（2027年8月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027年8月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月；渗漏检测计划为2027年8月	
6	雨水池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026年10月（巡检）、渗漏检测（2027年8月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027年8月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月；渗漏检测计划为2027年8月	
7	污水排放池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026年10月（巡检）、渗漏检测（2027年8月）	增加巡检记录，每半月进行一次；2027年8月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月；渗漏检测计划为2027年8月	

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司	所属行业	C2661 化学试剂和助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084		
排查时间		2026年9月	隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878		
8	污水收集池	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测	无现场实体隐患	1. 增加巡检记录，每半月进行一次； 2. 开展渗漏检测。	2026年10月 (巡检)、渗漏检测(2027年8月)	增加巡检记录，每半月进行一次；2027年8月完成渗漏检测	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月；渗漏检测计划为2027年8月
9	事故应急池	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患。	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月
10	丙类仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月
11	甲类仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月
12	危废仓库	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月
13	实验中心	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026年10月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026年10月

企 业 名 称			江苏达诺尔科技股份有限公司	所属行业	C2661 化学试剂和助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084		
排查时间			2026 年 9 月	隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878		
14	机修房	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月	
15	液体运输区域（生产车间超纯水制备废水收集沟）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月	
	液体运输区域（储罐区架空输送管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月	
	液体运输区域（生产车间中间罐输送管道及纯水备注废水架空管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月	
	液体运输区域（分装车间输	日常均巡检，但未形成巡检记	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
16	送管道)	录。									
	液体运输区域（生产车间设备与设备之间输送管道）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月			
	装卸区（丙类仓库、甲类仓库装卸区）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月			
	装卸区（储罐装卸区）	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患	增加巡检记录，每半月进行一次。	2026 年 10 月	增加巡检记录，每半月进行一次。	增加巡检记录见附件十六。	2026 年 10 月			

附件十二、土壤和地下水污染隐患排查台账

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片		
1	生产车间	MF0101、 MF0105、 MF0106、 MF0107、 MF0094、 MF0095、 MF0124、 MF0125	蒸发器、分离器、 吸附塔、吸收塔、 冷凝器等	  		1. 设置防渗阻隔设施； 2. 防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀； 3. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，缺检查记录； 4. 不存在遗撒物料或污染痕迹等，缺检查记录；5. 未发现下游关注污染物超标及监测结果异常。	监测报告汇总数据见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。		

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084			
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878			
场所设施基本信息				现场排查情况									
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片	
2	分装车 间	MF0201、 MF0199、 MF0200	200 升 桶灌装 机、小 包装灌 装机			1. 设置防渗阻隔设施； 2. 防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀； 3. 日常检查防渗阻隔设施完好情况，缺检查记录； 4. 不存在遗撒物料或污染痕迹等，缺检查记录； 5. 未发现下游关注污染物超标及监测结果异常。		监测报告汇总数据见报告 2.7 章节。		1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 分装车间洁净间风淋出口处环氧地坪破损。			

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
3	储罐 1 区	MF0187、 MF0189、 MF0188、 MF0187、 MF0194、 MF0185、 MF0186、 MF0193	异丙醇 储罐、 乙醇储 罐、甲 醇储 罐、异 丙醇储 罐、硝 酸储 罐、氨 溶液储 罐、盐 酸储罐		1. 钢制耐腐蚀储 罐； 2. 设有罐基础； 3. 罐区地面硬化， 设有围堰、防渗； 4. 定期开展渗漏检 测； 5. 定期开展土壤和 地下水监测； 6、目视检查。	1. 对焊缝进 行探伤，对 储罐壁厚进 行监测，符 合要求见附 件六； 2. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节； 3. 储罐设计 图纸见附件 五。	日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。	无现场实体隐患，仅巡 检记录资料缺失，不涉 及隐患照片。	

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况				
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
4	储罐 2 区	MF0156、 MF0157	氨储罐		1. 钢制耐腐蚀储 罐； 2. 设有罐基础； 3. 罐区地面硬化， 设有围堰、防渗； 4. 定期开展渗漏检 测； 5. 定期开展土壤和 地下水监测； 6、目视检查。	1. 对焊缝进 行探伤，对 储罐壁厚进 行监测，符 合要求见附 件六； 2. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节； 3. 储罐设计 图纸见附件 五。	日常均巡 检，但未形 成巡检记 录。	无现场实体隐患，仅巡 检记录资料缺失，不涉 及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878		
场所设施基本信息				现场排查情况								
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片
5	初期雨 水收集 池	MF0202	初期雨 水收集 池			1. 初期雨水收集池 按要求做水泥防 渗，无裂缝、破 损； 2. 池体周围无沉 降、塌陷；未满 溢； 3. 按要定期求开展 土壤、地下水监测 ； 4. 池体建设初期均 按要求进行建设， 防腐防渗性能符合 相关标准要求，由 于项目建设较早故 无相关设计资料。		土壤和地下 水监测报告 见报告 2.7 章节。		1. 日常均巡 检，但未形 成巡检记 录； 2. 未开展渗 漏检测 3. 由于项目 建设较早故 无相关设计 资料。		无现场实体隐患，缺失 巡检记录资料及未开展 渗漏检测，不涉及隐患 照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084			
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878		
场所设施基本信息				现场排查情况								
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称		隐患情形		隐患点图片
6	雨水池	MF0203	雨水池			1. 雨水池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损； 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 雨水排口设 PH、COD 在线监测、日常进行监测均合格； 4. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 5. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料		1. 土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节； 2. 雨水监测报告见附件。		1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测 3. 由于项目建设较早故无相关设计资料。		无现场实体隐患，缺失巡检记录资料及未开展渗漏检测，不涉及隐患照片

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
7	污水排 放池	MF0203	污水排 放池			1. 污水排放池按要 求做水泥防渗，无 裂缝、破损； 2. 池体周围无沉 降、塌陷；未满 溢； 3. 按要定期求开展 土壤、地下水监测 ； 4. 池体建设初期均 按要求进行建设， 防腐防渗性能符合 相关标准要求，由 于项目建设较早故 无相关设计资料。		1. 土壤和地 下水监测报 告见报告 2.7 章节。	1. 日常均巡 检，但未形 成巡检记 录； 2. 未开展渗 漏检测 3. 由于项目 建设较早故 无相关设计 资料。	无现场实体隐患，缺失 巡检记录资料及未开展 渗漏检测，不涉及隐患 照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况		预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
8	污水收集池	MF0204	污水收集池			1. 污水排放池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损； 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 4. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 未开展渗漏检测。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料及未开展渗漏检测，不涉及隐患照片。	

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码	913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)	陶煜斐	联系方式	18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况				
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片	预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片
9	事故应急池	MF0205	事故应急池		1. 事故应急池按要求做水泥防渗，无裂缝、破损；开展闭水试验。 2. 池体周围无沉降、塌陷；未满溢； 3. 按要定期求开展土壤、地下水监测； 4. 池体建设初期均按要求进行建设，防腐防渗性能符合相关标准要求，由于项目建设较早故无相关设计资料。	1. 土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	1. 日常均巡检，但未形成巡检记录； 2. 由于项目建设较早故无相关设计资料。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料，不涉及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片
10	丙类仓 库	MF0206	丙类仓 库			1. 设置环氧防渗地面； 2. 设有顶棚、防渗阻隔设施； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况		预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片	
11	甲类仓 库	MF0207	甲类仓 库	<div></div>		1. 设置防渗地面； 2. 设有顶棚、防渗阻隔设施； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。		土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。	

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况						
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
12	危废仓库	MF0208	危废仓库			1. 贮存设施选址符合要求； 2. 贮存设施污染控制符合要求； 3. 容器和包装物污染控制符合要求； 4. 污染物排放均达标； 5. 按要求开展土壤和地下水监测。	1. 危废台账； 2. 土壤和地下水监测报告见报告2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐	联系方式		18662488878		
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片		
13	实验中心	MF0209	实验中心室			1. 设置水泥防渗地面； 2. 定期检查防渗阻隔设施完好情况； 3. 定期开展土壤和地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。		

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况						
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片	预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片		
14	机修房	MF0210	机修房		1. 设置水泥防渗地面； 2. 设有顶棚； 3. 定期检查顶棚完好情况； 4. 定期开展土壤和地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，仅巡检记录资料缺失，不涉及隐患照片。		

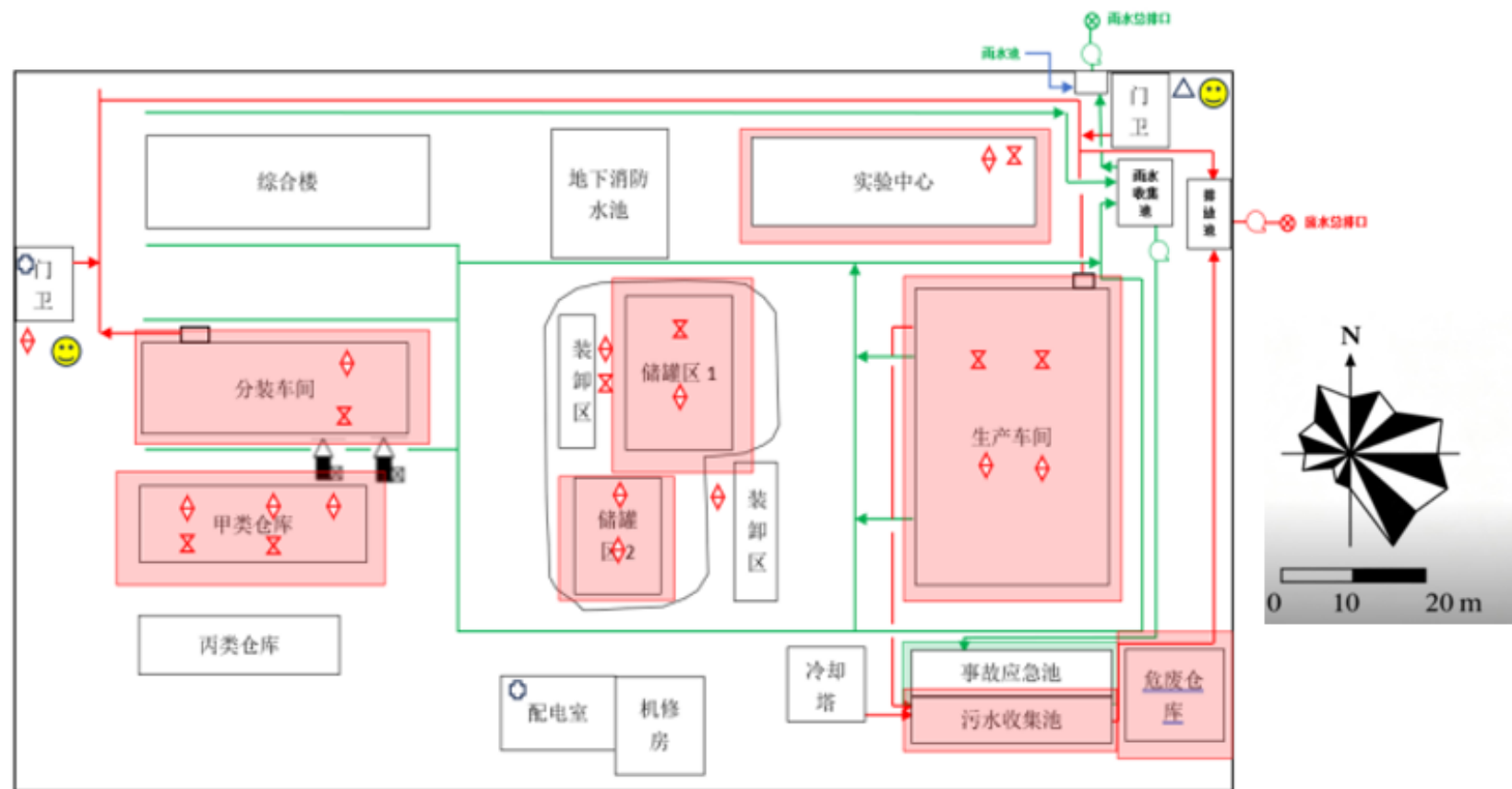
企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造		统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片		预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片		
15	液体运输区域	/	生产车间超纯水制备废水收集沟			超纯水制备废水收集沟可视且做环氧防渗。	无单独设计资料，未明确收集沟内防渗材料。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。		
		/	储罐区架空输送管道			储罐物料输送管道为架空不锈钢管道。 3.雨水管道为埋地水泥管。	/	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。		

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084	
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式 18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况					
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片	预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片	
		/	生产车间中间罐输送管道及纯水备注废水架空管道		生产车间中间罐输送管道为架空不锈钢管道。	/	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。	
		/	分装车间输送管道		分装车间输送管道为架空不锈钢管道。	/	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。	
		/	生产车间设备与设备之间输送管道		生产车间输送管道为架空不锈钢管道。	/	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料不涉及隐患照片。	

企 业 名 称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业		C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878	
场所设施基本信息				现场排查情况							
序号	重点场 所名称	重点设 施设备 编号	重点设 施设备 名称	现场图片		预防设施和预防情 况	预防设施和 措施证明材 料名称	隐患情形	隐患点图片		
16	装卸区	/	丙类仓 库、甲 类仓库 装卸区			1. 丙类仓库、甲类料仓库外装卸区均为水泥硬化防渗地面； 2. 按要求开展土壤、地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料，不涉及隐患照片。		

企业名称		江苏达诺尔科技股份有限公司		所属行业	C2661 化学试剂和 助剂制造	统一社会信用代码		913205007628018084		
排查时间		2026 年 9 月		隐患排查整治负责人 (签字)		陶煜斐		联系方式		18662488878
场所设施基本信息				现场排查情况						
序号	重点场所名称	重点设施设备编号	重点设施设备名称	现场图片	预防设施和预防情况	预防设施和措施证明材料名称	隐患情形	隐患点图片		
		/	储罐装卸区		1. 储罐装卸区为水泥防渗地面； 2. 按要求开展土壤、地下水监测。	土壤和地下水监测报告见报告 2.7 章节。	日常均巡检，但未形成巡检记录。	无现场实体隐患，缺失巡检记录资料，不涉及隐患照片。		

附件十三、平面布置图（含雨污管线）



附件十四、环保演练记录

江苏达诺尔科技股份有限公司					
员工培训计划执行记录表					
编号: DR-HSE-JL-011-02					
培训日期	2026.3.9	培训时间	☐ 上午 13:30—14:10	☒ 下午	地点 一楼会议室
培训内容	突发环境事件应急演练及应急知识培训: 1、学习突发环境应急预案中应急组织机构及成员职责。 2、企业现有事故防范措施。(消防、污水储存及运输、雨水系统、环保监测能力、应急物资等) 3、应急知识、自救互救和避险逃生技能培训。				
培训类别	在职培训		培训方式	文本学习	
教员(考官)	邢宝芹		所属部门	第三方公司	
培训对象	演练人员		所属部门	生产部、行政部、安环部	
培训签到 (签名栏不够签反面)	参加人员	担任岗位	参加人员	担任岗位	
	陶煜斐	安环部			
	许瑞伟	安环部			
	刘百源	安环部			
	黄斌	包装部			
	李泽水				
	周佳明	QC			
	刘云	人事行政			
	杨志华	研发部			
	张世智				
考核方式	☐ 提问 ☐ 笔试 ☐ 现场操作 ☐ 其他		考核结果	☒ 通过 ☐ 重新培训	
培训执行效果: 通过此次培训,加强了相关从业人员对突发环境事件应急演练知识的了解,明确了公司环境风险及有效处理措施。自救互救和避险逃生技能培训,能够提高企业的应急处置能力。					
编制人: 陶煜斐 日期: 2026.3.9					

应急演练人员应急演练签到表

演练时间	2020.3.10	演练区域	液氨储罐区
演练项目	突发环境事件应急预案演练（液氨泄漏）		
组织人员	平剑峰、许诗伟、陶煜斐		
参加人员			
人员签到	部门	人员签到	部门
陶煜斐	安环部		
许诗伟	安环部		
平剑峰	安环部		
刘孟源	安环部		
戴斌	包装部		
陶佳峰	质量管理部		
高仁	人事行政部		
朱江华	研发部		
徐研			
戴斌	研发部		

附件 4：

企业突发环境事件标准化应急演练实施情况评估表（试行）

演练单位	江苏达诺尔科技股份有限公司	演练时间	2026年3月10日
情景设置	2026年3月10日下午13:30，江苏达诺尔科技股份有限公司液氨原料罐区管道阀门泄漏，大量液氨泄漏后出现刺激性白雾，报警仪发生报警，报警值瞬间达到连锁值，现场自动水幕喷淋已打开，大约10千克液氨泄漏，造成本次突发环境事件，同时现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，急需救援。现场人员及时进行内部信息报告，公司立即启动应急预案对现场进行应急处置，组织中毒人员先期急救；应急抢险组穿戴正压式空气呼吸器检查发现泄漏原因是“储罐支管一阀门法兰破损”，立即关闭液氨原料罐的进料阀、出料阀，切断泄漏；使用水幕驱散泄漏的氨气并收集产生的废水；同时善后处置组人员穿戴防护用品到现场的黄沙筑起临时围堤，防止吸收了液氨喷淋水的废水地面流淌扩大，用黄沙吸附泄漏地面的液氨，吸附后的黄沙装入带危险标识的空桶内，转入危废仓库待处理。核实雨污排口应急阀门关闭和启用事故应急池，开展应急监测，解除应急响应并提出善后工作要求，总结评估本次演练成效。		
演练评估			
评估项目	评估内容及要求	得分	存在问题
基础管理 (20分)	管理制度 建立环境安全责任“三落实三必须”机制，落实主要负责人、环保负责人、岗位人员责任（6分）	5	
	应急设施 “风险单元-管网、应急池-厂界”突发水污染事件“三道防线”完备，应急池、初期雨水池、雨污水分流闸控、监测监控设施符合规范要求（7分）	5	
	物资装备 应急物资、装备配备适应本单位实际（7分）	6	
演练准备 (16分)	演练目标 演练目标有针对性，定位合理，符合本单位实际（2分）	2	

	组织机构	演练组织机构设置科学、分工合理、权责明确（2分）	2	
	情景设计	结合本单位可能涉及的环境风险特征设定事件情景。事件类别、时间、地点、危害性、影响范围及趋势预测等设定合理，要素较为全面，且有利于提高参演人员环境应急工作能力（4分）	3	
	演练文件编制	演练方案、脚本等编制科学规范，结合实际、可操作性强，内容合理、表述准确、要件齐全（4分）	3	
	参演力量	参演人员规模满足演练要求，职责清晰、分工明确，熟练掌握环境应急预案及演练相应内容，做到应知应会（2分）	1.5	
	安全保障	安全保障条件准备到位，满足演练活动要求（2分）	2	
演练实施 (55分)	启动响应	及时启动应急响应程序，成立现场指挥部并高效运转，科学指挥协调，并制定有针对性的应急处置措施（4分）	3	
	紧急动员	采取有效手段，警告、通知和动员响应范围内人员，相关人员应急响应迅速，及时到达现场，动员效果较好（2分）	1.5	
	现场警戒	根据事件情景合理设置警戒与管制区域，警戒标识设置明显，管制措施完善（2分）	1	
	医疗救护	应急人员对受伤者采取先期急救措施，并及时送往医院（2分）	2	

	人员防护	现场处置人员安全防护装备齐全、配戴正确，与面临的安全风险相适应（2分）	2	
	信息报送	信息报告及时规范、内容全面，符合环境应急预案要求，能及时向地方政府和生态环境部门报告相关情况，向周边单位和群众通报事件信息（5分）	3.5	
	处置物资	依据事件特点和应急要求，各支队伍携带的应急物资专业、充分，功能匹配（3分）	2	
	处置措施	应急人员能够对初期状况做出正确判断，采取的先期处置措施有效及时，处置结果正确（5分）	5	
		厂内应急处置全过程操作正确，措施执行规范到位（5分）	4	
		应急人员装备操作方法正确，所用物资与事件特征相适应（5分）	5	
		应急人员具备采取针对性措施有效控制事态发展和污染消除的能力（5分）	5	
	应急监测	任务单位能够持续跟踪、监测，及时报送应急监测情况（2分）	2	
	扩大应急	监测点位布设、监测因子选取合理，依据规范采样，监测仪器操作正确，应急监测报告上报及时（2分）	1	
		对事态进展判断准确，及时向生态环境部门求援（2分）	0.5	

其他 (9分)	指挥协调	启用了应急协作联动机制，现场指挥得当、高效，各支队伍协同配合良好（2分）	2	
		指挥官适时提出要求，检验队伍临场应变能力（2分）	2	
	安全环保	安全、环保措施良好，演练未造成人员伤亡和环境污染（1分）	1	
	演练结束	及时进行应急结束条件的确认，应急响应解除程序符合实际并与预案规定内容相一致（2分）	1.5	
		明确善后措施，包括开展遗留污染物清理处置、跟踪监测及配合做好事故调查、损害评估等工作（2分）	1	
	现场点评	对演练执行情况、演练目标实现情况、指挥协调有效性、参演人员处置能力、演练装备充分性及完善预案的建议等内容全面讲评（2分）	1	
		对存在的问题分析到位，建议合理（1分）	1	
	现场解说	对演练进程解说清晰、准确（1分）	1	
		与现场同步，表达的专业性强（1分）	1	
	演练记录	演练全过程安排文字、音像记录（2分）	2	
专家参与	有专家参与，专业对口（1分）	1		
	演练评估科学（1分）	1		
		合计	82.5	
评估意见				

4

2026年3月10日，江苏达诺尔科技股份有限公司组织开展的突发环境事件标准化应急演练，演练准备充分，演练场景设计合理，采用了现场演练的方式进行，应急演练实施了启动响应、紧急动员、现场警戒、人员防护、信息报送、物资保障、处置措施、应急监测、指挥协调、扩大应急等行动，进一步理清了各部门和各应急小组在应急工作中的职责，处置过程整体程序规范、指挥有序、处置科学、效果明显，整体符合《江苏省突发事件生态环境应急工作程序规定》和《关于帮扶企业开展突发环境事件标准化应急演练的通知》要求，全面提升企业突发事件应急救援和处置能力。演练中仍需增强污染事故发生后对周边环境的应急监测和污染状况的研判，进一步细化扩大应急中各项应急措施的可落实和有效性。下一步在演练中要关注，一是强化应急人员的个人防护，熟练掌握应急事故处置程序；二是要进一步强化信息报送、信息通报和舆情管控；三是要进一步加强环境应急检测，确保更及时地了解事故的影响范围和发展趋势，采取更科学的应对措施处置突发环境事件，日常管理中进一步强化“风险单元-管网、应急池、厂界”突发水污染事件“三道防线”措施，制定雨水排放口和事故应急池的管理制度，完善环境安全责任“三落实三必须”机制，加强环境应急培训和环境安全隐患排查，根据演练发现的问题进一步完善预案；切实保障企业和区域环境安全。

评估专家：蔡伟民

日期：2026年3月11日

2026 年突发环境事件应急演练工作方案

江苏达诺尔科技股份有限公司

2026 年 3 月

一、演练目的：为进一步加强环境应急管理工作，切实提升公司各级管理人员和从业人员的环保意识以及对突发环境事件的应急反应速度和应急抢险能力，特制定本应急演练方案，通过构建“集中领导、统一指挥、结构完整、功能全面、反应灵敏、运转高效”的突发事件应急体系，确保在突发环境事件发生时，能迅速、高效、有序地开展应急处置工作，最大限度减少环境污染。

二、演练信息

- 1、演练时间：2026 年 3 月 11 日
- 2、演练地点：液氮原料罐区
- 3、事故设定：2026 年 3 月 11 日下午 13:30，液氮原料罐区管道阀门泄漏，大量液氮泄漏后出现刺激性白雾，现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，目前，现场风向为东北风，风速较高。

三、风险评估

液氮为无色透明液体，具有强烈刺激性气味（类似“尿骚味”），低浓度（约 $5\text{mg}/\text{m}^3$ ）即可被明显察觉。液氮极易气化，室温、常压下（接触空气后会瞬间气化，气化速率随温度升高、压力降低而急剧加快；挥发的氮气与空气中的水蒸气结合，易形成白色雾状液滴。液氮受热易加速气化，温度升高时气化量显著增加。高浓度氮气（达到爆炸极限 15%-28%）与氧化剂接触或遇明火、高热，可能引发燃烧或爆炸。

四、演练科目：1、泄漏事故处理；2、环境响应；3、扩展演练

五、演练方式：模拟实战演练

六、演练组织架构及职责分工

- 1、总指挥：王爱民
 - 全面负责应急演练的指挥与决策工作；
 - 启动和终止公司应急响应程序。
- 2、副总指挥（现场指挥）：平剑峰
 - 协助总指挥开展工作，在现场负责具体的指挥与调度；
 - 组织现场救援力量，调配应急资源；
 - 及时向总指挥汇报现场情况，传达总指挥的指令。

- 3、现场应急指挥部：王爱民、平剑峰
- 设立在 DCS 控制室，作为现场指挥与协调的中心；
 - 收集、整理各应急小组的信息，实时掌握救援进展情况；
 - 为现场指挥提供决策支持和数据依据。
- 4、演习小组：
- (1) 应急抢险组
- 做好防护赶赴现场开展堵漏、污染处置等应急工作。
- (2) 应急监测组
- 事故发生后，遵照指挥监测雨水管网、排口、河道等水体水质，通知并协助应急监测协助单位开展应急监测；
 - 应急处置结束后，继续跟踪监测排口和河道水质。
- (3) 后勤保障组
- 提供应急物资，协助开展应急抢险工作。
- (4) 通讯联络组
- 赶赴现场，保障通讯设施通畅，确保各小组之间以及与外部救援力量的通讯联系，向政府部门进行事故报告；
 - 负责拍摄演练过程的影像资料，为演练评估和后续培训提供素材。
- (5) 善后处置组
- 向相关政府部门和生态环境管理部门开展信息终报；
 - 事故产生的废水、应急废弃物按规定处置到位，组织开展后续跟踪监测；
 - 全面开展事故调查，并形成事故报告。
- (6) 安全警戒组
- 在事故现场周围拉起警戒带，设置警戒区域，禁止无关人员进入；
 - 疏散周边员工至安全区域，并做好人员清点和安抚工作；
 - 维护现场秩序，保障救援通道畅通。
- (7) 医疗救护组
- 携带急救箱、担架等医疗设备迅速赶赴现场；
 - 对伤员进行现场急救处理，如进行伤口清理、包扎等操作；
 - 负责将伤员安全转移至救护车上，并在送往医院途中继续进行医疗监护。

- 5、演练评估：安环部
- 制定详细的演练评估指标和方法；
 - 对演练过程进行全程观察、记录，包括各小组的响应时间、操作规范、协调配合等方面；
 - 演练结束后，对演练效果进行综合评估，总结经验教训，提出改进建议。

七、演练注意事项：

- 1、此次演练场地为液氨原料罐区外围，所有参与人员必须统一服从指挥；
- 2、进入危险区域的参观人员由专人带领，集合在观摩区；
- 3、所有参与演练人员务必在演练当天规定时间统一站于集中区整装待命；
- 4、所有参与演练人员务必以认真严肃的态度对待演练，做好充分准备，完成好各自的任務，达到实战演练的效果。

八、演练准备：

演练前准备如下物资：急救箱（1个）、担架（1副）、烟雾弹（1个，白色）、正压式空气呼吸器+防护服（2套）、防毒面具（若干）、隔离警示带（1组）、水幕水带（1组）、手持监测仪器（1个）、黄沙（若干）、空桶（3个）、沙袋（若干）、对讲机（若干）、叉车（1台）。

九、演练步骤：

模拟事故情景		2025 年 12 月 XX 日下午 XX，液氨原料罐区管道阀门泄漏，大量液氨泄漏后出现刺激性白雾，报警仪发生报警，报警值瞬间达到连锁值，现场自动水幕喷淋已打开；现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，现场风向为东北风，风速较高。		
阶段	时间	人员	内容与对话	备注
/	/	总指挥（王爱民）	我宣布“江苏达诺尔科技股份有限公司 2025 年突发环境事件应急演练”现在开始。	
应急响应	15:01	巡检员（顾峰）	对讲机（报告安全总监）：报告安全总监，液氨原料罐发生泄漏，现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，液氨未流淌到围墙外，请安排处置。	中毒人员（分装车间接一个）
	15:01	安全总监（平剑峰）	收到！请务必确保自己人身安全，我马上赶到现场。 应急抢险组，液氨原料罐发生泄漏，现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，佩戴防护用品将液氨原料罐昏迷员工安全撤出到安全	

		区域由医疗抢险组接管后，返回现场查看泄漏原因和部位。
15:01	应急抢险组组长 (徐驰)	收到！动作
15:01	安全总监 (平剑峰)	对讲机：刘正高（总控人员），液氨原料储罐管道阀门发生泄漏，立即关闭液氨原料罐的进料阀、出料阀，停止罐区所有输送泵，防止持续泄漏。密切关注储罐物料存储各参数，及时进行沟通。
15:01	总控人员 (刘正高)	对讲机：收到！已关闭原料罐的进料阀、出料阀，目前液氨原料储罐参数在控制范围内
15:02	安全总监 (平剑峰)	报告王总，液氨原料储罐发生泄漏，现场一名巡检员工中毒昏迷不醒，液氨未流淌到罐体外，现场自动水幕喷淋已打开，已经通知总控关闭液氨原料罐进料阀、出料阀，应急抢险人员进入现场进行人员救护和应急处置，请求启动液氨泄漏专项预案，全厂进入警戒状态。
15:02	总指挥 (王爱民)	收到！立即启动专项预案，注意人身和环境安全，我马上到中控。
15:02	安全总监 (平剑峰)	各应急小组请注意，液氨原料储罐发生泄漏，启动专项预案，各应急小组成员佩戴好防护用品携带应急物资立即到指挥组集合。
15:02	各小组	应急抢险组：收到！ 医疗救护组：收到！ 安全警戒组：收到！ 禁后处置组：收到！ 通讯联络组：收到！ 后勤保障组：收到！ 应急监测组：收到！
15:02	安全总监 (平剑峰)	通讯联络组，进行广播播报，无关人员撤离到厂内门口疏散点，立即向园区应急指挥中心报警。
15:02	通讯联络组 (刘云)	收到！“全厂撤离通报”液氨原料储罐发生泄漏，现已启动公司级应急救援预案，目前风向（东北风），厂区内非应急救援人员立即沿上风或侧风向紧急集合点（厂区大门口）撤离，请各区域负责人做好检查和引导工作”（重复三遍）。
15:02		安环部应急指挥中心，我是江苏诺尔科技股份有限公司刘云，我公司液氨原料罐阀门破裂泄漏，已启动公司级液氨泄漏专项预案，安排了全厂紧急停车，通知全厂人员疏散撤离，目前无人员伤亡；公司应急抢险组已去现场进行应急处置，泄漏液氨约1吨，厂区应急警戒线已开启，目前风向为东北风，请通知下风向企业撤离，必要时需要园区消防中队支援。
15:02	园区安环部	收到！我中心立即通知园区消防中队前往救援，并通知下风向企业，你公司做好安全防护和应急自救工作，有情况及时汇报，并保持通讯畅通。
15:02	安全总监 (平剑峰)	安全警戒组立即对厂区各出入口及事故区域周边路口自行开展警戒。

15:02	安全警戒组 (朱文韬)	收到！动作
15:03	安全总监 (平剑峰)	张总（张清浩）立即按照生产操作规程安排紧急停车。
15:03	张总 (张清浩)	收到！
15:03	安全总监 (平剑峰)	后勤保障组立即将防护用品、堵漏、吸附材料运送到应急处置物资安全点，做好应急物资供应。
15:03	后勤保障组 (钱晓燕)	收到！动作
15:03	安全总监 (平剑峰)	医疗救护组到安全点等待昏迷人员救出后进行救治。
15:03	医疗救护组 (周佳隆)	收到！动作
15:03	应急抢险组组长 (徐驰)	平总，昏迷人员已撤离到安全区域，医疗救护组正在进行救治，液氨原料储罐泄漏部位为储罐支管一阀门法兰破裂，请指示处置方案。
15:03	安全总监 (平剑峰)	立即关闭XXX号阀门，切断泄漏，并在下风向进行水幕喷淋，处置完成后撤离现场到应急指挥组待命。
15:03	应急抢险组组长 (徐驰)	收到！动作处置
15:03	医疗救护组 (周佳隆)	平总，昏迷人员已经苏醒，无碍，已在紧急集合点休息。
15:03	安全总监 (平剑峰)	收到！原地待命。
15:07	应急抢险组组长 (徐驰)	平总泄漏已经处理完毕，水幕喷淋已开启，应急抢险人员全部撤离到应急指挥组待命。
15:07	安全总监 (平剑峰)	好的，原地待命。
15:07	总控人员 (刘正高)	平总，氨现场泄漏报警仪，显示值已经恢复正常。
15:07	安全总监 (平剑峰)	继续密切观察。
15:07	安全总监 (平剑峰)	应急监测组穿戴防护用品，携带便携式氨气检测仪，到泄漏区域复测对现场检测确认是否安全。
15:07	应急监测组 陶煜慧	收到！动作
15:10	应急监测组 陶煜慧	平总，经监测，现场有毒气体浓度为0。
15:10	安全总监 (平剑峰)	好的，安全区域待命。
15:10	安全总监 (平剑峰)	禁后处置组人员穿戴防护用品到现场用沙袋筑起临时围堤，防止吸收了喷淋水的废水地面流淌扩大，用黄沙吸附泄漏地面的液氨，吸附后的黄沙装入带危险标识的空桶内，转入危废仓库待处理。

			持续关注雨水在线情况，确保无污染废水流入界外
警 后 处 置	15:10	警后处置组（许伟伟）	收到！动作
	15:14	警后处置组	平总，泄漏液氨黄沙吸附转移到空桶内，空桶已转移至固废仓库待处置；无污染废水流入雨水管网；雨水在线运行正常。
	15:14	安全总监（平剑峰）	好的，安全区域待命。
	15:14	安全总监（平剑峰）	王总，液氨罐阀门处泄漏已处理完毕，泄漏的液氨和吸附液氨的黄沙已全部收集，运输至固废仓库暂存，泄漏区域有毒气体检测仪和便携式检测仪均显示有毒气体浓度为0，无污染废水流入厂界外，符合解除预警条件，请指示！
/	15:14	总指挥（王爱民）	根据目前现场处置情况，我宣布，解除应急响应。各应急小组做好各项警后工作： 1、向相关政府部门和生态环境管理部门开展信息通报，经许可后排放雨水。 2、继续开展后续跟踪监测，若有异常，必须及时上报，确保环境安全； 3、应急过程中沾染泄漏物的废弃物按规范处置到位，对应急池中收集的废水送水处理站进行处置； 4、全面开展事故调查和警后处置，并形成事故报告。
/	15:14	安全总监（平剑峰）	现场应急状态解除，各应急小组归队汇报人数。
/	15:14	各小组汇报人数	警后处置组：应到4人，实到4人；医疗救护组应到1人，实到1人；安全警戒组：应到2人，实到2人；通讯联络组应到1人，实到1人；后勤保障组应到3人，实到3人；应急抢险组应到2人，实到2人；应急监测组应到2人，实到2人。
		专家点评	
		领导讲话	

十、演练结束工作

1、 演练记录

演练实施过程中，安排专门人员（XXX、XXX）采用文字、照片和录像手段记录参演过程。

2、 中断

在应急演练实施过程中，出现特殊或意外情况，短时间内不能妥善处置或解决时，应急演练总指挥按照事先规定的程序和指令中断应急演练。

3、 结束

完成各项演练内容后，参演人员进行人数、救援物资清点发现问题总结，由现场指挥汇总至演练总指挥，总指挥进行点评及后续工作安排后宣布演练结束。

十一、 评估总结：撰写演练总结报告

应急演练结束后，根据演练记录、演练评估报告、应急预案、现场总结材料，对演练进行全面总结，并形成演练书面总结报告。报告可对应急演练准备、策划工作进行简要总结分析。演练总结报告的主要内容：

- 演练基本概要；
- 演练发现的问题，取得的经验和教训；
- 应急管理建议；
- 应急演练结束后，演练组织单位应将应急演练工作方案、应急演练书面评估报告、应急演练总结报告文字资料，以及记录演练实施过程的相关图片、视频、音频资料归档保存。

十二、 持续改进

1、应急预案修订完善

根据演练评估报告中对应急预案的改进建议，按程序进行修订完善。

2、应急管理工作改进

- 应急演练结束后，根据应急演练评估报告、总结报告提出的问题和改进建议，对应急管理工作（包括应急演练工作）进行持续改进。
- 演练组织单位应督促相关部门和人员，制定整改计划，明确整改目标，制定整改措施，落实整改资金，并跟踪督查整改情况。



06bc19e3-13f5-4f6f-8639-2bffa07df216



7c3637a6-dbef-4c6a-a701-46236d92d16e



17d3c1f6-e9e0-4dad-9f2f-bd583e2abc92



58b584b0-1157-46a0-8fc3-7170566813e7



457f25b1-1823-4e45-a388-79f2f2a8a231



770fd9f4-55d9-4eaf-8930-5524e98b93c0



789a8317-3c20-44e3-9c89-0506e08eea46



ab4db92b-e71a-4e23-adb1-1012c7efa3af



acfe640b-3b5b-403c-abc2-55685271e064



b7d065ea-9fc2-436d-b06d-76c01ddf634f



c6745b9c-0913-4dd1-91dd-c1913be30a8f



cb127cf2-1774-443d-bb3b-e5a3917b6586



d55189bc-c0e4-4d61-abc8-a2516e7ac1b8

附件十五、雨水检测报告



231012341620

检 测 报 告

Test Report

编号: C26011603

项 目 名 称: 江苏达诺尔科技股份有限公司年度监
测-1月雨水

受 检 单 位: 江苏达诺尔科技股份有限公司

江苏清洲检验检测有限公司

Jiangsu Qingzhou Inspection and Testing Co., Ltd.

地址: 常熟市莫城街道三和村徐家角路4号

电话: 0512-52866805

检测报告

受检单位	江苏达诺尔科技股份有限公司		
受检地址	江苏省苏州市常熟市常熟经济开发区赢化学工业园		
联系人	陶经理	电话	18662488878
项目名称	江苏达诺尔科技股份有限公司年度监测-1月雨水		
采样人员	陈子中、张惠刚	采样日期	2026-01-19
分析人员	张月芬	分析日期	2026-01-20~2026-01-21
检测内容	废水：pH值、化学需氧量、悬浮物		
采样依据	废水：污水监测技术规范 HJ 91.1-2019		
检测依据	详见附表（1）		
仪器设备	详见附表（2）		
检测结果	详见表 1		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end; margin-top: 20px;"> <div> <p>编制 </p> <p>审核 </p> <p>签发 </p> </div> <div style="text-align: right;">  <p>检验检测专用章</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">签发日期： 2026 年 01 月 23 日</p>			

检测报告

表 1: 废水检测结果

采样日期				2026-01-19		
样品编号/采样位置				DW002 (雨水)		
水样样品状态描述				无色、透明、无臭和味、无油膜		
检测项目	检出限	单位	限值	第一次	第二次	第三次
pH 值	/	无量纲	/	8.7	8.8	8.8
化学需氧量	4	mg/L	/	16	12	10
悬浮物	4	mg/L	/	13	9	5
备注	/					

附件十六、巡检记录

江苏达诺尔科技股份有限公司环境隐患巡检记录表

检查内容：巡检
检查负责人：平剑峰
检查人员：陶煜斐、许诗伟
检查时间：2026年 10 月 15 日

序号	检查内容	检查要求	是否合规	问题或者隐患	隐患照片	隐患级别	责任部门/责任人	整改措施	整改期限	确认人及时间
1	生产车间地面、围堰是否完好	不存在明显裂缝、破损、腐蚀，能有效防止有毒有害物质通过流失进入土壤和地下水	✓	/	/	/	/	/	/	/
2	初期雨水埋地管道、纯水制备废水埋地管道	管道上方无塌陷、沉降，周边无遗撒物料或污染痕迹	✓	/	/	/	/	/	/	/
3	雨水管道检查井	采取防渗漏措施、井壁、井底等不存在破损渗漏；井周地面不存在沉降、渗水等；管道与井壁连接处不存在脱落、破损等；检查井内水位不存在异常升高、不存在积泥杂物等	✓	/	/	/	/	/	/	/

4	储罐区及装卸区域	储罐不存在腐蚀、变形、破损，渗漏迹象；储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟等完好；储罐基础、罐区地面、罐区围堰、地沟内不存在遗撒物料或污染痕迹	✓	/	/	/	/	/	/	/
5	雨水池、初期雨水池、废水池、循环水池、热解槽水池、应急池	采取防渗漏措施，有防渗性能；池体不存在裂缝、破损；池体防腐防渗性能符合相关标准要求；池体周边不存在沉降、塌陷等；池体不存在满溢（应急池长空）	✓	/	/	/	/	/	/	/
6	甲类仓库、仓库、中间仓库、生产辅房一楼、空桶放置区、装卸区域	地面、围堰、地沟、顶棚等完好；地面、围堰、地沟不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象	✓	/	/	/	/	/	/	/

7	危废仓库	地面、围堰、地沟、顶棚等完好；地面、围堰、地沟不存在遗撒物料或污染痕迹等渗漏、流失、扬散迹象	✓	/	/	/	/	/	/	/
8	分析实验室	防渗阻隔设施不存在明显裂缝、破损、腐蚀；不存在遗撒物料或污染痕迹	✓	/	/	/	/	/	/	/

备注：1“/”表示不涉及。